

กูลแบบไม่ต้องปรับความสูง

จำเป็นต้องปรับความสูงของกูลโดยขึ้นอยู่กับความระยะห่างของเทอริทบน/ล่างของเครื่องจักรก่อนขึ้นรูป เราขอแนะนำให้ใช้กูลตามแบบด้านล่างซึ่งไม่จำเป็นต้องปรับแต่งใดๆ

## ไม่ต้องปรับแต่ง

ไม่จำเป็นต้องปรับความสูงของพื้นซ์  
เมื่อเปลี่ยนวัสดุหรือเครื่องจักร  
ไม่ต้องปรับความสูง กูลจะแค่ครึ่งพื้นซ์

กูลที่ไม่จำเป็นต้องปรับแต่ง เกิดขึ้นจากแรงกดสปริงของกูล และสปริงดูดซับแรงกดหลังจากการขึ้นรูปเสร็จสิ้น

### ทิศทางของการฟอร์มมิ่ง

[ฟอร์มมิ่ง ขึ้น]

[ ฟอร์มมิ่ง ลง ]



### ข้อมูลจำเพาะ

- มีความหนาของวัสดุสำหรับ  
T=0.8~1.6 และ T=1.6~2.3
- ความสูงของการขึ้นรูปจะคงที่

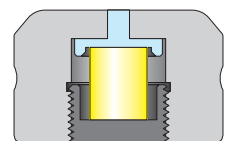
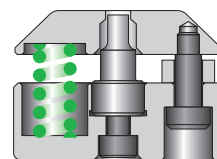
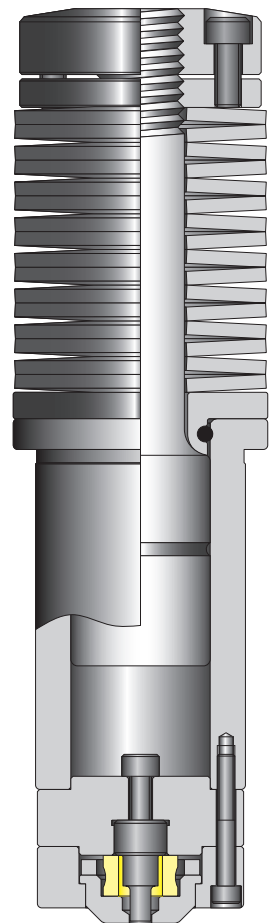
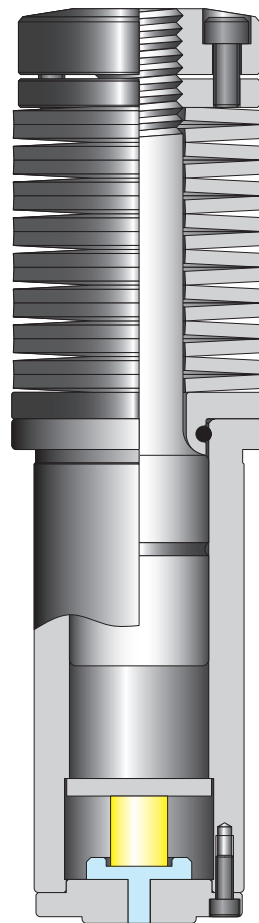
### ความพร้อมใช้งานของขนาดกูล

กูลอะมะตะ เทอริท หนา	1/2" (A) or 1-1/4" (B)
กูลอะมะตะ เทอริท บาง	1-1/4" (B)
กูลมูราตะ	C or D

### โครงสร้างกูล

ฟอร์มมิ่ง ขึ้น

ฟอร์มมิ่ง ลง





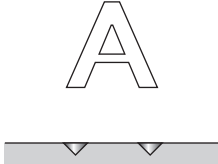

## ทุลแบบไม่ต้องปรับความสูง

ข้อดีของการใช้ (ทุลแบบปรับความสูงอิสระ)

- ลดเวลาการติดตั้งทุล เพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน
- การทำงานแบบอัตโนมัติด้วยวัสดุที่มีความหนาต่างกัน
- ติดตั้งง่าย



อาจต้องใช้ที่ใหญ่ขึ้น 1 ไซส์ ขึ้นอยู่กับรูปร่างและขนาดที่ขึ้นรูป เนื่องจากใช้แรงจากแรงดันสปริงเท่านั้น

## ทุลไม่ต้องปรับความสูงแบบต่างๆ

จุดศูนย์กลาง	เอ็มบอส (ลายบุบ)	เครื่องหมาย	การลบมุม
			

สำหรับทุลรูปร่างอื่น ๆ กรุณาสอบถามฝ่ายขายทุลของเรา

## ทำงานโดยตอกครั้งเดียว โดยใช้แรงดันสปริง

ขึ้นรูปบุบพร้อมเจาะรู ในการตอกครั้งเดียว	ขึ้นรูปบุบพร้อมทำครีบ ในการตอกครั้งเดียว
	

### หมายเหตุ

ทุลขึ้นรูปแบบไม่ต้องปรับ ช่วยให้ท่านสร้างรูปแบบที่เสถียรเนื่องจากสปริงดูดซับ "ช่องว่าง" ที่เกิดจากจุดตายด้านล่างที่ไม่เสถียรของเครื่องจักร

More information,  
Please contact us.

### CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
Okayama 709-4321 Japan  
Email: tools@conic.co.jp  
<http://www.conic.co.jp>

### CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,  
Phatumthani 12150 Thailand  
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
Email: conic\_thai@conic.co.jp