

LỖI KHI CHẮN

THỰC TIỄN

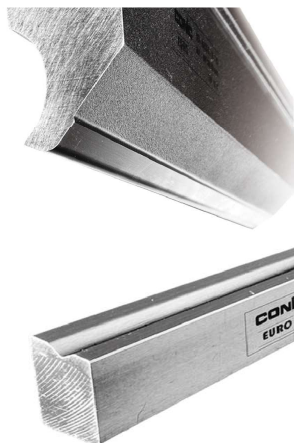
Lần này, chúng tôi đã tổng hợp các sản phẩm Conic được giới thiệu trong hướng dẫn kỹ thuật về gia công chấn.

MUỐN KÉO DÀI TUỔI THỌ CHO DAO CỐI

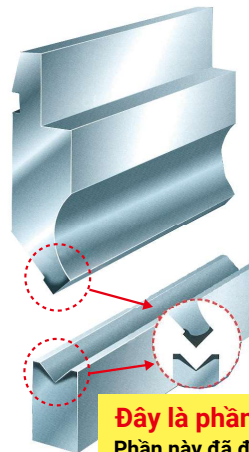
*Tham khảo Vol. PB-15

Lưỡi dao “EURO” có độ cứng và tuổi thọ cao, gấp khoảng 4 lần so với dao cối thông thường. Vì lượng mài mòn cực kỳ nhỏ nên việc mài lại hầu như không cần thiết và độ chính xác của tấm kim loại luôn được ổn định. Cũng thích hợp cho gia công trên vật liệu SUS hoặc vật liệu có độ dày lớn.

EURO



Dao chấn dòng EURO
được tôi phần lưỡi cắt
(bộ phận tạo hình)
từ HRC 54 - 60!



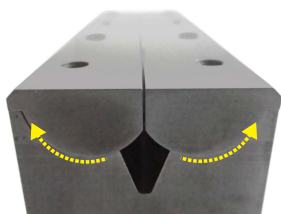
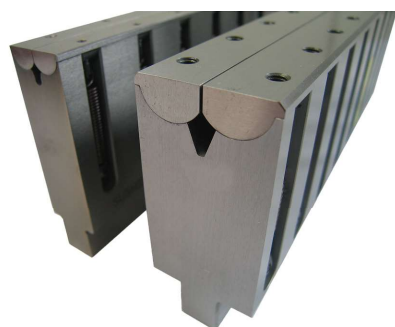
Đây là phần được tôi cứng!
Phần này đã được tôi cứng bằng công nghệ độc quyền của chúng tôi.

LOẠI BỎ CÁC VẾT TRẦY XƯỚC KHI CHẮN

*Tham khảo Vol. PB-16

Sử dụng bộ chày cối chống trầy xước.

NS-Bend



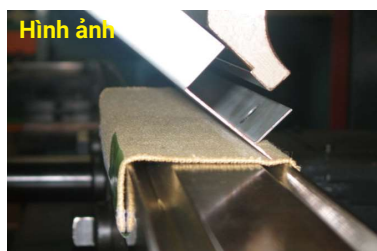
Ví dụ: khi chấn trên vật liệu SUS T=1.5



Cối mở theo cách thức hoạt động của cánh chim, chống trầy xước vật liệu trên vai cối.

Có thể ngăn ngừa các vết xước do chấn chỉ bằng cách dán nó lên cối, chuẩn bị nhanh chóng.

TẤM CHỐNG TRẦY XƯỚC CHUYÊN DỤNG (*Hình ảnh tấm chống trầy xước)



Hình ảnh

MUỐN QUÁ TRÌNH CHẤN ĐƯỢC SUỐN SẼ

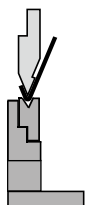
Tùy thuộc vào kích thước và độ chính xác của sản phẩm mà phải chấn nhiều lần và phải sử dụng nhiều dao cối. Vậy nên chúng tôi đề xuất sử dụng loại dao cối chuyên dụng để nâng cao hiệu quả, an toàn và chất lượng.

■ CHẤN HEMMING “FEATHER HEMMING” *Tham khảo Vol. PB-12

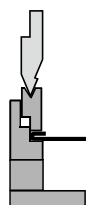
Có thể xử lý cả hai quá trình chấn, ép bẹp trên cùng một bộ dao cối. Việc điều chỉnh có thể dễ dàng thực hiện trên suốt chiều dài của dao cối và ngay cả trong môi trường lực chấn của máy không đồng đều.



Bước 1
chấn góc nhọn

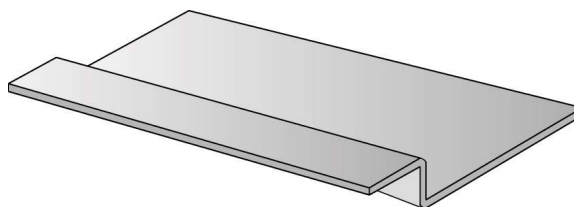
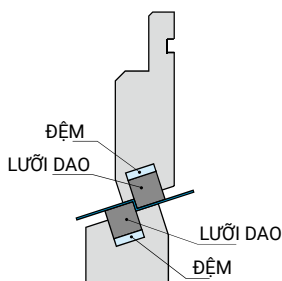
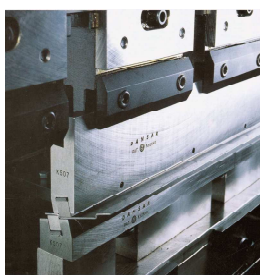


Bước 2
ép bẹp



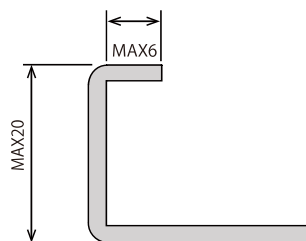
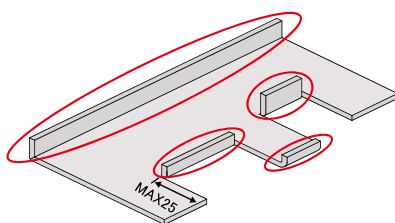
■ CHẤN BẬC “DANSAR” *Tham khảo Vol. PB-12

Chiều cao của các bậc có thể dễ dàng điều chỉnh bằng cách chỉ cần chèn một miếng đệm có cùng độ dày với các bậc. Điều chỉnh dễ dàng ngay cả khi lực chấn của máy không đồng đều và độ chính xác về kích thước được ổn định.



■ DAO CHẤN MÉP “CHOMMAGEKUN” *Tham khảo Vol. PB-13

Có thể được xử lý nhanh chóng chi tiết với cạnh chấn nhỏ (1.5 lần độ dày vật liệu). Khi thay đổi độ dày vật liệu, có thể dễ dàng điều chỉnh bằng cách thay thế miếng đệm có cùng độ dày với sản phẩm.



TÔI MUỐN GIẢM THỜI GIAN LẮP ĐẶT DAO CỐI

*Các sản phẩm không được liệt kê trong hướng dẫn kỹ thuật.

Quá trình chấn sẽ mượt mà hơn bằng cách rút ngắn thời gian tháo lắp dao cối.

■ ONE TOUCH CLAMP DIE HOLDER

Tất cả cối trên giá đỡ có thể được cố định bằng một cần gạt.



■ ECO-CLAMP

Là loại kẹp có thể lắp cho cả hai loại one-touch và loại rãnh chống rơi.



***Vui lòng liên hệ với chúng tôi để biết thêm chi tiết về các dao cối được giới thiệu lần này.**

CONIC CO., LTD.

Trung tâm về Khuôn

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun, Okayama, 709-4321, Japan
E-mail: tools@conic.co.jp URL: <http://www.conic.co.jp/>

Văn phòng đại diện CONIC CO., LTD. tại TP. HCM Việt Nam

362/19 Ung Văn Khiêm, P.25, Quận Bình Thạnh, TP HCM
TEL: +84(0)287-3000-250 Email: conic_vn@conic.co.jp