

เกี่ยวกับการจัดการ गुล

คราวนี้เราจะพิจารณา “การจัดการ” ของ गुल มีจำเป็นต้องทราบสถานะปัจจุบันของ गुलของเราและเตรียม गुल ให้พร้อมสำหรับการใช้งาน

เพื่อจุดประสงค์นั้น สิ่งสำคัญคือต้องเห็นภาพสองจุด: (1) ข้อมูลพื้นฐานของ गुल (ประเภท गुलและปริมาณ) และ (2) สถานะของ गुล

ตัวอย่างการจัดการ गुल

◆ จัดอันดับและจัดการสถานะของ गुल

A: गुलสภาพดี B: गुลที่ควรระวัง (รอยขีดข่วน ฯลฯ) C: จำเป็นต้องเจียรใหม่ D: गुलที่ใช้ไม่ได้
ใช้เครื่องพิมพ์ผดลาก เพื่อแสดงและจัดการวันที่ของการเจียรคม และการมีหรือไม่มีสนิมได้อย่างรวดเร็ว
 गुलพิบจะพิจารณาจากหลายอย่างโดยไม่คำนึงถึงระดับการใช้งาน ดังนั้นคุณภาพของแผ่นโลหะ จึงได้รับผลกระทบโดยตรงอย่างง่ายดาย มาจัดการ गुลกันให้เป็นระเบียบทุกวัน

ตัวอย่างการเก็บ गुลเรียบร้อย
Example of tidy tool



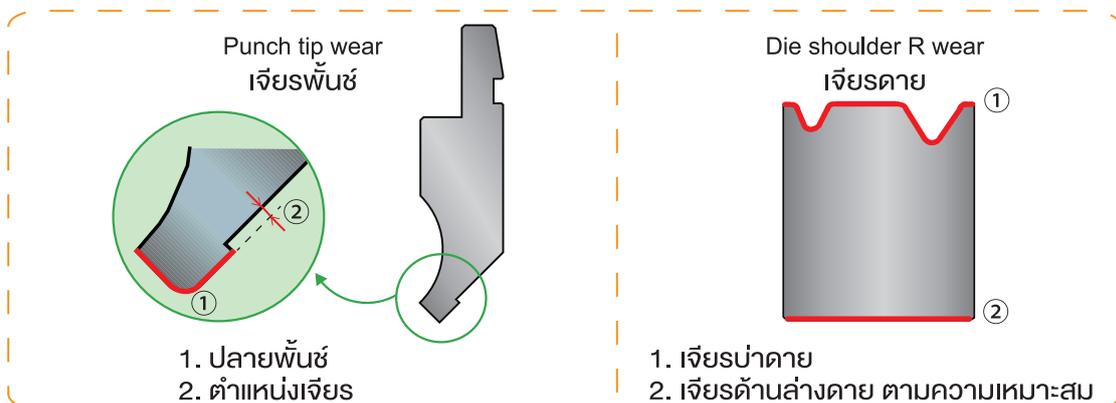
ยืดอายุ गुल

การระบุงอายุการใช้งานของ गुलพิบทำได้ยาก เนื่องจากไม่สามารถกำหนดวิศสุ ความหนาของแผ่น และตัว गुลได้ ผู้ผลิต गुลไม่ได้ระบุงอายุการใช้งานที่รับประกัน เนื่องจากได้รับผลกระทบจากการจัดการ गुล (การติดตั้ง การตั้งศูนย์ ฯลฯ) ดังนั้น “การเจียร गुล” จะถูกอธิบายว่าเป็นหนึ่งในวิธีการบำรุงรักษา เพื่อยืดอายุการใช้งานของ गुลแม้เพียงเล็กน้อย

[การเจียร गुล]

เป็นมาตรฐานพื้นฐานสำหรับการเจียร गुล

1. ปริมาณการเจียรครั้งละประมาณ 0.3 มม. ถึง 0.5 มม.
2. จำนวน गुลที่สามารถเจียรได้ จะประมาณ 4 - 5 ครั้ง แล้วแต่สภาพของ गुล. เมื่อ गुลใช้งานปริมาณมาก จำเป็นต้องเจียรใหม่ ตามหลักการ เพื่อให้ได้ "ความแม่นยำ" หลังจากการเจียรลับคม ในกรณีดังกล่าว จะดำเนินการตาม गुลที่สึกหรอมากที่สุด ดังนั้นจึงอาจจำเป็นต้องลับคมใหม่ครั้งละประมาณ 0.5 มม. หรือมากกว่า ความหนาของคมตัดต้องอยู่ที่ประมาณ 1 ถึง 1.5 มม. นี่เป็นเพราะเมื่อพิจารณาสปริงแบ็ค จำเป็นต้องงออีก



สำหรับ गुล การลดปริมาณการเจียรต่อครั้ง และเพิ่มจำนวนครั้ง จะทำให้มีอายุการใช้งานยาวนานขึ้น



พิจารณาวิธีต่อไปนี่เพื่อยืดอายุทูล นอกเหนือจากการเจียรอีกครั้ง

1. ใช้ทูลตามขีดจำกัดของแรงกด
2. ไม่เป็นสนิม
3. เมื่อเก็บทูลไว้ข้างกัน ให้วางบนวัสดุที่มั่นคง ไม่มีรอยขีดข่วน เช่น ไม้
4. อย่าพับโดยใช้เพียงตำแหน่งเดียวของทูล

[เกี่ยวกับสนิม]

สนิมเป็นปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้นบนพื้นผิวของโลหะเนื่องจากสภาพแวดล้อมที่ว่างโล่งและการดูแลไม่ดี

เมื่อสนิมกัดเซาะไป ความแข็งแรงจะลดลงอย่างน่าทึ่ง เมื่อทูลพับขึ้นสนิมและสึกกร่อน ชิ้นส่วนนั้นอาจสึกหรอและเสียการทรงตัว ทำให้แตกหักง่าย หากคุณพบสนิม เราขอแนะนำให้คุณรีบกำจัดออกและป้องกันด้วยสารยับยั้งการเกิดสนิม



Tool with rust



POINT

สาเหตุของการทนแรงกดของทูลลดลง

- ◆ เมื่อทำการปรับปรุงทูล เช่น "การย้อมมูม" หรือ "การบาก" ... มีจุดพบในทูลที่พับใกล้เคียงกับการขึ้นรูปและทำการพับ
- ◆ เมื่อใช้ความร้อนและความแข็งแรงลดลง ... หากการใช้งาน SUS ต่อเนื่องเป็นกระบวนการหลัก อาจเกิด "ปรากฏการณ์เทมเปอร์ริ่ง" เนื่องจากความร้อนจากแรงเสียดทาน
- ◆ หากมีรอยร้าว ... ห้ามใช้เพราะมักพบในทูลที่เสียรูปและอาจทำให้เกิดความเสียหายได้



Tool with deformed bending edge

ข่าวสารผลิตภัณฑ์

Conic ขอเสนอทูลพับ "ยูโร" ที่เชี่ยวชาญด้านอายุการใช้งานยาวนาน

EURO series Tool

ทูลพับ "ยูโร"

ความแข็งแรง พ้นขีดและตายได้เพิ่มขึ้น เพื่อให้มีอายุการใช้งานยาวนานอย่างไม่น่าเชื่อ

ลักษณะเฉพาะ

1. อายุการใช้งานยาวนานกว่าทูลทั่วไปประมาณ 4 เท่า (ทูลมาตรฐาน)
2. เนื่องจากความแข็งแรงสูง รอยขีดข่วนจึงมีโอกาสน้อยที่จะเกิดขึ้น
3. ลดค่าใช้จ่ายในการเจียรซ้ำลงอย่างมาก
4. ลดชั่วโมงการทำงานที่จำเป็นสำหรับการเปลี่ยนทูล

ตัวอย่าง: ข้อมูลเปรียบเทียบเมื่อทำการตัดโดย H Electric Company (ER-00402 L=835 SUS t=1)

- ทูลทั่วไป (ทูลมาตรฐาน): ประมาณ 200,000 ครั้ง (จนกว่าจะเจียรครั้งแรก)
- ทูล EURO: สามารถพับได้มากกว่า 800,000 ครั้งโดยไม่ต้องเจียรซ้ำ ผลที่ตามมา, ค่าใช้จ่ายในการเจียรซ้ำสามารถลดลงได้เมื่อเทียบกับทูลมาตรฐาน



โปรดติดต่อเราสำหรับรายละเอียดของทูลที่แนะนำ

For More information,
please contact
CONIC tool sales desk.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
https://www.conic.co.jp

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp