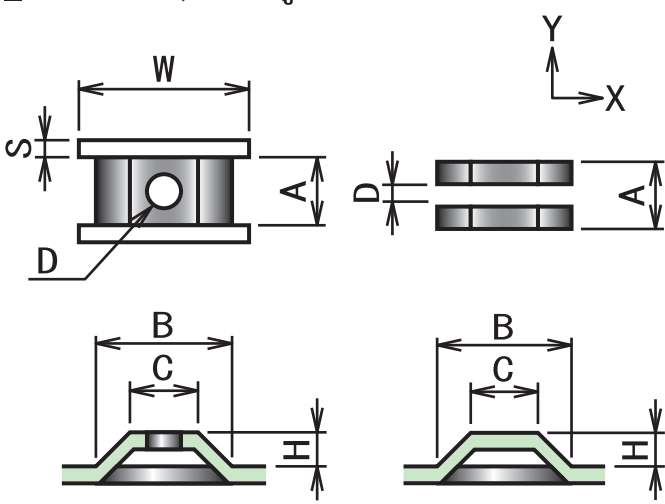
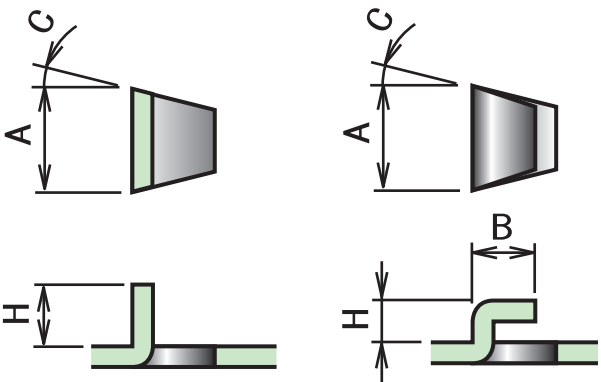
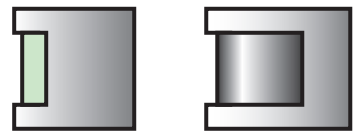


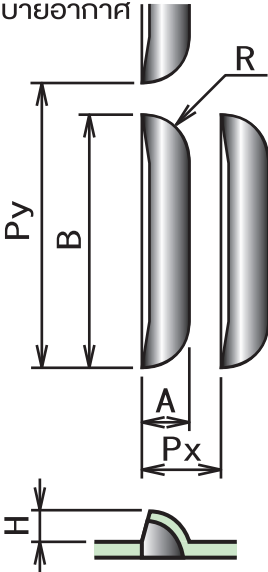
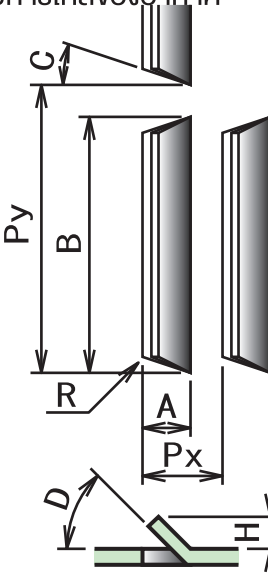
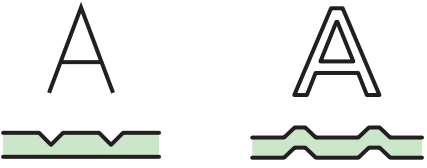
คำแนะนำสำหรับทูลขึ้นรูป

กรุณาแจ้งข้อมูลต่อไปนี้ นอกเหนือจากรูปแบบของการขึ้นรูป

- ชนิดของวัสดุ ความหนาของวัสดุ
- ฟอรั่มมิ่งขึ้นหรือลง
- ขนาดพิทช์ และส่วนอื่น ๆ ที่มีความเป็นไปได้ที่จะทำให้เกิดความเสียหายเมื่อทำงาน

คำแนะนำสำหรับทูลขึ้นรูป แบบต่างๆ

คำแนะนำ	คำแนะนำ
<p>■ สะพานเดี่ยว, สะพานคู่</p>  <p>[สะพานเดี่ยว] [สะพานคู่]</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. โปรดระบุว่าการขึ้นรูปดำเนินการหลังจากเจาะรูหรือไม่ 2. หากเจาะรูล่วงหน้าบนสะพาน (ขนาด "D") โปรดแจ้งขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง พร้อมทั้งแจ้งเราด้วยว่าเจาะก่อนหรือหลังการขึ้นรูป (หากทำหลังจากการขึ้นรูปแล้ว รูอาจบิดเบี้ยวได้) 3. โปรดแจ้งให้เรากราบ หากต้องการความคลาดเคลื่อนของขนาดที่ "D" บนสะพานคู่
<p>■ แลนซ์</p>  <p>[การพับรูป L] [การพับรูป Z]</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. แนะนำมากกว่า 5 องศาสำหรับมุม "C" เพื่อป้องกันการผิดพลาด 2. กรุณาแจ้ง ถ้าการขึ้นรูปดำเนินการหลังจากเจาะช่องนำ <p>[ในกรณีที่มีการเจาะช่องนำ]</p>  <p>※อายุการใช้งานของทูลขึ้นรูปยาวนานขึ้นเมื่อทำงานหลังจากเจาะช่องนำ</p>

รูปแบบการขึ้นรูป	คำแนะนำ
<p>■ บานเกล็ดระบายอากาศ</p> 	<p>1. เงื่อนไขการใช้งาน</p> <p>ความหนาของวัสดุ ≤ 2.3 mm</p> <p>ความกว้าง (A) \geq ความสูง (H) x 2</p> <p>ระยะพิทช์ขึ้นรูป $Px \geq$ ความกว้าง (A) + 5 mm</p> <p>$Py \geq$ ความยาว (B) + 5mm</p> <p>(ความหนาของวัสดุ ≤ 1.6 มม.)</p> <p>$Py \geq$ ความยาว (B) + 8 mm</p> <p>(ความหนาของวัสดุ > 1.6 มม.)</p> <p>โปรดติดต่อฝ่ายขายของเรา เมื่อรูปแบบที่ต้องการไม่เป็นไปตามเงื่อนไขข้างต้น</p> <p>2. ขนาดของ "R" และ "A" จะเป็นขนาดเดียวกัน</p> <p>เว้นแต่จะได้รับคำแนะนำเป็นอย่างอื่น</p>
<p>■ แลนซ์สำหรับการไหลของอากาศ</p> 	<p>เงื่อนไขการใช้งาน</p> <p>ความหนาของวัสดุ ≤ 2.3 mm</p> <p>ความหนาของวัสดุ + ความสูง (H) < 10 mm</p> <p>ระยะพิทช์ $Px \geq$ ความกว้าง (A)</p> <p>$Py \geq$ ความยาว (B) + 5mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความกว้าง (A) ควรมีขนาดมากกว่า 5 เท่าของความหนาวัสดุ - มุม (C) ที่เหมาะสมจะต้องมากกว่า 5 องศา และน้อยกว่า 20 องศา - มุมของความสูง (D) ควรน้อยกว่า 45 องศา โดยพิจารณาจากความทนทานของทูล
<p>■ การทำเครื่องหมาย (บั้งร่อง, บูน)</p>  <p>[การบั้งร่อง] [แบบูน]</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. มีให้เลือก 2 แบบคือ แบบบั้งร่อง และ แบบบูน 2. โปรดแจ้งให้เราทราบทั้งด้านเว้าหรือด้านบูนเกี่ยวกับขนาดการบูน 3. ชนิดที่เปลี่ยนแปลงพื้นที่ได้ (ส่วนมาร์คกิ้ง) ก็มีให้เช่นกัน

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
http://www.conic.co.jp

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic-thai@conic.co.jp