

## เกี่ยวกับการจัดการ गुล

คราวนี้เราจะพิจารณา “การจัดการ” ของ गुल มีจำเป็นต้องทราบสถานะปัจจุบันของ गुलของเราและเตรียม गुल ให้พร้อมสำหรับการใช้งาน

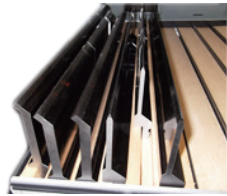
เพื่อจุดประสงค์นั้น สิ่งสำคัญคือต้องเห็นภาพสองจุด: (1) ข้อมูลพื้นฐานของ गुल (ประเภท गुलและปริมาณ) และ (2) สถานะของ गुल

## ตัวอย่างการจัดการ गुल

### ◆ จัดอันดับและจัดการสถานะของ गुल

A: गुलสภาพดี B: गुลที่ควรระวัง (รอยขีดข่วน ฯลฯ) C: จำเป็นต้องเจียรใหม่ D: गुลที่ใช้ไม่ได้  
ใช้เครื่องพิมพ์ผดลาก เพื่อแสดงและจัดการวันที่ของการเจียรคม และการมีหรือไม่มีสนิมได้อย่างรวดเร็ว  
 गुलพิบจะพิจารณาจากหลายอย่างโดยไม่คำนึงถึงระดับการใช้งาน ดังนั้นคุณภาพของแผ่นโลหะ จึงได้รับผลกระทบโดยตรงอย่างง่ายดาย มาจัดการ गुลกันให้เป็นระเบียบทุกวัน

ตัวอย่างการเก็บ गुลเรียบร้อย  
Example of tidy tool



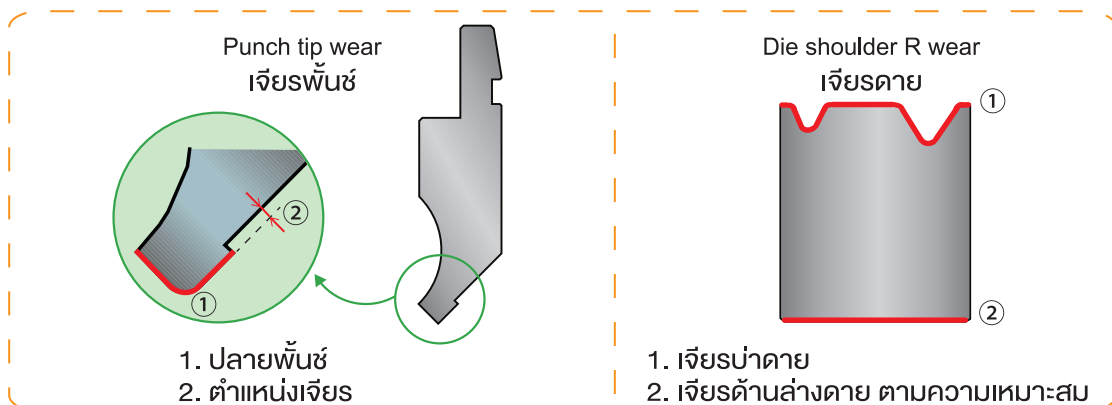
## ยืดอายุ गुल

การระบุงอายุการใช้งานของ गुलพิบทำได้ยาก เนื่องจากไม่สามารถกำหนดวิศสุ ความหนาของแผ่น และตัว गुลได้ ผู้ผลิต गुลไม่ได้ระบุงอายุการใช้งานที่รับประกัน เนื่องจากได้รับผลกระทบจากการจัดการ गुล (การติดตั้ง การตั้งศูนย์ ฯลฯ) ดังนั้น “การเจียร गुล” จะถูกอธิบายว่าเป็นหนึ่งในวิธีการบำรุงรักษา เพื่อยืดอายุการใช้งานของ गुลแม้เพียงเล็กน้อย

## [ การเจียร गुล ]

เป็นมาตรฐานพื้นฐานสำหรับการเจียร गुล

1. ปริมาณการเจียรครั้งละประมาณ 0.3 มม. ถึง 0.5 มม.
2. จำนวน गुลที่สามารถเจียรได้ จะประมาณ 4 - 5 ครั้ง แล้วแต่สภาพของ गुล. เมื่อ गुลใช้งานปริมาณมาก จำเป็นต้องเจียรใหม่ ตามหลักการ เพื่อให้ได้ "ความแม่นยำ" หลังจากการเจียรลับคม ในกรณีดังกล่าว จะดำเนินการตาม गुลที่สึกหรอมากที่สุด ดังนั้นจึงอาจจำเป็นต้องลับคมใหม่ครั้งละประมาณ 0.5 มม. หรือมากกว่า ความบูนของคมตัดต้องอยู่ที่ประมาณ 1 ถึง 1.5 มม. นี่เป็นเพราะเมื่อพิจารณาสปริงแบ็ค จำเป็นต้องงออีก



สำหรับ गुล การลดปริมาณการเจียรต่อครั้ง และเพิ่มจำนวนครั้ง จะทำให้มีอายุการใช้งานยาวนานขึ้น

พิจารณาวิธีต่อไปนี่เพื่อยืดอายุทูล นอกเหนือจากการเจียรอีกครั้ง

1. ใช้ทูลตามขีดจำกัดของแรงกด
2. ไม่เป็นสนิม
3. เมื่อเก็บทูลไว้ข้างกัน ให้วางบนวัสดุที่มั่นคง ไม่มีรอยขีดข่วน เช่น ไม้
4. อย่าพับโดยใช้เพียงตำแหน่งเดียวของทูล

[เกี่ยวกับสนิม]

สนิมเป็นปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้นบนพื้นผิวของโลหะเนื่องจากสภาพแวดล้อมที่ว่างโล่งและการดูแลไม่ดี

เมื่อสนิมกัดเซาะไป ความแข็งแรงจะลดลงอย่างน่าทึ่ง เมื่อทูลพับขึ้นสนิมและสึกกร่อน ชิ้นส่วนนั้นอาจสึกหรอและเสียการทรงตัว ทำให้แตกหักง่าย หากคุณพบสนิม เราขอแนะนำให้คุณรีบกำจัดออกและป้องกันด้วยสารยับยั้งการเกิดสนิม



Tool with rust



**POINT**

สาเหตุของการทนแรงกดของทูลลดลง

- ◆ เมื่อทำการปรับปรุงทูล เช่น "การย้อมมูม" หรือ "การบาก" ... มีกัมพูในทูลที่พับใกล้เคียงกับการขึ้นรูปและทำการพับ
- ◆ เมื่อใช้ความร้อนและความแข็งแรงลดลง ... หากการใช้งาน SUS ต่อเนื่องเป็นกระบวนการหลัก อาจเกิด "ปรากฏการณ์เทมเปอร์ริ่ง" เนื่องจากความร้อนจากแรงเสียดทาน
- ◆ หากมีรอยร้าว ... ห้ามใช้เพราะมักพบในทูลที่เสียรูปและอาจทำให้เกิดความเสียหายได้



Tool with deformed bending edge

## ข่าวสารผลิตภัณฑ์

Conic ขอเสนอทูลพับ "ยูโร" ที่เชี่ยวชาญด้านอายุการใช้งานยาวนาน

### EURO series Tool

ทูลพับ "ยูโร"

ความแข็งแรง พ้นขีดและตายได้เพิ่มขึ้น เพื่อให้มีอายุการใช้งานยาวนานอย่างไม่น่าเชื่อ

ลักษณะเฉพาะ

1. อายุการใช้งานยาวนานกว่าทูลทั่วไปประมาณ 4 เท่า (ทูลมาตรฐาน)
2. เนื่องจากความแข็งแรงสูง รอยขีดข่วนจึงมีโอกาสน้อยที่จะเกิดขึ้น
3. ลดค่าใช้จ่ายในการเจียรซ้ำลงอย่างมาก
4. ลดชั่วโมงการทำงานที่จำเป็นสำหรับการเปลี่ยนทูล

ตัวอย่าง: ข้อมูลเปรียบเทียบเมื่อทำการตัดโดย H Electric Company (ER-00402 L=835 SUS t=1)

- ทูลทั่วไป (ทูลมาตรฐาน): ประมาณ 200,000 ครั้ง (จนกว่าจะเจียรครั้งแรก)
- ทูล EURO: สามารถพับได้มากกว่า 800,000 ครั้งโดยไม่ต้องเจียรซ้ำ ผลที่ตามมา, ค่าใช้จ่ายในการเจียรซ้ำสามารถลดลงได้เมื่อเทียบกับทูลมาตรฐาน



โปรดติดต่อเราสำหรับรายละเอียดของทูลที่แนะนำ

For More information,  
please contact  
CONIC tool sales desk.

### CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
Okayama 709-4321 Japan  
Email: tools@conic.co.jp  
https://www.conic.co.jp

### CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,  
Phatumthani 12150 Thailand  
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
Email: conic\_thai@conic.co.jp