

การบำรุงรักษาทุล

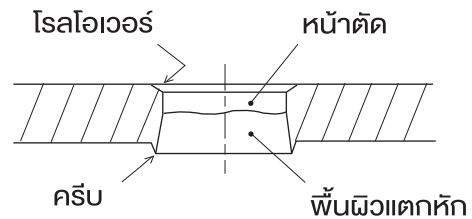
การบำรุงรักษาทุลส่งผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์และอายุการใช้งานทุลต่อไปนี่คือคำแนะนำของเราเกี่ยวกับเวลาและวิธีการบำรุงรักษาเครื่องมือที่เหมาะสม

เจียรทุลมาตรฐาน

■ ระยะเวลาของการเจียรซ้ำ

ในกรณีเจาะรู ทุลจะทื่อ เมื่อจำนวนครั้งเพิ่มขึ้น อาจทำให้เกิดปัญหาร้ายแรงกับผลิตภัณฑ์

- 1 เพิ่มการโรลโอเวอร์
- 2 เพิ่มครีบ
- 3 ความแม่นยำของพื้นผิวของระนาบเอียงลดลง
- 4 ความแม่นยำของขนาดลดลง
- 5 วัสดุในวัสดุ



โดยทั่วไป ระยะเวลาของการเจียรซ้ำ จะพิจารณาจากความสูงของเส้นคือความสูงของเส้นมากกว่าหรือเท่ากับความสูงของเส้นที่อนุญาตของผลิตภัณฑ์ เส้นที่เพิ่มขึ้นมาจากการสึกหรองของคมตัด การสึกหรองของคมตัดที่มากขึ้นก็จะแตกต่างกันไปตามวัสดุ โดยทั่วไป การสึกหรองของคมตัดจะเกิดขึ้นเร็วขึ้นเมื่อแรงเฉือนของวัสดุมีขนาดใหญ่และความเค้นสูง

อะลูมิเนียม



เหล็ก

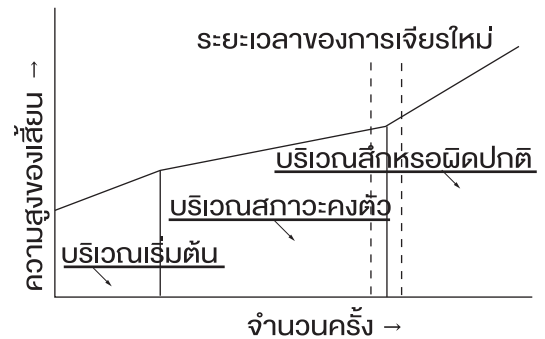


สแตนเลส

การสึกหรองของคมตัดดำเนินไปตามที่แสดงทางด้านขวา

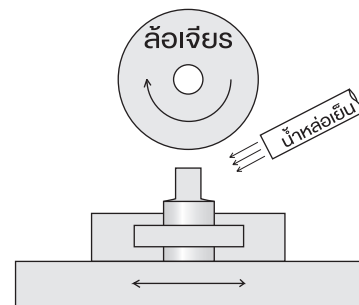
เมื่อพิจารณาถึงคุณภาพของผลิตภัณฑ์และอายุการใช้งานแล้ว ควรทำการลับคมบ่อยๆ ทุลที่ทื่อมากขึ้น เส้นและการโก่งจะเพิ่มขึ้น ทุลจะทื่ออย่างรวดเร็วเมื่อทำการเจาะวัสดุที่มีความทนทาน เช่น สแตนเลส แรงต้านจะเพิ่มขึ้น หากรอจนทุลที่ทื่อมากขึ้น และนำไปสู่

1. คุณภาพสินค้าไม่ดี
2. ทุล จะพังเพราะการเพิ่มขึ้นของแรงต้านทาน



■ วิธีการเจียร

กรุณาใช้น้ำหล่อเย็นเสมอเมื่อทำการเจียร ถ้าเจียรโดยไม่ใช้น้ำหล่อเย็น ขอบเจาะจะแตกง่าย การขัดด้วยมือหลังจากการเจียรมีความจำเป็นเพื่อขจัดครีบบนขอบเจาะและใส่จาระบีบนตัวเจาะให้เพียงพอเมื่อประกอบ โปรดปรับความสูงของทุลโดยหมุนหัวทุลหรือใช้แผ่นซึม



การเจียรด้วยเครื่องเจียรผิว

การบำรุงรักษา

การบำรุงรักษาทั่วไป

■ ลบการยึดเกาะ

ในการจัดการยึดเกาะของคมตัด เราแนะนำให้ใช้หินน้ำมัน (ประมาณ #220) และสำหรับพื้นที่ที่ใช้น้อย เราแนะนำให้ใช้การเคลือบ CONIC "SDP"

■ การหล่อลื่นของส่วนสไลด์

ส่วนเลื่อนระหว่างตัวพินซ์และตัวกระบอกโกด เราขอแนะนำให้หล่อลื่นน้ำมัน (เช่น จารบี) และทำความสะอาดเป็นประจำ
ผงเหล็กภายในโกด จะนำไปสู่ปัญหาการยึดเกาะที่ร้ายแรง
ต้องกำจัดออกให้หมด ก่อนการใช้งาน

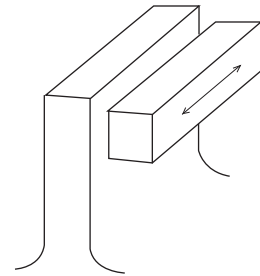
■ การบำรุงรักษา

คีย์ของกุญ และ คีย์ของเทอร์ริท ควรได้รับการดูแลเพื่อการใช้งานที่มั่นใจ

■ การทำความสะอาดในเทอร์ริท

หากมีเศษอยู่ในเทอร์ริท จะทำให้เกิดปัญหาการไม่ตรงจุดศูนย์กลางและปัญหาการโก่งตัว
แม้ว่ากุญจะดูแลรักษาอย่างเหมาะสม ควรทำความสะอาดภายใน ก่อนทำการติดตั้งกุญ
เราแนะนำให้ใส่กุญเปล่าในตำแหน่งเทอร์ริทว่างที่ไม่ได้ใช้งาน

จัดการยึดเกาะโดยใช้หินน้ำมัน
เลื่อนนานกับพื้นผิวด้านข้างของพินซ์



การบำรุงรักษาสำหรับชิ้นรูป

■ การเจียรรูป

รูปบางชนิดมี "คมตัด" และสามารถกลับคมได้
(การขึ้นรูปอาจแตกต่างกันขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ ดังนั้นโปรดติดต่อเราเมื่อ
คิดเกี่ยวกับการเจียรรูป)
เราจัดหาวัสดุ HSS และชิ้นส่วนอะไหล่สำหรับรูป

■ การเปลี่ยนสปริงยูริเทนหรือสปริง

รูปบางชนิดมีสปริงยูริเทนหรือสปริงประกอบอยู่ในรูป
เป็นตัวติดออก การเสื่อมสภาพของสปริงอาจทำให้เกิดข้อผิดพลาด
จำเป็นต้องเปลี่ยนก่อนที่จะเสียหาย
เพื่อให้การขึ้นรูปถูกต้องและรูปมีอายุการใช้งานยาวนานขึ้น

เพื่อให้รูปที่มีอายุการใช้งานยาวนาน เราแนะนำให้ทำการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
<http://www.conic.co.jp>

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp