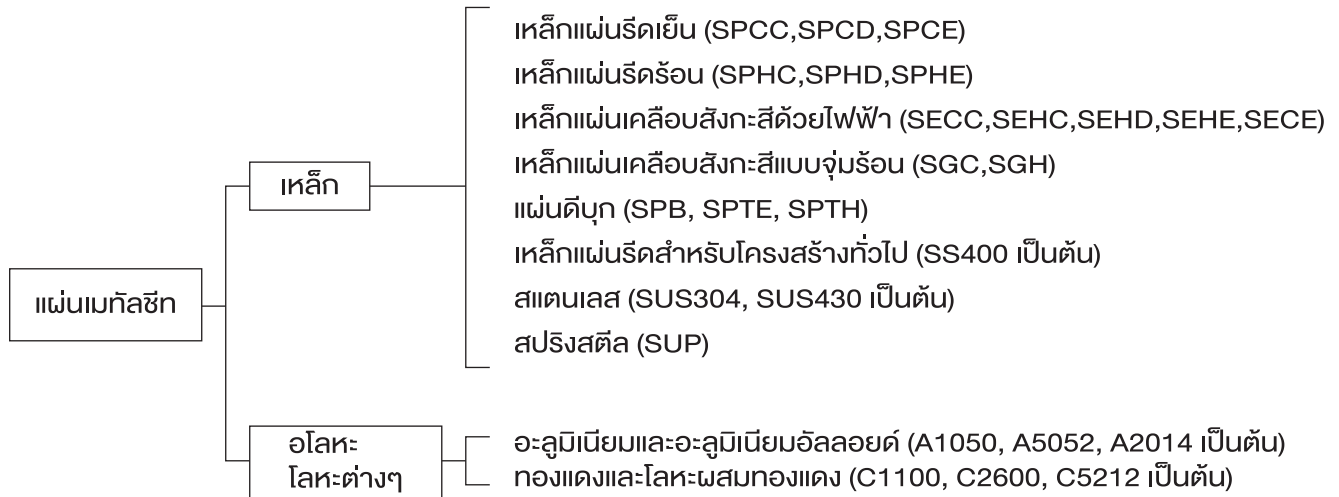


คุณสมบัติของวัสดุ (เหล็ก)

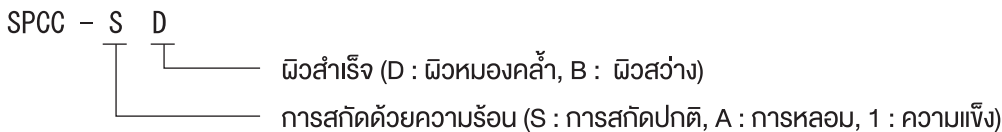
วัสดุประเภทต่างๆ จะถูกแปรรูปโดยใช้เครื่องเทอริ่งพันซ์ วัสดุเหล่านั้นชื่อที่แตกต่างกันขึ้นอยู่กับชัพพลาเยอร์

แผ่นเมทัลชีท



เหล็กแผ่นรีดเย็น

เหล็กทั่วไปรีดในอุณหภูมิปกติ ราคาถูกและง่ายต่อการทำงานและพื้นผิวที่ชัดเจน โดยทั่วไป SPCC (เหล็ก) ถูกใช้กันมากในทุกที่ แต่ถ้าประสบปัญหาในการขึ้นรูปบูน เราขอแนะนำให้ใช้ SPCH (สำหรับการทำเอ็มบอส) หรือ SPCE (สำหรับการทำเอ็มบอสลึก)



เหล็กแผ่นรีดร้อน

รีดในอุณหภูมิสูง ความหนาไม่เกิน 1.2~(14)มม. เราขอแนะนำให้ใช้เคลือบเรซสำหรับวัสดุนี้ให้มากกว่าเหล็กแผ่นรีดเย็น

ตัดตอนมาจาก JIS G3131:1990 G3141:1990

ชนิดของวัสดุ	สัญลักษณ์ JIS	ความหนา mm	หมายเหตุ	แรงดึง N/mm ²	การยืดตัว %
เหล็กแผ่นรีดเย็น	SPCC	0.4~3.2	ทั่วไป	(มากกว่า 270)	(มากกว่า 32~39)
	SPCH	0.4~3.2	สำหรับเอ็มบอส	มากกว่า 270	มากกว่า 35~41
	SPCE	0.4~3.2	สำหรับเอ็มบอสลึก	มากกว่า 270	มากกว่า 36~43
เหล็กแผ่นรีดร้อน	SPHC	1.2~14	ทั่วไป	มากกว่า 270	มากกว่า 27~31
	SPHD	1.2~14	สำหรับเอ็มบอส	มากกว่า 270	มากกว่า 30~39
	SPHE	1.2~6	สำหรับเอ็มบอสลึก	มากกว่า 270	มากกว่า 31~41

<หมายเหตุ> 1 N/mm² ≒ 0.102kgf/mm²

แผ่นเหล็กชุบสังกะสีไฟฟ้า

กัลวาไนซ์กับแผ่นเดิมของเหล็กแผ่นรีดเย็นหรือเหล็กแผ่นรีดร้อนใช้สำหรับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ชั้นส่วนรถยนต์ ฯลฯ...

สัญลักษณ์ของแผ่นเหล็กกัลวาไนซ์ไฟฟ้า

สัญลักษณ์ JIS	ความหนา	หมายเหตุ	ต้นฉบับ
SPCC	0.4 ~ 3.2	ทั่วไป	SPCC
SPCD		สำหรับเอ็มบอส	SPCD
SPCE		สำหรับเอ็มบอสลึก	SPCE
SPHC	1.6 ~ 4.5	ทั่วไป	SPHC
SPHD		สำหรับเอ็มบอส	SPHD
SPHE		สำหรับเอ็มบอสลึก	SPHE

แผ่นเหล็กชุบสังกะสีจุ่มร้อน

จุ่มร้อนชุบสังกะสีกับแผ่นเดิมของเหล็กแผ่นรีดเย็นหรือเหล็กแผ่นรีดร้อน สำหรับการกัดกร่อนใช้สำหรับวัสดุภายนอกอาคาร อุปกรณ์ภายนอก

หมายเหตุ ในการแปรรูปเหล็กอบสังกะสี มีความเป็นไปได้บางอย่างที่ชั้นส่วนพื้นผิวอาจจะลอกออก และเข้าไปในโหนด ซึ่งทำให้เกิดการยึดเกาะของทูลจึงจำเป็นต้องบำรุงรักษาทูลก่อนที่จะเสียหาย การเคลือบผิวช่วยป้องกันไม่ให้ทูลถูกยึดเกาะ

สแตนเลส

สแตนเลสไม่เป็นสนิมง่าย จึงนำมาใช้กับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้มาก สแตนเลสนั้นแปรรูปได้ยาก และราคาก็แพงเมื่อเทียบกับวัสดุอื่นๆ

สัญลักษณ์ JIS	แรงดึง N/mm ²	การยืดหยุ่น %	หมายเหตุ
SUS304	มากกว่า 520	มากกว่า 40	ออสเทนไนต์
SUS430	มากกว่า 450	มากกว่า 22	เฟอร์ไรต์

หมายเหตุ ด้วยวิธีเฉพาะของ CONIC ซุปเปอร์ครายพันซ์ แสดงถึงความทนทานที่ยอดเยี่ยมสำหรับสแตนเลส แม้ว่าจะยากในการทำงานก็ตาม นอกจากนี้เรายังแนะนำให้ทำการเคลือบบนปลายพื้นผิวสำหรับทูลขึ้นรูป เช่น ทูลขึ้นรูปท่อเกลียว

เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีและลดต้นทุน จำเป็นต้องใช้ทูลที่เหมาะสม ในสภาพที่เหมาะสม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัสดุแต่ละชนิด

อ้างอิงจาก คู่มือ JIS (เหล็ก) : สมาคมมาตรฐานญี่ปุ่น

<p>More information, Please contact us.</p>	<p>CONIC Co., Ltd. 10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun, Okayama 709-4321 Japan Email: tools@conic.co.jp http://www.conic.co.jp</p>	<p>CONIC PRECISION Co., Ltd. 55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka, Phatumthani 12150 Thailand TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872 Email: conic_thai@conic.co.jp</p>
---	---	--