

การให้คำปรึกษาทางเทคนิค Q & A

ระยะพิทช์สำหรับการเจาะเดียว

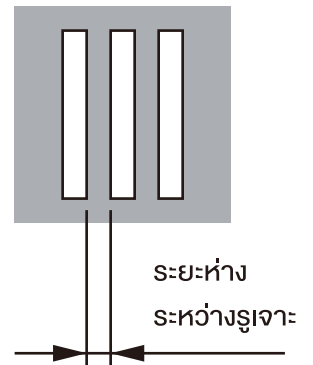
**Q** แผ่นโลหะบิดเบี้ยว เมื่อเจาะด้วยระยะห่างระหว่างรูแคบ คุณสมารถแนะนำระยะห่างระหว่างรูที่เหมาะสมกับเราได้หรือไม่?

- A**
- ความหนาแผ่นขั้นต่ำ 2 x สำหรับเหล็กอ่อนและอะลูมิเนียม
  - ความหนาแผ่นขั้นต่ำ 4 x สำหรับสแตนเลส

จำเป็นต้องมีระยะห่างระหว่างรูตามเกณฑ์ด้านบนเพื่อป้องกันชิ้นงานการบิดเบี้ยว

**คำแนะนำ**

- เมื่อเจาะด้วยระยะห่างที่แคบระหว่างรู
1. ควรทำให้แรงกดยึดมากกว่าปกติ
  2. ใช้ระยะห่างระหว่างโหนดที่แคบลง



วิธีแก้ปัญหากการหักงอปลายพื้นขนาดเล็ก

**Q** เจาะเหล็ก รูขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 มม.บนเหล็กหนา 3.2 มม ได้หรือไม่ ? เจาะรูขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.8 มม. ได้ไหม

- A** พื้นหักง่ายเกิดจากการยึดเกาะและการร้าวบนตัวพื้น
- เมื่อเจาะรูเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดเล็ก หรือเล็กกว่าความหนาของแผ่น
- ขั้นต่ำเทียบเท่ากับความหนาของแผ่นสำหรับเหล็กและอะลูมิเนียม
  - ความหนาแผ่นขั้นต่ำ 2 x สำหรับสแตนเลส
- ควรใช้ขนาดข้างต้นเพื่อป้องกันไม่ให้ตัวเจาะแตกหัก
- ความยาวของขอบเจาะควรสั้นลงเพื่อให้มีความทนทานเพียงพอ

โดยทั่วไป [ประเภทมาตรฐาน] และ [ประเภทแคบ] จะใช้ได้ขึ้นอยู่กับขนาดรู

แนะนำให้ใช้ [แบบแคบพิเศษ], [แบบแคบสุด] และ [แบบปลายเปิด] เพื่อเจาะรูขนาดเล็กมากเปรียบเทียบกับความหนาของแผ่น

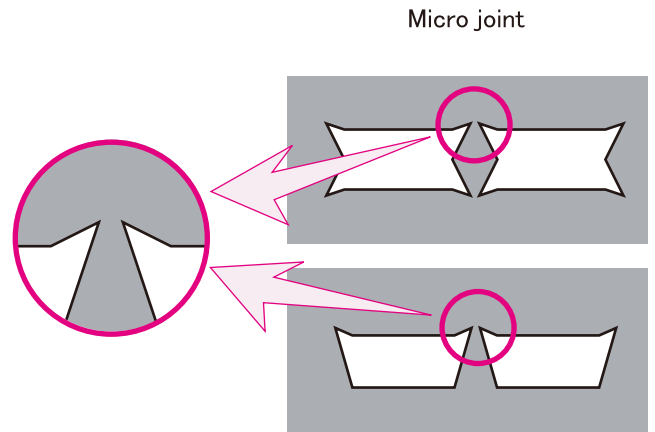
เรา มีกุลที่มีโครงสร้างที่เหมาะสมสำหรับทุกวัสดุและความหนา.

ข้อต่อไมโครจอยท์

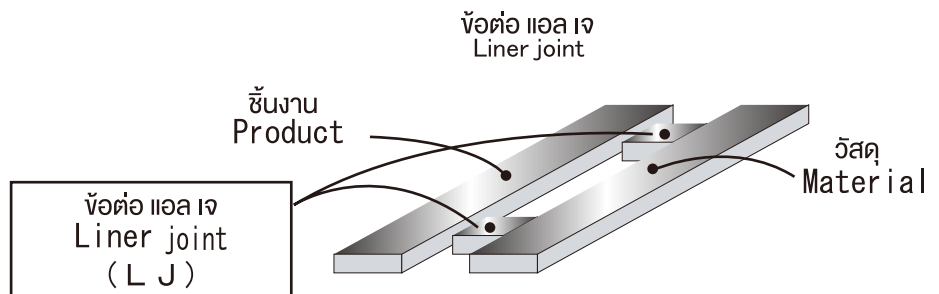
**Q** เราใช้วิธีการไมโครจอยท์ เพื่อ แยกหลายส่วนออกจากแผ่นโลหะแถบ (ครีป) ของข้อต่อขนาดเล็กอยู่บนขอบ (โครงสร้าง) ของชิ้นส่วน ดังนั้นหลังจากขั้นตอนจะต้องลบแท็บที่เสียเวลามีคำแนะนำไหม?

**A** เราขอแนะนำกรงโบว์โทสำหรับข้อต่อขนาดเล็ก เพื่อให้แท็บภายในชิ้นส่วนเล็กน้อย ป้องกันไม่ให้แท็บติดอยู่ที่ส่วนปลายของชิ้นส่วน

นอกจากนี้เรายังแนะนำ ผลิตภัณฑ์ของโคนิค  
กูลข้อต่อชื่อ Liner joint tool  
(กูล LJ)



Linear joint tool คืออะไร



กูล LJ ได้รับการออกแบบมาเพื่อป้องกันหลังจากทำตามขั้นตอนต่างๆ โดยถอดแท็บไปที่ข้อต่อโดยสภาพเฉพาะครั้ง.  
ความแข็งแรงของข้อต่อสามารถปรับได้ตามความยาวของพื้นที่ข้อต่อ

More information,  
Please contact us.

**CONIC Co., Ltd.**  
10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
Okayama 709-4321 Japan  
Email: tools@conic.co.jp  
http://www.conic.co.jp

**CONIC PRECISION Co., Ltd.**  
55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,  
Phatumthani 12150 Thailand  
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
Email: conic\_thai@conic.co.jp