

Hướng dẫn đặt hàng khuôn đột ⑤

Về lựa chọn dạng cối

Khi đặt hàng, xin vui lòng tham khảo các thông số kỹ thuật dưới đây và chọn sau khi đặt hàng.

■ Lựa chọn vật liệu cối

Về vật liệu cối có các vật liệu sau:

- 1. Thép D2 (Thép D2 cải tiến được lựa chọn làm vật liệu tiêu chuẩn)
- 2. Thép HSS (tương đương SKH-51)

Thép D2 cải tiến là vật liệu đã tiêu giảm các chất oxi hóa, tăng độ bền, tính chịu mài mòn. Nếu không có chỉ định thì vật liệu được sử dụng là D2 (D2 cải tiến), trong trường hợp cần tăng tính chịu mài mòn có thể kết hợp cùng vật liệu với thân chày là thép HSS.

■ Lựa chọn lưới cắt của cối

Các dạng lưới cắt tiêu chuẩn của cối được thể hiện trong bảng dưới đây. (Có một vài dòng máy và kích thước có trường hợp sẽ khác trong bảng dưới)

Tên gọi lưới cắt	Hình dạng lưới cắt	Mô tả	Ứng dụng
Lưới dao thẳng Phần thoát thẳng		Cả bộ phận dao và bộ phận thoát đều thẳng. Đây là hình dạng lưới cắt phổ biến.	Dùng cho hình dạng tròn
Slug catcher (S.C)		Bộ phận lưới cắt có phần taper (vát xéo) ngược ra. Là dạng lưới cắt ưu việt trong việc ngăn phôi thừa bị kéo lên.	Dùng cho hình góc cạnh tiêu chuẩn, hình dạng đặc biệt.
Taper		Toàn bộ lưới cắt là taper.	Dùng cho cối Cyclone
Straight edge with taper relief		Bộ phận lưới dao thẳng, phần thoát là taper. Dùng cho dạng lấy phôi thừa làm sản phẩm, kích thước cối bao gồm khe hở nhỏ hơn 2, dạng đột hình góc cạnh tiêu chuẩn với khuôn đột có thêm gót (heel), dạng khuôn đột góc cạnh tiêu chuẩn với khe hở nhỏ hơn 0.1.	
All taper		Hình dạng lưới dao 2 tầng taper.	Dùng cho cối lớn trong máy có tính năng thổi khí hạn chế phôi thừa bị kéo lên.

Ngoài các dạng ghi trên đây cũng có loại cối có tác dụng hạn chế phôi thừa bị kéo lên. Chi tiết vui lòng liên hệ đến CONIC.

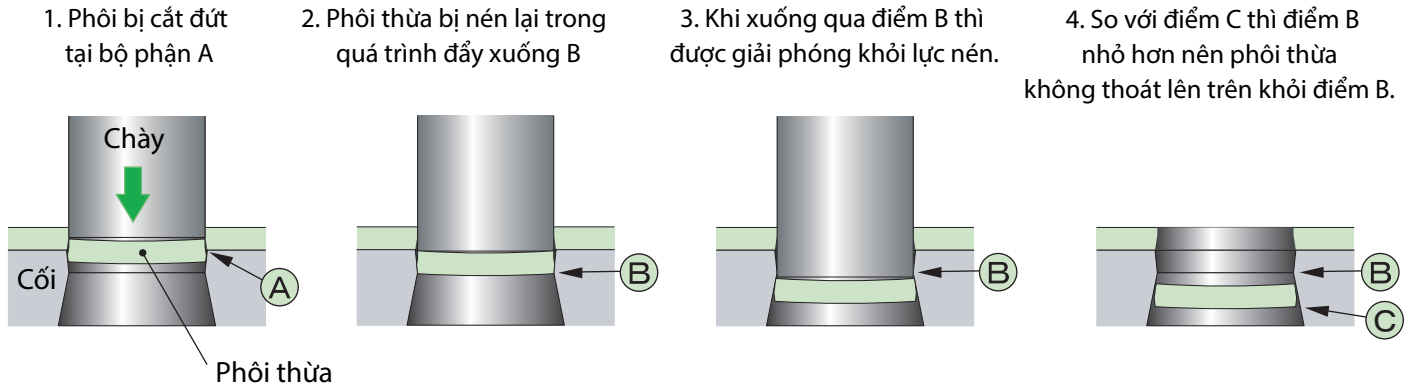
■ Lựa chọn khe hở cối

Tham khảo trong hướng dẫn kĩ thuật Vol. 29 “Hướng dẫn đặt hàng khuôn đột ①”.

Về biện pháp phòng phôi thừa bị kéo lên khỏi cối.

■ Cối Slug Catcher (S.C)

Bộ phận lưới cắt được thêm taper ngược, bằng cách đẩy phôi thừa xuống cối phòng hiện tượng phôi thừa bị kéo lên. Đây là dạng tiêu chuẩn cho các biên dạng khuôn hình dạng góc cạnh tiêu chuẩn.
(Trừ một số loại và một số kích thước)

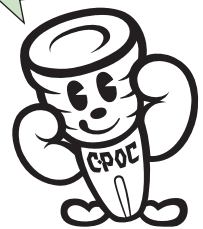


■ Xử lý Depositron (Xử lý D)

Một biện pháp để hạn chế phôi thừa bị kéo lên, lưới cắt của cối được xử lý phóng điện cách ly. Một phần từ lưới dao sẽ thoát ra và bám vào, đẩy phôi thừa xuống, hạn chế phôi thừa bị rút lên. CONIC áp dụng dòng tiêu chuẩn cho cối tròn kích thước từ $\phi 2$ - $\phi 4.5$. Tuy nhiên, không khuyến khích sử dụng khi khe hở nhỏ hơn 0.1 và vật liệu gia công là nhôm.



Chi tiết vui lòng liên hệ về CONIC!



Mọi câu hỏi, thắc mắc hãy liên hệ đến Trung tâm khuôn CONIC. Ngoài ra có thể tham khảo thêm nội dung, hình ảnh tại "Hướng dẫn kĩ thuật" có đăng tải trên trang chủ của CONIC.

CONIC CO., LTD.

Trung Tâm Về khuôn

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta - gun, Okayama, 709-4321, Japan

Email: tools@conic.co.jp URL: <http://www.conic.co.jp/>