

## LỖI KHI CHẤN

## ỨNG DỤNG

"U chấn" là một vấn đề thường xảy ra trong quá trình chấn.

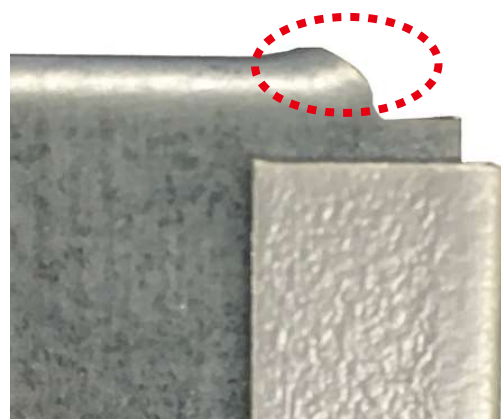
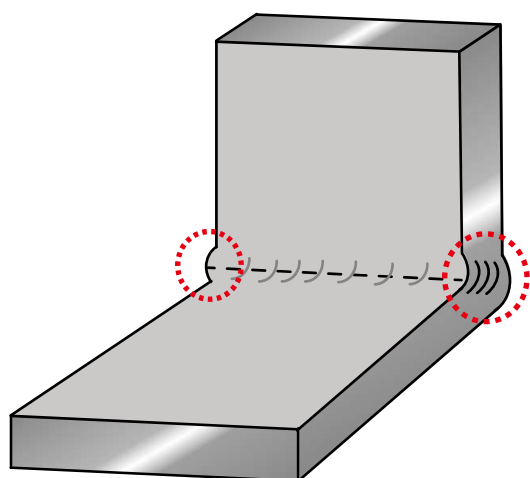
Hãy cùng tham khảo các về các ví dụ về lỗi u chấn và các biện pháp khắc phục dưới đây.

## U CHẤN

"U chấn" là hiện tượng cạnh của tấm vật liệu trồi lên và nhô ra như hình dạng một cái bướu sau khi chấn.

Kích thước u chấn thay đổi tùy thuộc vào độ dày vật liệu. U chấn là nguyên nhân phát sinh ra các sự cố ở các bước chấn tiếp theo vì vậy phải cẩn thận trong quá trình gia công.

## [VÍ DỤ ĐIỂN HÌNH VỀ U CHẤN]



Lượng phòng ra của U chấn

Trường hợp chấn Bottoming ...  $t \times 0.15$

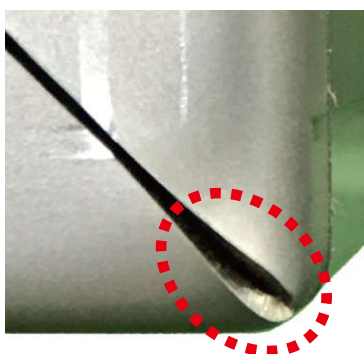
Trường hợp chấn Coincing...  $t \times 0.12$

## LỖI DO U CHẤN GÂY RA

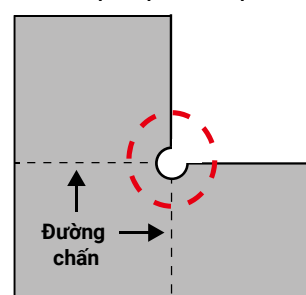
## [Cấn với các chi tiết chấn 1]

Khi gia công chấn hộp, u chấn sẽ tạo ra khe hở ảnh hưởng lớn đến góc chấn và độ chính xác của sản phẩm. Hơn nữa điều này còn gây khó khăn cho việc gia công hàn sau khi chấn.

Có thể tạo một lỗ có đường kính lớn hơn độ dày vật liệu để hạn chế u chấn.

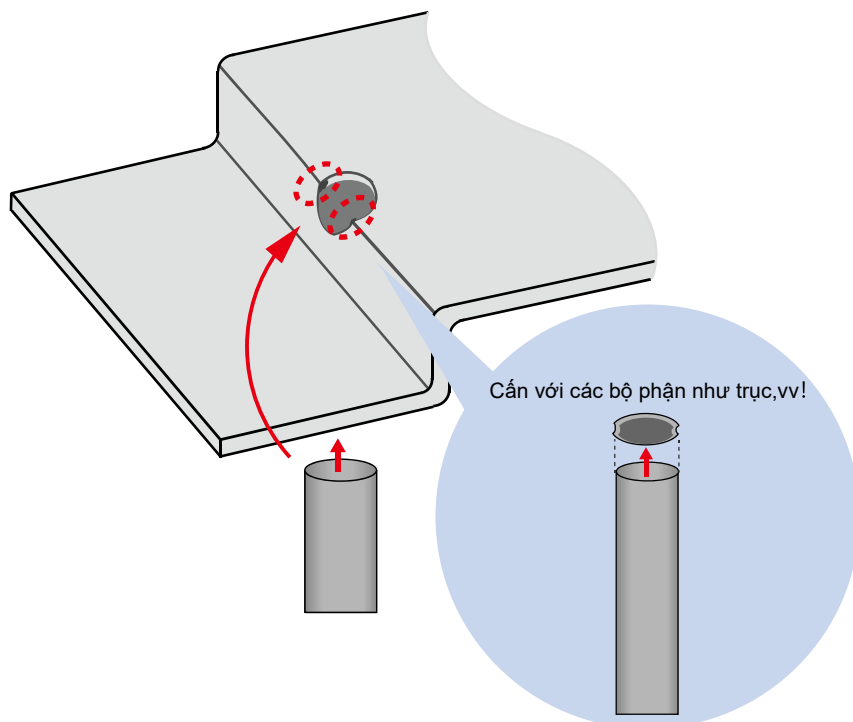


(Biện pháp khắc phục)



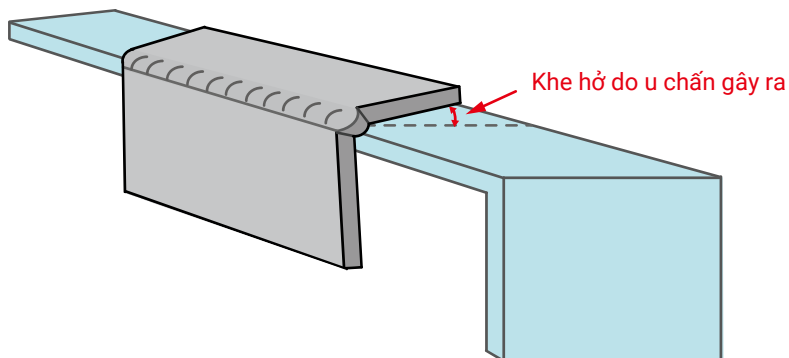
## [Cẩn với các chi tiết chấn 2]

U chấn có thể gây cản trở cho các lỗ để lắp các bộ phận cần độ chính xác cao như trục, v.v trên đường chấn.



## [Cẩn với các chi tiết chấn 3]

U chấn sẽ tạo ra các khe hở gây ra sự lỏng lẻo khi lắp ráp các bộ phận với nhau. Hãy chú ý khi thiết lập dung sai.



## CÁC BIỆN PHÁP KHẮC PHỤC

### [Giải pháp]

1. Trường hợp  $T = 1,6$  trở lên, tiến hành xử lý loại bỏ các vết sưng sau khi gia công.
2. Tạo ra phần thoát khí triển khai.
3. Sử dụng dao chấn có góc R lớn.

Cần nhiều thời gian cho công đoạn xử lý loại bỏ u chấn nên sẽ làm ảnh hưởng đến thời gian giao hàng và việc thay đổi góc chấn cũng dẫn đến tăng chi phí do mua và lắp đặt dao cồi, vì vậy cần xem xét các biện pháp khắc phục u chấn trước khi tiến hành sản xuất.

## CONIC CO., LTD.

### Trung tâm về Khuôn

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun, Okayama, 709-4321, Japan  
E-mail: tools@conic.co.jp URL: <http://www.conic.co.jp/>

### Văn phòng đại diện CONIC CO., LTD. tại TP. HCM Việt Nam

362/19 Ung Văn Khiêm, P.25, Quận Bình Thạnh, TP HCM  
TEL: +84(0)287-3000-250 Email: conic\_vn@conic.co.jp