

เครื่องเจาะแบบเทอริกพันซ์

เครื่องจะมีโต๊ะพร้อมแปรงหรือลูกกลิ้ง เพื่อให้ชิ้นงานโลหะแผ่นสามารถเคลื่อนที่ได้โดยมีแรงเสียดทานต่ำ ใช้แปรงเพื่อให้มีรอยขีดข่วนบนชิ้นงานน้อยที่สุด เช่นเดียวกับอลูมิเนียมขัดเงา หรือวัสดุขัดเงาสูง เครื่องเทอริกพันซ์เป็นเครื่องควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ ซึ่งสามารถทำงานได้ในโหมดอัตโนมัติ ตามโปรแกรมที่สร้างไว้ล่วงหน้า

คำอธิบาย

- 1 เทอริก บน, เทอริก ล่าง
เป็นที่ที่มีการติดตั้งลูกหลายๆ อย่าง

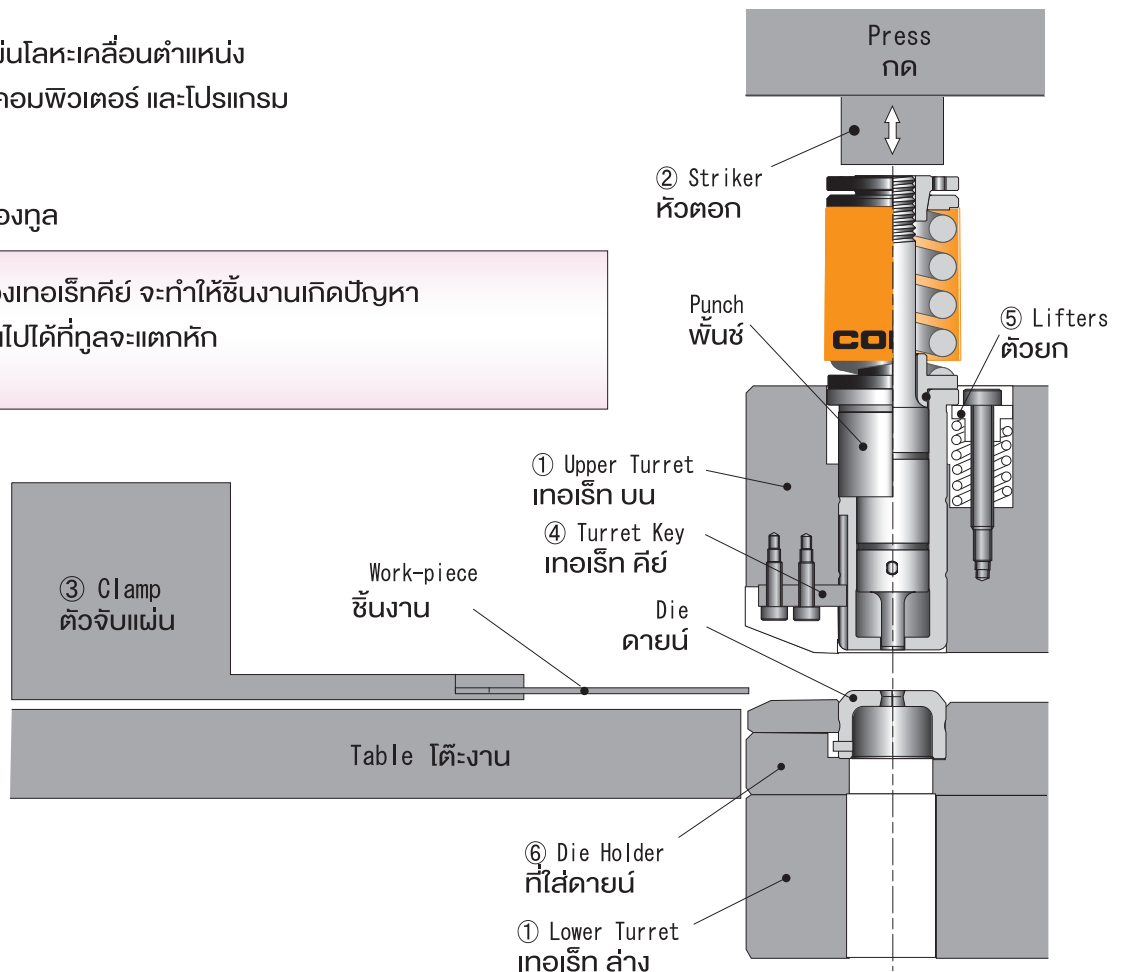
ศูนย์กลางของเทอริก ด้านบนและด้านล่างถ้าไม่ตรงกัน จะทำให้เกิดปัญหาร้ายแรงของชิ้นงานเสียหายและลูกมีโอกาสแตก

- 2 หัวตอก
ชั้นส่วนที่ตีลูกด้วยแรงของข้อเหวี่ยงหรือแรงดันไฮดรอลิก

- 3 ตัวจับแผ่น
ส่วนที่จับและนำแผ่นโลหะเคลื่อนตำแหน่ง ควบคุมโดยระบบคอมพิวเตอร์ และโปรแกรม

- 4 เทอริก คีย์
กำหนดตำแหน่งของลูก

การสึกหรองของเทอริกคีย์ จะทำให้ชิ้นงานเกิดปัญหา และมีความเป็นไปได้ที่ลูกจะแตกหัก



เครื่องเจาะแบบเทอริกพันซ์

⑤ ต้วยก

จับยึดตุลแล้วดึงกลับหลังเจาะแล้ว

⑥ คายนีไฮดรอลิก

ใช้สำหรับติดตั้งตุลที่เทอริกล่าง

เศษหรือผงฝุ่นมักจะไปข้างในที่ใส่คายนี และจะทำให้การติดตั้งผิดพลาด ซึ่งทำให้เกิดปัญหาหลายอย่าง เช่น ชิ้นงานมีข้อบกพร่องและตุลอาจแตกหักได้

คุณสมบัติของเครื่องเจาะแบบเทอริกพันซ์

1. ไม่เหมือนกับเครื่องปั๊ม, เครื่องเจาะแบบเทอริกพันซ์ ช่วยให้สามารถผลิตผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ และดำเนินการได้ทุกที่ด้วยตุลเสริมต่างๆ
2. แม้ว่าผลิตภัณฑ์จะแตกต่างกัน แต่ก็ช่วยให้สามารถใช้ตุลเดียวกันได้ ตราบเท่าที่รูหรือขนาดการขึ้นรูปเหมือนกัน
3. นอกจากนี้ยังใช้กับเครื่องปั๊มแผ่นอัตโนมัติ และระบบเปลี่ยนตุลอัตโนมัติ ซึ่งช่วยให้สามารถผลิต ชิ้นงานได้หลายประเภทจากโลหะแผ่น

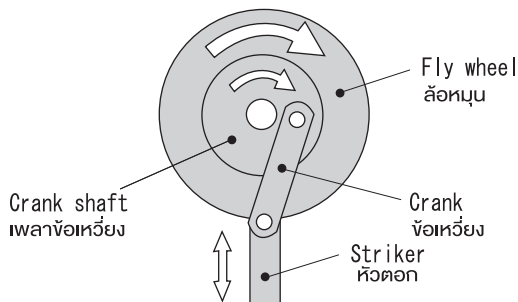
ระบบหลักของเครื่องเจาะแบบเทอริก

แบบเครื่องกล (ข้อเหวี่ยง)

ใช้แรงหมุนของวงล้อ

ส่งตรงไปยังหัวตอก เพื่อให้ทำงาน

[กลไกการทำงานของข้อเหวี่ยง]



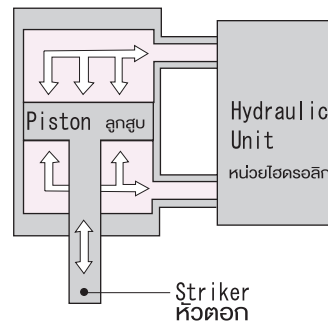
แบบไฮดรอลิก

เคลื่อนลูกสูบด้วยแรงดันน้ำมัน

เพื่อผลักให้หัวตอกทำงาน

[กลไกของเครื่องอัตโนมัติไฮดรอลิก]

กระบอกไฮดรอลิก



ลักษณะเฉพาะ

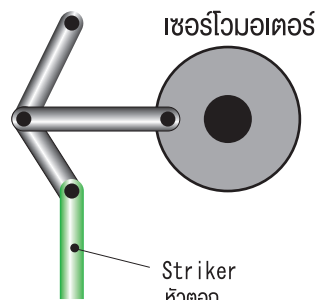
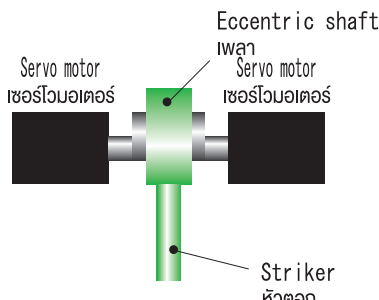
1. จุดตายล่างสามารถปรับได้ โดยโปรแกรมเครื่อง
2. จุดตายบนก็ปรับได้ด้วย โปรแกรมซึ่งช่วยให้ทำงานได้ด้วยความเร็วสูง
3. เสียรบกวนน้อยกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับการใช้แบบข้อเหวี่ยง

แบบเซอร์โว

สั่งให้หัวตอกเปลี่ยนเป็นการเคลื่อนที่เชิงเส้นของการหมุนของเซอร์โวมอเตอร์

[กลไกของเซอร์โวเพรส]

[กลไกของเซอร์โวเพรส]



ลักษณะเฉพาะ

1. ความแม่นยำสูง ผลิตสูง เสียงเบา ประหยัดพลังงาน
2. คุณสามารถตั้งค่าการเคลื่อนไหวที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการเจาะ

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
http://www.conic.co.jp

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp