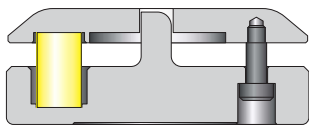
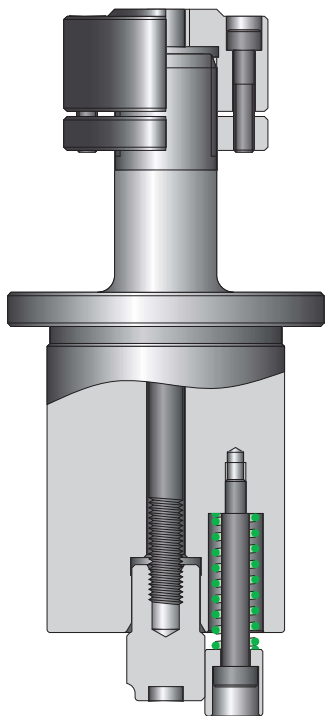


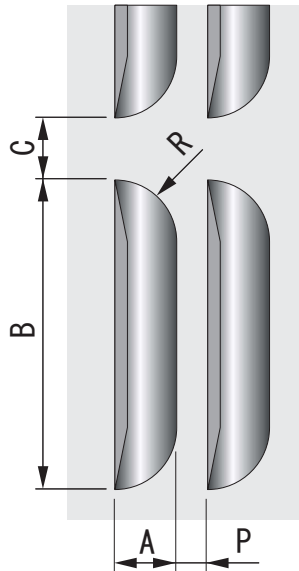
โครงสร้างของทูล (NC 2")

ฟอร์มมิ่ง ชั้น

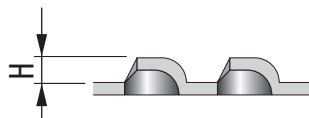


ลักษณะการขึ้นรูป

ฟอร์มมิ่ง ชั้น



ขั้นตอนการขึ้นรูป
เพื่อสร้างช่องเปิด
ใช้เพื่อให้อากาศไหลเวียน
หรือระบายอากาศ



ลำดับการเจาะ: ① → ② →

หมายเหตุ

1) เงื่อนไขการใช้งาน

ความหนาของวัสดุ ≤ 2.3 mm

ความกว้าง (A) \geq ความสูง (H) x 2

ระยะพิทช์ P ≥ 5

C ≥ 5 (ความหนาของวัสดุ ≤ 1.6 mm)

C ≥ 8 (ความหนาของวัสดุ > 1.6 มม.)

ความสูง (H) \leq ความหนาของวัสดุ x 4 (เหล็ก)

ความสูง (H) \leq ความหนาของวัสดุ x 3.5 (สแตนเลส, อลูมิเนียม)

* หากไม่ตรงตามเงื่อนไขการใช้งาน: โปรดติดต่อเรา

2) กูลชุดบน เป็นแบบเปลี่ยนปลายได้ ยกเว้นบางรุ่น

3) ยกเว้นบางรุ่น กูลด้านบนเป็นแบบใบมีดที่เปลี่ยนได้

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.

10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
http://www.conic.co.jp

CONIC PRECISION Co., Ltd.

55/22 Moo 4, Buengkumhroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp