

วัสดุสำหรับกลึง

การเลือกวัสดุของกลึงเป็นสิ่งสำคัญมากที่ต้องดูจากอายุการใช้งาน (ต้นทุนการประมวลผล) และคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ต่อไปนี้เป็นวัสดุของกลึงทั่วไป

วัสดุของ พันซ์

เราใช้วัสดุต่อไปนี้สำหรับพันซ์ข้อดี

- D2(SKD)
- M2(SKH)
- M4 (ผง HSS)

ลักษณะของเหล็กแต่ละชนิด

D2 (SKD)

เหล็กกล้าเครื่องมือทั่วไปสำหรับเจาะแผ่นโลหะ
เพิ่มความต้านทานการสึกหรอด้วยการรักษาแบบ ชีซีไรต์

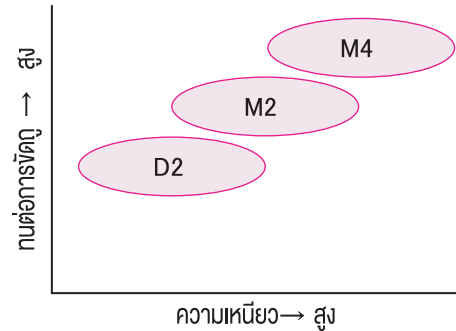
เอ็ม2 (เอสเคเอช)

หนึ่งในวัสดุเหล็กความเร็วสูงที่นิยมใช้กันมากที่สุด
เมื่อเทียบกับ D2 จะเป็นวัสดุที่ทนต่อแรงกระแทกได้ดีเยี่ยม
มีความเหนียวและทนต่อการเสียดสี เป็นวัสดุที่เหมาะสมสำหรับงานการผลิตขนาดใหญ่

M4 (ผง HSS)

M4 ทนทานกว่าและทนต่อได้ดีกว่า M2 100%
มีความทนทานต่อการยึดเกาะและการกระแทกที่มากกว่า การลับคมอีกครั้งได้จำนวนมากกว่า

รูปที่ 1 คุณสมบัติวัสดุของพันซ์



วัสดุของ ดायน์

เราใช้วัสดุต่อไปนี้สำหรับแม่พิมพ์

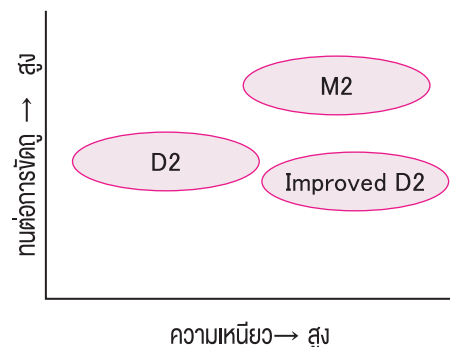
- ปรับปรุง D2
- M2(SKH)

ลักษณะของเหล็กแต่ละชนิด

ปรับปรุง D2

D2 ที่ปรับปรุงแล้วไม่เหมือนกับ D2 มาตรฐาน
แต่เป็นการเพิ่มความทนทานและความต้านทานการบิ่น

รูปที่ 2 คุณสมบัติวัสดุของดายน์



วัสดุสำหรับทูล

วิธีการเลือกวัสดุ

การเลือกวัสดุของทูลทำได้โดยเงื่อนไขต่างๆ
(เช่น วัสดุของแผ่นโลหะ จำนวนครั้ง และความแม่นยำของผลิตภัณฑ์)
คำแนะนำในการเลือกมีดังนี้

คำแนะนำในการเลือก D2	คำแนะนำในการเลือก M2
<ul style="list-style-type: none">• การผลิตขนาดเล็ก• เจาะ SPCC และอลูมิเนียม• เจาะแผ่นบาง• การผลิตต้นแบบ• ราคาถูก.	<ul style="list-style-type: none">• การผลิตขนาดใหญ่• เจาะสแตนเลส• เจาะแผ่นหนา• ร่วมกับการเคลือบ• รูปร่างพิเศษที่ท้าทาย• อายุการใช้งานยาวนาน

CONIC แนะนำให้ใช้การเคลือบ SDP สำหรับวัสดุที่มีความต้านทาน
ดูคำแนะนำทางเทคนิคฉบับที่ 2 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ SDP

วัสดุอื่นๆ สำหรับทูล

เหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับการใช้โครงสร้างเครื่องจักร (SC)
ใช้สำหรับหัวเครื่องมือ ปลอกคอรีเทนเนอร์ เป็นต้น

เหล็กกล้าโครเมียมโมลิบดีนัม (SCM)
ใช้สำหรับโถด อีเจ็คเตอร์ของเครื่องมือขึ้นรูป ฯลฯ

เหล็กกล้าเครื่องมือคาร์บอน (SK)
ใช้สำหรับคีย์พิน อีเจ็คเตอร์ของเครื่องมือขึ้นรูป เป็นต้น

เหล็กกล้าเครื่องมือโลหะผสม (SKS)
ใช้สำหรับชิ้นส่วนที่ต้องการความแข็งแรงเท่ากับเหล็ก D2 เช่น หมุดยึด เป็นต้น

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
<http://www.conic.co.jp>

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp