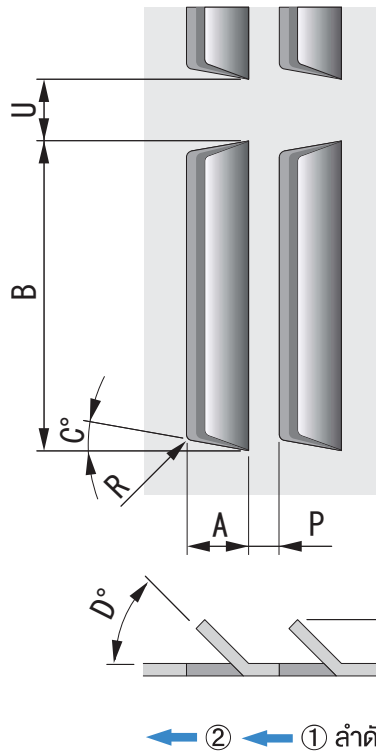


ลักษณะการขึ้นรูป

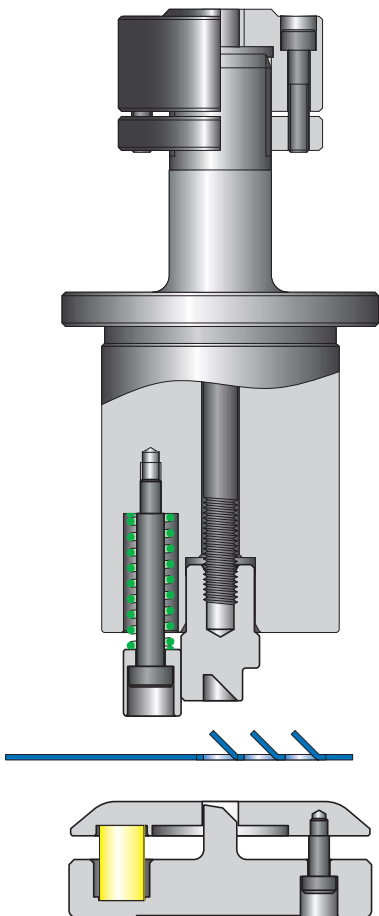
ฟอร์มมิ่ง ขึ้น



ขั้นตอนการขึ้นรูป
เพื่อสร้างช่องเปิด
ใช้เพื่อให้อากาศไหลเวียน
หรือระบายอากาศ

โครงสร้างของทูล (NC 2")

ฟอร์มมิ่ง ขึ้น



หมายเหตุ

- 1) โป้ครระบุมุมเย (D) หรือความสูง (H)
- 2) เงื่อนโงของพันซ์
 ความหนาของวัสดุ ≤ 2.3 มม.
 ความหนาของวัสดุ + ความสูง (H) < 10
 มุม (C) $\geq (2^\circ) \sim 5^\circ$
 ระยะพิทซ์ $P \geq 0$
 $U \geq 5$ (ความหนาของวัสดุ ≤ 1.6 มม.)
 $U \geq 8$ (ความหนาของวัสดุ > 1.6 มม.)
 * หากไม่ตรงตามเงื่อนโงการเจาะ โปรดติดต่อเรา
- 3) ยกเว้นบางรุ่น ทูลด้านบนเป็นแบบเปลี่ยนใบได้

More information,
Please contact us.

CONIC Co., Ltd.
10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,
Okayama 709-4321 Japan
Email: tools@conic.co.jp
http://www.conic.co.jp

CONIC PRECISION Co., Ltd.
55/22 Moo 4, Buengkumphroy, Lumlukka,
Phatumthani 12150 Thailand
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872
Email: conic_thai@conic.co.jp