

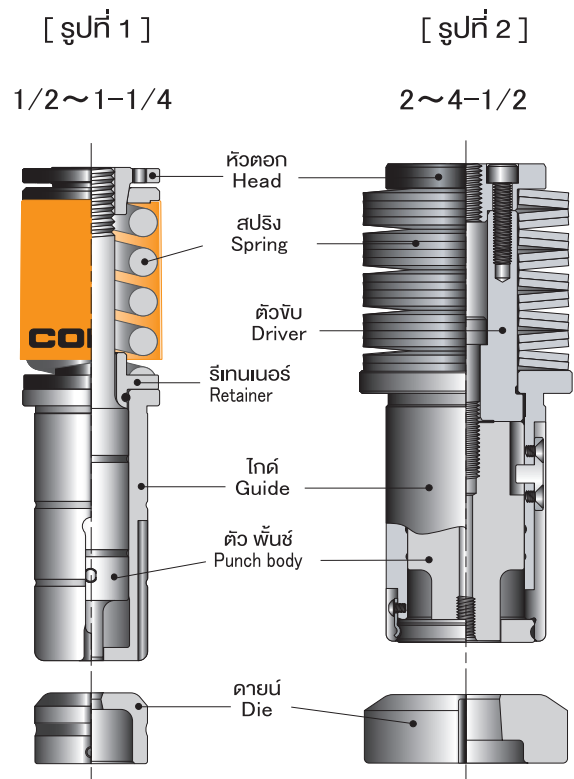
ชื่อเรียกชิ้นส่วนของกugel

กugelประกอบด้วยหลายส่วน รูปแบบของกugelที่จะใช้ก็ขึ้นอยู่กับเครื่องด้วย ชื่อชิ้นส่วนและหน้าที่ของกugel มีดังนี้

กugelอะมะคะ

- ① ตัว พันช์ และ ดายน์ **Punch body, Die**
แม่พิมพ์ทำงานกับวัสดุโดยตรง
- ② สตรีปเปอร์ **Stripper**
ยึดจับวัสดุและแผ่นหลังจากเจาะ
- ③ โทค **Guide**
ส่วนที่ตั้งอยู่ในเทอเรียท ตัวพันช์จะถูกติดตั้งในกระบอกลอคโทค
- ④ หัวตอก **Head**
จะถูกหัวตอกผลักโดยตรงและส่งแรงนั้นไปยังตัวพันช์
- ⑤ สปริง **Spring**
ยึดคืนสภาพหลังจากตอก
- ⑥ ตัวจับ **Driver**
ในการปรับความสูงของพันช์ ให้ใส่แผ่นรองระหว่างตัวพันช์และตัวจับ
- ⑦ รีเทนเนอร์ **Retainer**
โทคจะแนบอยู่กับส่วนนี้

โครงสร้างของกugel

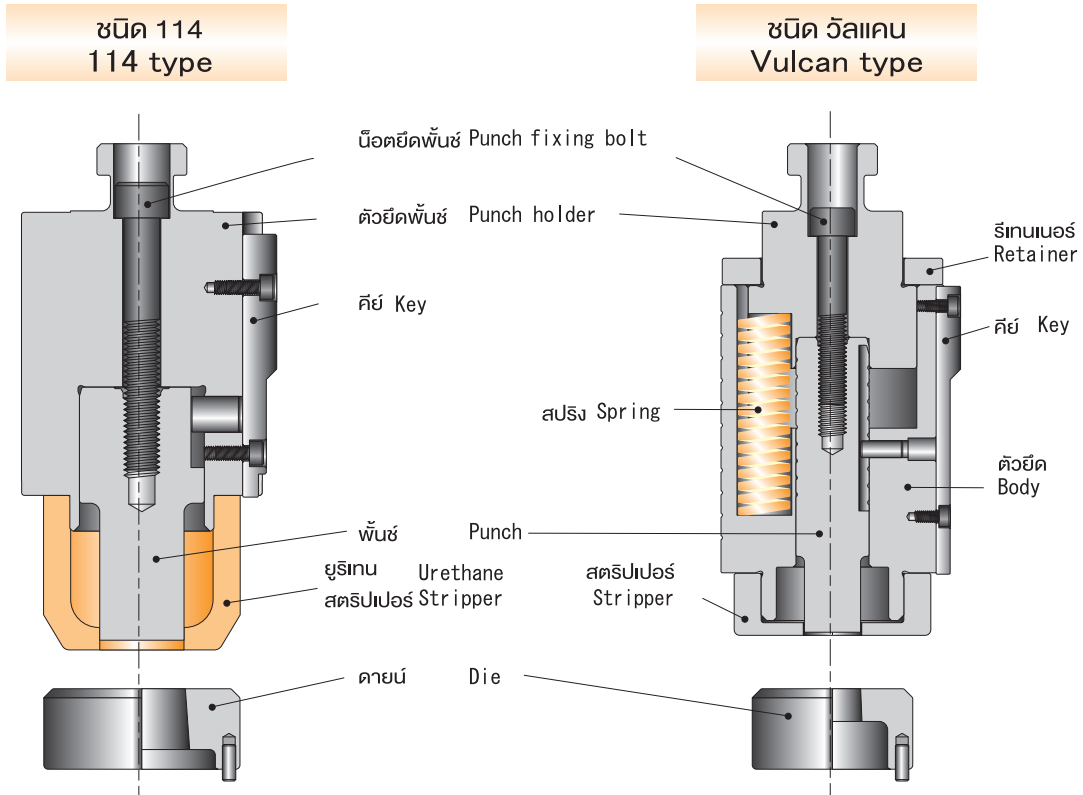


กุลมาตรฐาน

แรงกดดันที่ตัวยึดพินซ์ ที่เชื่อมต่อกับเครื่องโดยก้านยึด และจะดึงกลับอย่างแรงหลังจากการการตอก

ประเภทของตัวยึดพินซ์ มีดังนี้

- 1) ชนิด 114 (ใช้ยูริเทน) ... ราคาถูกกว่า และโครงสร้างไม่ซับซ้อน
- 2) ชนิด วิลแคน ... ออกแบบมาสำหรับการตอกที่แข็งแรงขึ้นเมื่อเทียบกับ
รุ่นมาตรฐาน 114



- ① ตัวยึดพินซ์
ยึดตัวพินซ์
ด้านบนสุดจะเชื่อมต่อตรงกับก้านกด
- ② ตัวยึด
จะถูกติดตั้งในเทอริท
- ③ คีย์
กำหนดตำแหน่งของเทอริท และตัวยึดพินซ์

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
<http://www.conic.co.jp>

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp