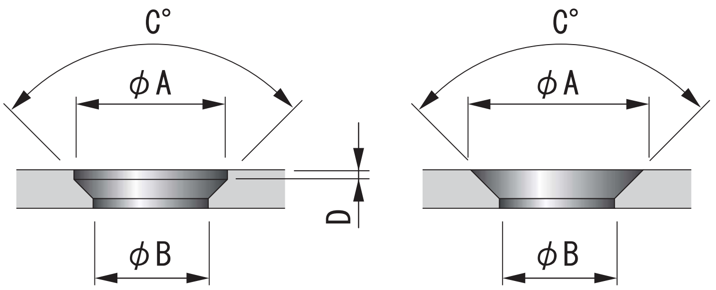
CONIC

FORMING TOOL TECHNICAL GUIDE

COUNTERSINK FOR COUNTERSUNK SCREW (CHAMFERING)

โครงร่างของการขึ้นรูป

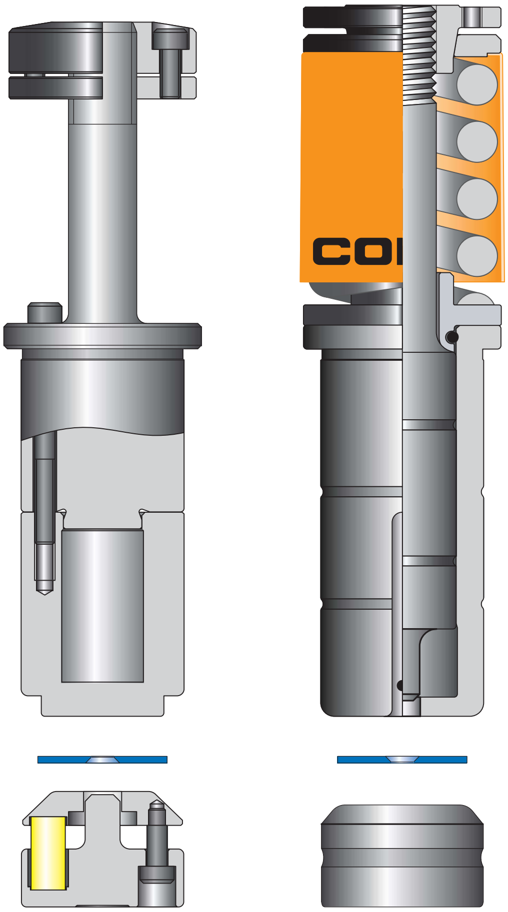
แบบที่ 1 แบบที่ 2



กระบวนการขึ้นรูปของการลบมุมกับวัสดุ
ใช้สำหรับขันสกรูหัวจม ทำการลบมุมหลังการเจาะ

โครงสร้างของทูล (NC 1-1/4")

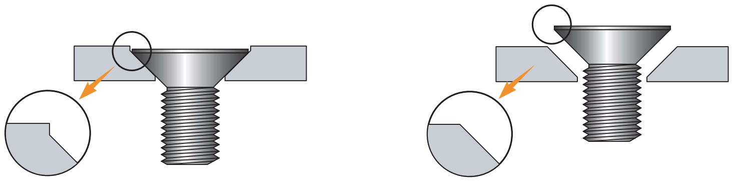
ฟอร์มมิ่ง ขึ้น ฟอร์มมิ่ง ลง



หมายเหตุ

1) รูปร่างของมุมลบมุม (แบบที่ 1) ลบมุมที่มีส่วนตรง (ดูรูปที่ 1)
(แบบที่ 2) การลบมุมโดยไม่มีส่วนตรง (ดูรูปที่ 2)
ลักษณะที่ปรากฏของ แบบที่ 1 จะดีกว่า แบบที่ 2
เมื่อใส่สกรูหัวจม แบบที่ 1 เป็นมาตรฐานของ CONIC

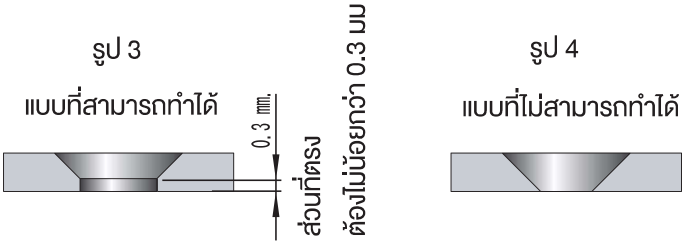
รูป 1 แบบที่ 1 รูป 2 แบบที่ 2



2) ไม่สามารถทำการลบมุมทั้งหมดจากบนลงล่างของวัสดุได้
เพราะ พั้นช์ กับ ดายจะชนกัน ทำทูลเสียหาย ต้องมีส่วนตรงเช่นรูปที่ 4

รูป 3 รูป 4

แบบที่สามารถทำได้ แบบที่ไม่สามารถทำได้



3) เส้นผ่านศูนย์กลางของสกรูหัวจมมาตรฐานคือสองเท่าของขนาดสกรู
แต่เส้นผ่านศูนย์กลางของหัวสกรูบางตัวมีขนาดเล็กกว่ามาตรฐาน
ดังนั้นโปรดใช้ความระมัดระวังเมื่อคุณสั่งซื้อ

4) หากมีการลบมุมขนาดใหญ่ ทำให้รอบๆ การลบมุมสูงขึ้น ในกรณีนี้
สามารถลดขนาดได้โดยการเพิ่มเส้นผ่านศูนย์กลางของรูนำ

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.
10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
http://www.conic.co.jp

CONIC PRECISION Co., Ltd.
55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp