

Từng bước cải tiến tool theo tiêu chuẩn toàn cầu.

Kết hợp ngành công nghiệp kim loại tấm lớn nhất từ chế tạo Châu Âu và công nghệ cao của Nhật Bản.

Tăng độ cứng lưỡi dao giúp khắc phục khó khăn khi chấn
Sản phẩm chính hãng CONIC

CEFH

Conic Euro Fixed Height Tool

Độ cứng của sản phẩm tiêu chuẩn khoảng
'HRC 44°-50° (sản phẩm CONIC)

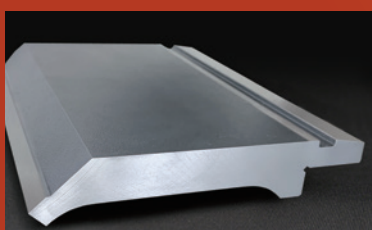
Dao cối **CEFH**

Tăng độ cứng của lưỡi dao HRC54-60!!

Khả năng chống mài mòn đáng kể và độ bền cao

Sứ mệnh của chúng tôi là vượt qua những thách thức về chấn,
đặc biệt đối với thép không gỉ và được tôi cứng bằng laser.

CEFH tăng độ cứng mặt tiếp xúc của dao chấn từ đó tăng độ
bền dao cối, giúp giảm chi phí sản xuất.



Độ bền chày cối gấp

4 lần

** Tham khảo biểu đồ bên
phải để biết thêm chi tiết

LOOK!

Tăng độ cứng mặt tiếp xúc của dao
chấn với công nghệ độc quyền CONIC.

Đạt được tuổi thọ cao hơn nhờ khả năng mài lại

Có thể mài lưỡi dao do đó có thể sử dụng lâu dài và có
hiệu quả nhằm giảm chi phí sản xuất.

CONIC High Performance Toolings

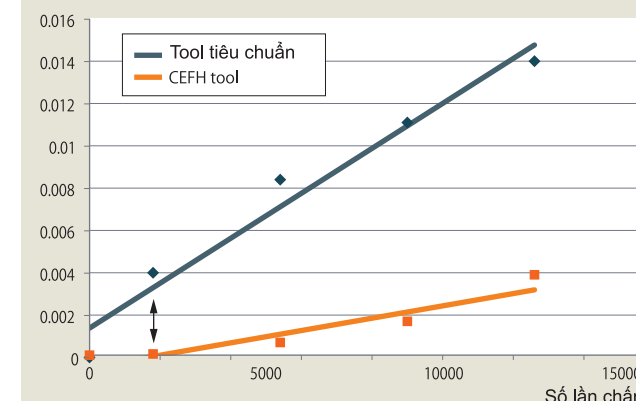
So sánh độ mài mòn của dao cối

Độ cứng của lưỡi dao có liên quan trực tiếp đến tuổi thọ của dao cối.

Độ cứng của dao cối cũng góp phần tăng tuổi thọ và giảm chi phí

Độ mài mòn **

So sánh độ mòn của lưỡi dao



12.600 lần chấn, độ mòn của dao CEFH
chỉ bằng 25% so với dao tiêu chuẩn

Phân tích hình ảnh đường viền lượng hao mòn của dao cối

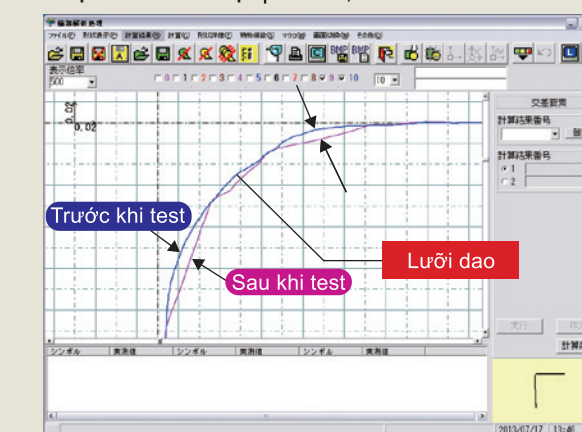
Đã có sự khác biệt sau 12.600 lần chấn

Vật liệu thử nghiệm: SUS t=1.0

Độ bền của dụng cụ CEFH là rõ ràng

Tool tiêu chuẩn

Độ mài mòn một phần 0,014mm



CEFH tool

Độ mòn tối đa chỉ 0,003mm

