

**คู่มือการสั่งซื้อ 5**

**เลือกข้อมูลจำเพาะของตาย**

โปรดดูที่ข้อมูลจำเพาะ คำอธิบายเพื่อเลือกทูลที่ดีที่สุดสำหรับคุณ

**■ วัสดุของแม่พิมพ์**





มีวัสดุ 2 ชนิดสำหรับแม่พิมพ์ของเรา

- 1 D2 (ปรับปรุงวัสดุ D2 ซึ่งทนทานกว่าวัสดุ D2 ทางเลือกมาก)
- 2 HSS (เหล็กความเร็วสูง)

วัสดุ D2 ที่ได้รับการปรับปรุงจะเพิ่มความเหนียวและป้องกันการแตกบิ่น การปรับปรุง D2 เป็นมาตรฐานของเราแล้วแต่จะได้รับคำแนะนำเป็นอย่างอื่น โปรดลองใช้วัสดุเหล็กกล้าความเร็วสูง (HSS) ระดับพรีเมียมของเราเมื่อพิจารณาถึงการป้องกันการสึกหรอ

**■ ขอบตัด**

ขอบตัดมาตรฐานของโคนิค

ชื่อขอบตัด	รูปร่างขอบตัด	คุณสมบัติ	การใช้งาน
ขอบตรง พร้อมมุมตรง		ทั้งส่วนขอบและส่วนมุม จะตรง	สำหรับรูปร่างกลม
ดักจับเศษ (SC)		การหดตัวเรียวที่ตำแหน่งตัด เป็นรูปร่างที่ดีที่สุดสำหรับการดักจับเศษ	สำหรับรูปเหลี่ยมและ รูปทรงพิเศษ
เรียวทั้งหมด		จะเรียวทั้งหมด	
ขอบตรง พร้อมเรียวเอียง		ขอบตัดคมตรง ส่วนล่างเรียว	สำหรับงานปาด, กูลสัน, ตายที่มีเคลือบเรซิน น้อยกว่า 0.1mm สำหรับรูปเหลี่ยม

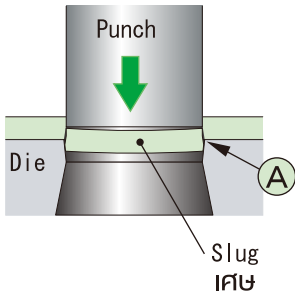
เรามีวิธีการดักจับเศษเพิ่มเติมด้วยข้อมูลจำเพาะอื่นๆ  
โปรดติดต่อฝ่ายขายทูลของเรา เพื่อขอรายละเอียดเพิ่มเติม

การดึงเศษโลหะ

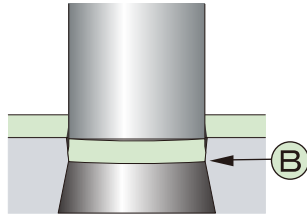
■ ดาย ดักจับเศษ

นี่เป็นทางออกที่ดีสำหรับปัญหาการดึงเศษ  
ทำ เทเปอร์ลงบนตำแหน่งการตัดของดาย  
ซึ่งเศษจะถูกบีบผ่านจุดกดดับ

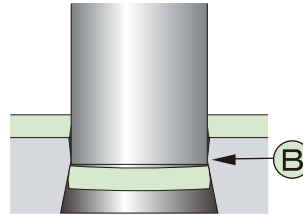
1 วัสดุถูกตัดออกที่ [A]



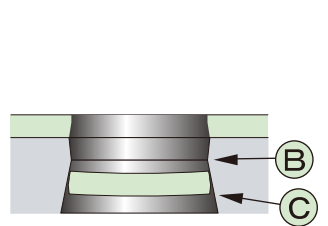
2 เศษถูกบีบอัด  
ในกระบวนการ  
เจาะที่ [B]



3 ลากเศษผ่าน  
ช่องว่างคอคอด



4 ส่วน [B] นั้นแคบกว่า  
ส่วน [C] ดังนั้น  
จึงไม่สามารถขึ้นมาได้



■ การปล่อยประจุไฟฟ้าคาร์โบด์

ปล่อยประจุไฟฟ้าคาร์โบด์ไปยังตำแหน่งการตัดของดาย

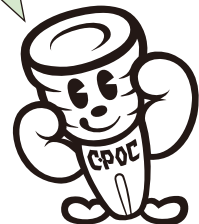
ตัวเศษจะตีผ่านส่วนที่รับการประจุ

ดายทรงกลมขนาด  $\varnothing 2.5 - \varnothing 4.5$  ได้รับการทำเป็นมาตรฐาน

เราขอแนะนำข้อมูลจำเพาะมาตรฐานของเรา ดายสำหรับอะลูมิเนียม หรือถ้าเคลือบเรซินน้อยกว่า 0.1 มม.



ข้อมูลเพิ่มเติมโปรดติดต่อเรา



More information,  
Please contact us.

**CONIC Co., Ltd.**

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
Okayama 709-4321 Japan  
Email: tools@conic.co.jp  
<http://www.conic.co.jp>

**CONIC PRECISION Co., Ltd.**

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,  
Phatumthani 12150 Thailand  
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
Email: conic\_thai@conic.co.jp