





## วิธีการเขียนและอ่านแบบงาน (พื้นฐาน)



แบบงานมีความจำเป็นเสมอสำหรับการทำงานของเครื่องจักร  
จำเป็นต้องเขียนและอ่านอย่างถูกต้อง เพื่อให้ได้ข้อมูลและผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้อง

### คำอธิบายและชื่อของเส้น

#### ◆ รูปร่างเส้นมี 4 แบบ

เส้นทึบ		เส้นต่อเนื่อง
จุดไข่ปลา		เส้นประที่เส้นสั้นๆ
สายโซ่		เส้นที่เส้นยาวและสั้นสลับซ้ำกันไป
สายโซ่สองจุด		เส้นที่เส้นความยาวและสั้นสองจุดซ้ำกัน เช่น ยาว สั้น สั้น ยาว สั้น สั้น









#### ◆ ความหนาของเส้นมี 3 แบบ

เส้นบาง ๆ	
เส้นหนา	
เส้นหนาพิเศษ	

ความหนาของเส้นสะท้อนกลับคือ 1:2:4

### การใช้เส้น

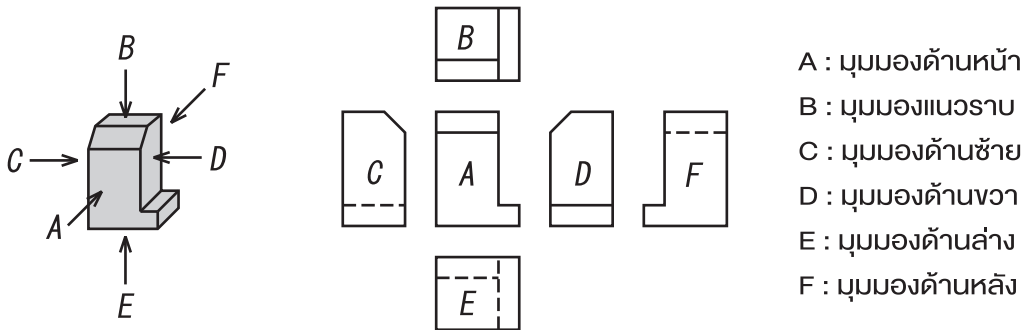
ควรใช้เส้นที่เหมาะสม ขึ้นอยู่กับวัตถุประสงค์

คำอธิบายเส้น	ชื่อตามการใช้งาน	วัตถุประสงค์หลัก
เส้นทึบหนา 	เค้าร่าง	เพื่อระบุส่วนที่มองเห็นได้ของวัตถุประสงค์
เส้นทึบบาง 	เส้นขนาด	เพื่อระบุขนาด
เส้นประบาง  เส้นประหนา 	โครงสร้างที่ซ่อนอยู่	เพื่อระบุส่วนที่มองไม่เห็นของวัตถุประสงค์
เส้นโซ่บาง 	เส้นกลาง พีชไลน์	เพื่อระบุจุดศูนย์กลางของแบบงาน เส้นที่ใช้บอกระยะของแบบ
เส้นโซ่สองจุดแบบบาง 	เส้นจินตภาพ	เพื่ออธิบายตัวเลขที่ไม่มีอยู่เป็นข้อมูลอ้างอิง
เส้นคลื่นบาง 	เส้นแบ่ง	เส้นแบ่งที่ฉีกส่วนหนึ่งหรือกำจัดส่วนหนึ่งของวัตถุประสงค์
เส้นโซ่บางกับ ส่วนที่เปลี่ยน ทิศทาง 	เส้นตัด	เมื่อวาดส่วนตัดขวาง ให้ใช้เส้นนี้ เพื่อระบุตำแหน่งการตัดของรูป
เส้นทึบบางๆ วาดสม่ำเสมอ 	แยกชิ้น	เพื่อแยกส่วนเฉพาะของรูปออกจากส่วนอื่นๆ

## วิธีการเขียนและอ่านแบบงาน (พื้นฐาน)

### ตรีโกณมิติ

โดยทั่วไป การเขียนแบบงานเครื่องกล จะใช้หลักการของตรีโกณมิติ



ตำแหน่งของรูปแบบแต่ละรูปโดยตรีโกณมิติ

### สัญลักษณ์สำหรับการวัดขนาด

ใช้สำหรับระบุความหมายของจำนวนมิติ

คำอธิบายของค่าตัวเลข	สัญลักษณ์	วัตถุประสงค์การใช้งาน
เส้นผ่านศูนย์กลาง	$\phi$	ใส่ไว้ก่อนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
รัศมี	$R$	ใส่ไว้ก่อนขนาดรัศมี
เส้นผ่านศูนย์กลางของทรงกลม	$S\phi$	ใส่ไว้ก่อนเส้นผ่านศูนย์กลางของขนาดทรงกลม
รัศมีของทรงกลม	$SR$	ใส่ไว้ก่อนรัศมีของขนาดทรงกลม
ด้านข้างของสี่เหลี่ยม	$\square$	ใส่ไว้ก่อนขนาดด้านสี่เหลี่ยม
ความหนาของวัสดุ	$t$	ใส่ไว้ก่อนขนาดความหนาของวัสดุ
ลบมุม 45 องศา	$C$	ใส่ก่อนค่ามุมลบมุม 45 องศา

### ตัวอย่างการใช้งาน

เส้นผ่านศูนย์กลาง	รัศมี	เส้นผ่านศูนย์กลางของทรงกลม	รัศมีของทรงกลม	ด้านข้างของสี่เหลี่ยม	ความหนาของวัสดุ	ลบมุม 45 องศา

More information,  
Please contact us.

### CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
Okayama 709-4321 Japan  
Email: tools@conic.co.jp  
http://www.conic.co.jp

### CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,  
Phatumthani 12150 Thailand  
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
Email: conic\_thai@conic.co.jp