

รูปทรงพิเศษต่างๆ

หากต้องการเจาะโดยเครื่องเทอริกพันซ์ ให้ใช้ทูลรูปทรงพิเศษต่างๆ
ต่อไปนี้เป็นรูปทรงพิเศษต่างๆ ที่ใช้โดยทั่วไป

ทูลจอยท์ (ข้อต่อ)

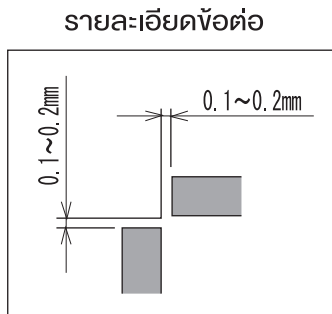
ใช้สำหรับแยกชิ้นส่วนหลายส่วนออกจากแผ่นโลหะ

ไมโครจอยท์ (ข้อต่อขนาดเล็ก)

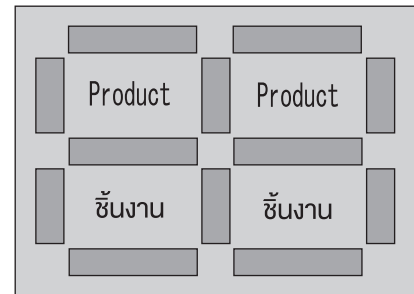
วิธีการนี้ใช้กับเล็กๆ ที่เชื่อมต่อกันระหว่างชิ้นส่วนที่สร้างขึ้น
โดยโปรแกรมระยะห่างของการตัดหรือการตัด

1. ข้อต่อของส่วนมุม

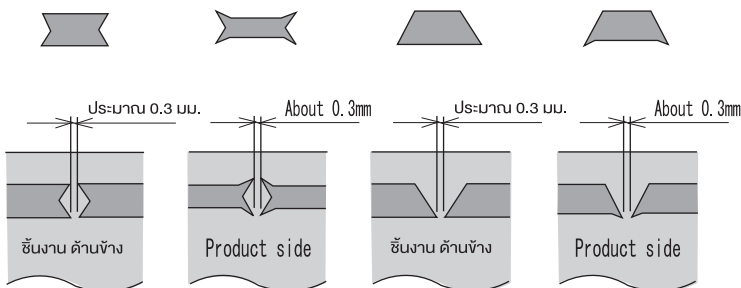
ให้แผ่นและชิ้นส่วนต่อกันโดยเจาะสี่เหลี่ยมผืนผ้าหรือสี่เหลี่ยมจัตุรัสซึ่งตั้งโปรแกรมให้เว้นระยะห่าง



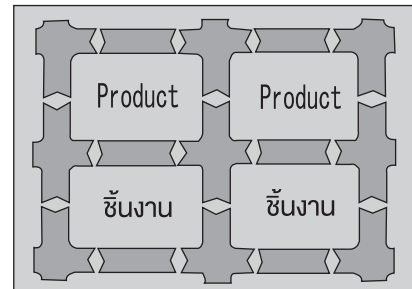
กรณีของงานข้อต่อขนาดเล็ก
(ข้อต่อของส่วนมุม)



2. ข้อต่อตรง



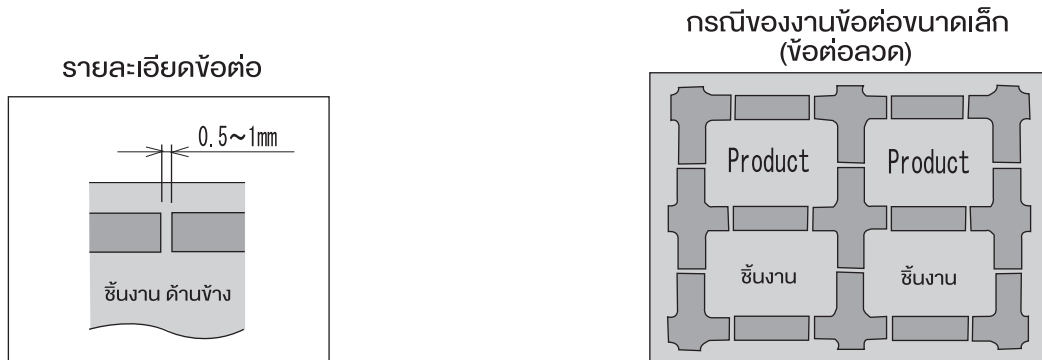
กรณีของงานข้อต่อขนาดเล็ก
(ข้อต่อของส่วนตรง)



ควรพิจารณาจำนวนและความกว้างของแถบเชื่อมต่อระหว่างกัน ขึ้นอยู่กับวัสดุและขนาดของรูปร่าง

ข้อต่อลวด

ดีกว่าข้อต่อแบบไมโคร สำหรับชิ้นงานขนาดใหญ่ที่ต้องการความแข็งแรงมากขึ้น



การตัดมุม

ใช้สำหรับเจาะส่วนมุมของชิ้นงาน
 กูลตัดมุมโดยทั่วไปมีดังนี้

กูลตัดมุมแบบมาตรฐาน	กูลตัดมุมแบบเส้นสัมผัส	กูลตัดมุมพร้อมข้อต่อ

กูลเจาะแบบต่อเนื่อง

ใช้สำหรับทำรูขนาดใหญ่ โดยใช้การเจาะต่อเนื่อง

วิธีเจาะต่อเนื่องแบบกลม	วิธีเจาะต่อเนื่องแบบโค้ง	กูลเจาะแบบรัศมีพร้อมข้อต่อ

More information,
 Please contact us.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
 Okayama 709-4321 Japan
 Email: tools@conic.co.jp
<http://www.conic.co.jp>

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
 Phatumthani 12150 Thailand
 TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
 Email: conic_thai@conic.co.jp