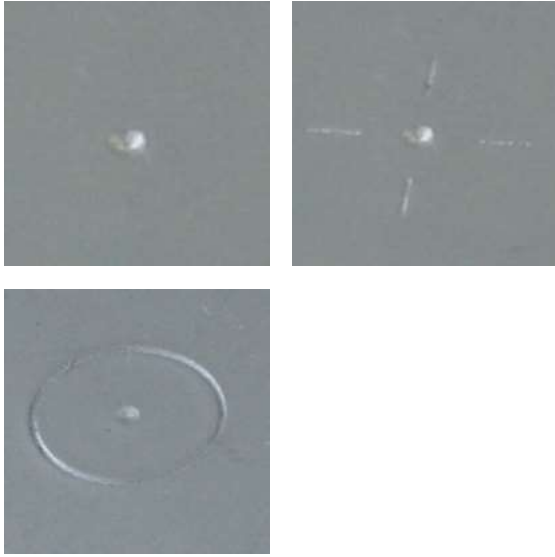


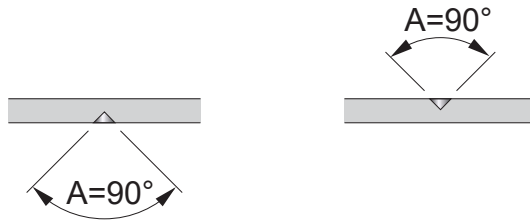
**CENTER POINT**



**ลักษณะการขึ้นรูป**

พอร์มมิ่ง ขึ้น

พอร์มมิ่ง ลง

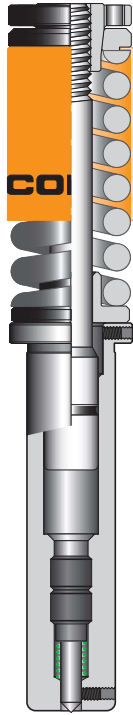
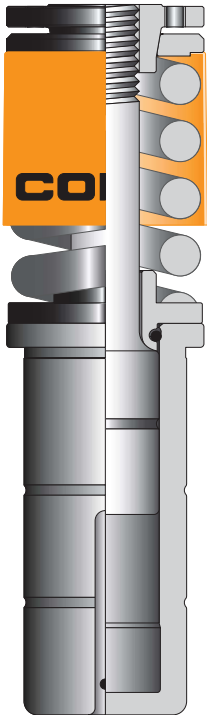


ขั้นตอนการขึ้นรูปการทำรูปทรง (จุดศูนย์กลาง)  
ใช้สำหรับวางตำแหน่ง ทำเครื่องหมาย และอื่นๆ

**โครงสร้างของทูล**

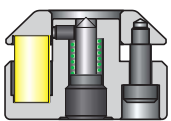
พอร์มมิ่ง ขึ้น  
(NC 1-1/4)

พอร์มมิ่ง ลง  
(NC 1/2)



**หมายเหตุ**

- 1) มาตรฐานไม่จำเป็นต้องปรับความสูงของทูล เมื่อเปลี่ยนความหนาของวัสดุ
- 2) มุมมาตรฐานคือ 90°  
โปรดระบุเมื่อต้องการมุมอื่นๆ
- 3) ความลึกของจุดศูนย์กลางสามารถปรับได้
- 4) เราสามารถสร้างทูลขนาด 1/2(Ast.) สำหรับการพอร์มมิ่งขึ้น  
ดังนั้นโปรดติดต่อเรา



For More information,  
please contact  
CONIC tool sales desk.

**CONIC Co., Ltd.**  
10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
Okayama 709-4321 Japan  
Email: tools@conic.co.jp  
<https://www.conic.co.jp>

**CONIC PRECISION Co., Ltd.**  
55/22 Moo 4, Buengkumproy, Lumlukka,  
Phatumthani 12150 Thailand  
TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
Email: conic\_thai@conic.co.jp