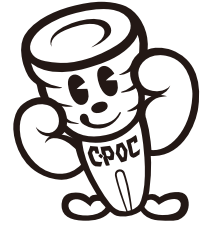


การให้คำปรึกษาทางเทคนิค Q & A

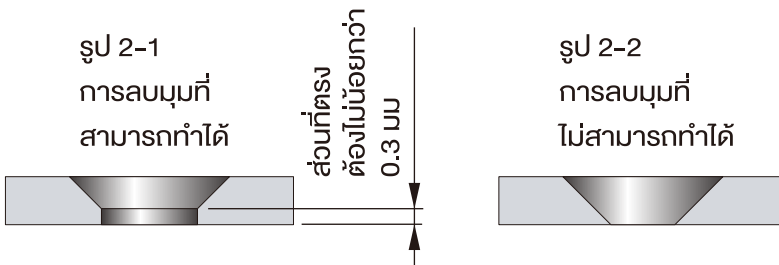


กุลาเคเตอร์ซิงค์สำหรับนอตจันทันเกลียว (ลบบุม)

Q เครื่องเทอริกพันซ์สามารถทำงานสำหรับลบบวมนอต (ลบบุม) ได้ไหม ?
มีวิธีใดบ้าง ?

A ทำได้
เครื่องเทอริกพันซ์ สามารถทำการลบบวมนอต
เพื่อลบบวมนอตจันทันเกลียวได้

อย่างไรก็ตาม การลบบวม จากบนลงล่างโดยตรงตลอด
ไม่สามารถทำได้เพราะจะทำให้พันซ์และตายชนกัน ต้อง
มีส่วนที่ตรงเล็กน้อย



รูป 1 การลบบวม โดยเครื่องเพรส



แบบการลบบวม

แบบที่ 1 ลบบวมโดยมีส่วนตรงก่อน

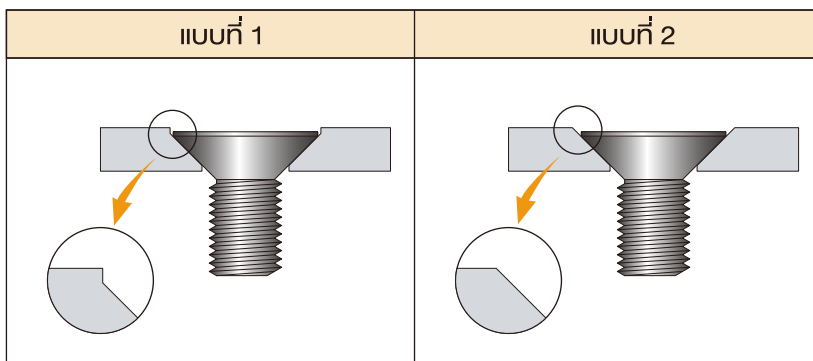
แบบที่ 2 ลบบวมโดยไม่มีส่วนตรงก่อน

จากข้อมูลการใช้งาน แบบ 1 ใช้งานได้ดีกว่าแบบที่ 2

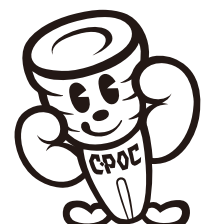
เมื่อใช้กับนอตจันทันเกลียว

มาตรฐานของโคนิค คือ แบบที่ 1

รูปที่ 3 แบบการลบบวม



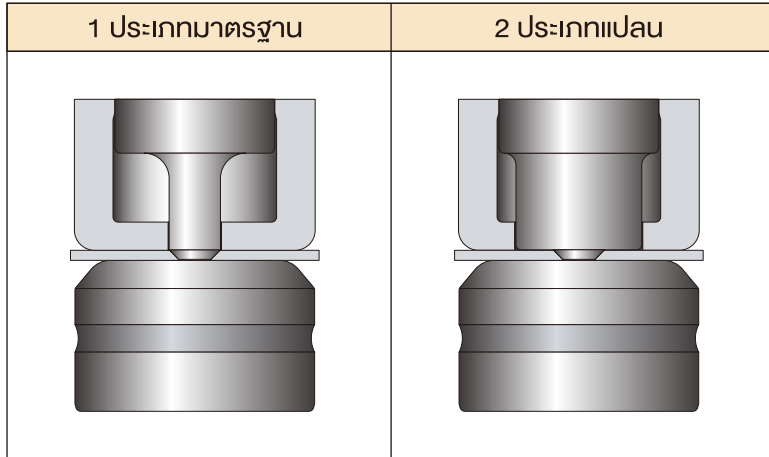
การลบบวม สามารถทำได้
ด้วยเครื่องเทอริกพันซ์



2 โครงสร้างทูลมี 2 แบบสำหรับจับยึดแผ่นโลหะ

- 1 จับยึดแผ่นรอบการขึ้นรูปโดยโกด
- 2 จับยึดแผ่นรอบ การขึ้นรูปโดยใช้ส่วนหน้าแปลนบนพื้นซ์

รูปที่ 4 ประเภทของโครงสร้างทูล



ข้อดีของประเภทหน้าแปลนคือ ...

- 1 ป้องกันไม่ให้เกิดการ "สะสม" รอบ ๆ การลอบมุม
- 2 เพิ่มความทนทาน (ป้องกันพื้นซ์แตกหัก)
- 3 จุดตายล่างมีน้คง

ข้อเสียของประเภทหน้าแปลนคือ ...

- 4 ไม่สามารถปรับความลึกของการลอบมุม
- 5 อาจมีรอยกดแผ่น สาเหตุเกิดจากส่วนหน้าแปลน

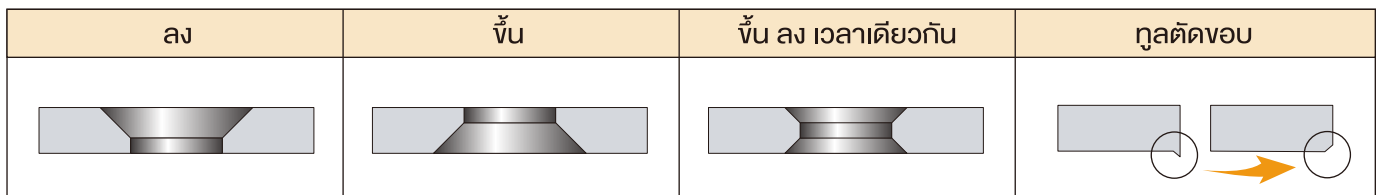
มีรูปทรงการลอบมุมหลากหลายแบบ เช่น รูปที่ 5

การลอบมุมสามารถแปรรูปเป็นรูปทรงและรูปทรงพิเศษได้นอกเหนือจากรูปกลม

ทูลตัดขอบถูกออกแบบมาสำหรับการบด/ลบ ครีบ

ทูลตัดขอบยังสามารถใช้สำหรับส่วนรัศมีหรือส่วนมุม

รูปที่ 5 การลอบมุมแบบต่างๆ



คำแนะนำ

1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของหัวสกรูหัวจรมีขนาด 2 เท่าของตัว แต่สกรูสำหรับกรอบมีขนาดเล็กกว่าเส้นผ่านศูนย์กลางหัวมาตรฐาน 1-2 ขนาด

2 มุมเรียวของหมุดย้ามีหลากหลายเช่น 100 องศา 110 องศา 120 องศาเป็นต้น โปรดดูแคตตาล็อกของหมุดย้าที่คุณใช้

3 ปัญหาผิวขุ่นหรือเศษสะสม จะเกิดขึ้นเมื่อทำการลอบมุมจำนวนมาก ในกรณีนั้น ควรเจาะรูนำที่ใหญ่มาก่อน

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.
10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
<http://www.conic.co.jp>

CONIC PRECISION Co., Ltd.
55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp