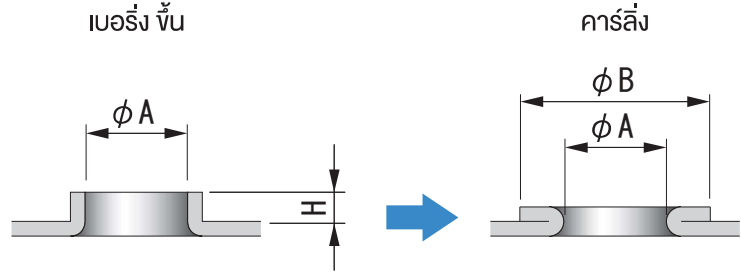




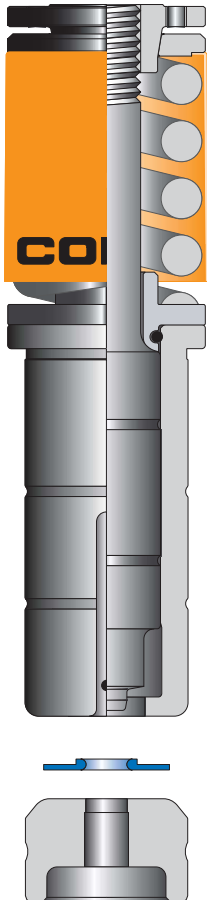
ลักษณะของการขึ้นรูป



กระบวนการขึ้นรูปเพื่อให้วัสดุโค้งงอหลังการขึ้นรูปเบอร์ริง (ครีบ)
ใช้เพื่อเป็นแนวทางหรือป้องกันท่อ
ลำดับของการประมวลผลคือ เจาะรูนำเบอร์ริงขึ้นคาร์ลิ่ง

โครงสร้างของทูล (NC 1-1/4")

ฟอร์มมิ่ง ล



หมายเหตุ

- 1) โปรดระบุขนาด (A) และ (B) เมื่อคุณสั่งซื้อ
- 2) โดยปกติเราแนะนำให้ใช้ทูล ฟอร์มมิ่ง ล หากต้องการทูลฟอร์มมิ่งขึ้น โปรดติดต่อเรา
- 3) ความสูง(H) ของครีบบิดนี้
 - $H = (B-A) \div 2$
 - $H \geq 2 \times$ ความหนาของวัสดุ

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.
10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
<http://www.conic.co.jp>

CONIC PRECISION Co., Ltd.
55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp