

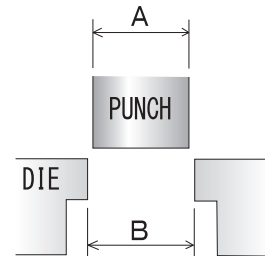
## ค่าเคลียร์เลนซ์ของดายน์

ระยะห่างของแม่พิมพ์ส่งผลกระทบอย่างมากต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และอายุการใช้งานของทูล นอกจากนี้เรายังแนะนำทูลสำหรับการขึ้นรูปเกลียว

เคลียร์เรนส์คืออะไร หมายถึงความแตกต่างของขนาดระหว่างพื้นที่และดายน์

$$\text{เคลียร์เรนส์} = B - A$$

(Clearance)



## อ้างอิง ค่าเคลียร์เลนซ์ที่เหมาะสม

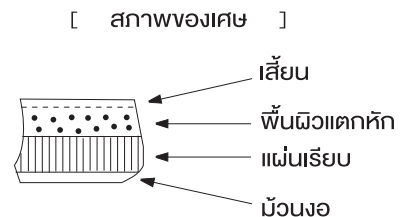
เคลียร์เลนส์ = ความหนาของวัสดุ x อัตราส่วนเคลียร์เลนส์  
(Clearance = material thickness x clearance ratio)

วัสดุ Material	อัตราส่วนการเคลียร์เลนส์ Clearance ratio	ความต้านทานแรงเฉือน Shear resistance (kg/mm <sup>2</sup> )	แรงดึง Tensile strength (kg/mm <sup>2</sup> )
เหล็ก	0.15	Over 26	Over 28
สแตนเลส (อ่อน)	0.2	52	66~70
สแตนเลส (แข็ง)	0.2	56	
อลูมิเนียม (อ่อน)	0.1	7~11	8~12
อลูมิเนียม (แข็ง)	0.1	13~16	17~22
ทองแดง	0.15	25~30	30~40

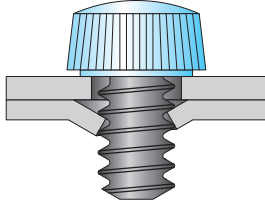
1. กรุณาคูณ x 1.4 กับผลการคำนวณ ในกรณีความหนามากกว่า 3.2 มม.
2. โปรดคำนวณตามจำนวนความต้านทานแรงเฉือนและ ความต้านทานแรงดึงของวัสดุที่ไม่ได้ระบุในตาราง
3. ในกรณีที่วัสดุจริง โปรดดำเนินการทดลองเจาะ เพื่อทราบขนาดระยะห่างที่เหมาะสม
4. ระยะห่างขึ้นต่ำขึ้นอยู่กับเครื่องจักรแต่ละรุ่น

## อิทธิพลระหว่างค่าเคลียร์เลนส์และวัสดุ (ผลิตภัณฑ์)

เคลียร์เลนส์	กว้าง	เหมาะสม	แคบ
สภาพของเศษ			
บ้วนงอ	มาก	ปกติ	น้อยกว่า
แผ่นเรียบ	น้อยกว่า	ปกติ	มาก
พื้นผิวแตกหัก	มาก	ปกติ	น้อยกว่า
เสี้ยน/ครีบ	มาก	เล็กน้อย	เล็กน้อย
บิดเบี้ยว	มาก	เล็กน้อย	เล็กน้อย
ความแม่นยำในขนาด	แย่กว่า	ดีกว่า	ดีกว่า
หมายเหตุ	อิทธิพลเชิงลบของการดึงเศษ		เพิ่มการใช้แรงเครื่อง



[ ตัวอย่างการใช้งาน ]



ไม่จำเป็นต้องทำเกลียว

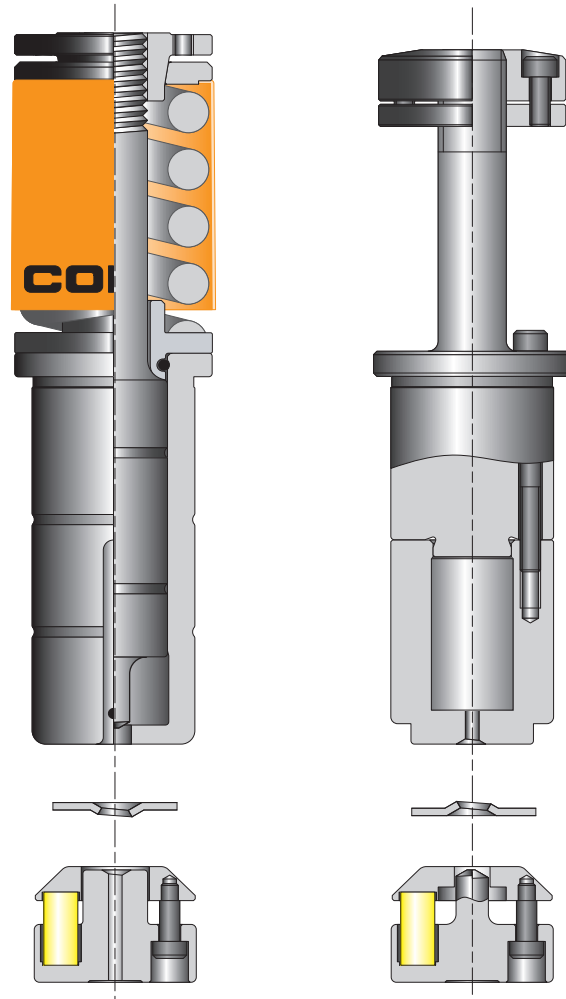
กอลนี้ออกแบบมาสำหรับการยึดแผ่นปิดหรือแผ่นพื้นผิว  
ซึ่งไม่จำเป็นต้องใช้แรงยึดที่แข็งแรง

- การขันรูปเกลียวตัวเมียเพียงหนึ่งพิทช์โดยใช้ฟันชกด
- เจาะรูก่อนแล้วจึงต่อเป็นเกลียว
- ทำได้เร็วกว่าเมื่อเทียบกับกระบวนการต๊าป
- สามารถเจาะวัสดุที่มีความหนาได้หลายชนิดด้วยกอลเดียวกันหากขนาดสกรูเท่ากัน  
( จำเป็นต้องปรับความสูง )

โครงสร้างของกอล

[ พอร์มมิงลง ]

[ พอร์มมิงขึ้น ]



ขั้นตอนการทำงาน

เจาะรูนำ



ขันรูป

การกำหนด

ความหนาของวัสดุ :

0.6 มม.- 1.6 มม.

ขนาดเกลียว : M3-M8

โปรดปรึกษาฝ่ายขายกอลสำหรับขนาดอื่นๆ

ขนาดของกอลที่แนะนำ

อะมะตะ Thick Turret	1-1/4 (B) ขนาด
มูราตะ ชนิด 114	C or D ขนาด

More information,  
Please contact us.

**CONIC Co., Ltd.**

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
Okayama 709-4321 Japan  
Email: tools@conic.co.jp  
<http://www.conic.co.jp>

**CONIC PRECISION Co., Ltd.**

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,  
Phatumthani 12150 Thailand  
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
Email: conic\_thai@conic.co.jp