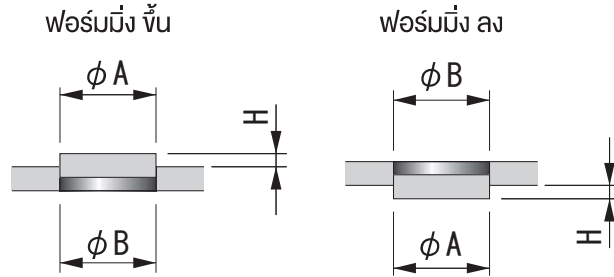


โครงสร้างของการขึ้นรูป

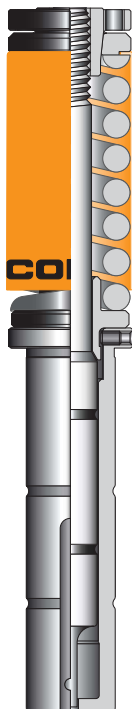
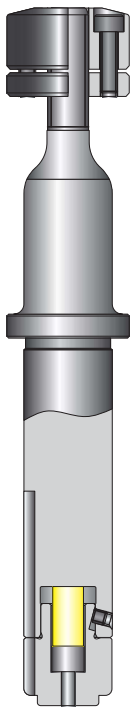


การขึ้นรูปครึ่งหนึ่งความหนาของวัสดุ  
 ใช้สำหรับวงตำแหน่งหรือเป็นตัวหยุด

โครงสร้างของทูล (NC 1/2)

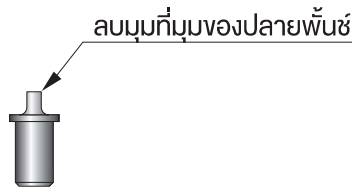
พอร์มมิ่ง ขึ้น

พอร์มมิ่ง ลง



หมายเหตุ

- 1) กรุณาระบุขนาด A หรือ B เมื่อสั่งซื้อ  
 (คุณสามารถกำหนดได้ทั้ง A และ B)
- 2) ความสูง (H) ควรน้อยกว่า 60% ของความหนาของวัสดุ  
 นอกจากนี้ เว้นแต่จะแจ้งเป็นอย่างอื่นให้เราราบ  
 เป็นประมาณครึ่งหนึ่งของความหนาของวัสดุ
- 3) ค่าความคลาดเคลื่อนของขนาดของคำสั่งของคุณ จะเป็น  $\pm 0.02$   
 โปรดระบุว่าคุณต้องการความคลาดเคลื่อนของขนาดอื่นๆ หรือไม่
- 4) นอกจากนี้คุณยังสามารถกำหนดตามความต้องการ ( $\phi A < \phi B$ )
- 5) สามารถแปรรูปเป็นรูปทรงพิเศษหรือรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้าได้
- 6) หากปุ่มเลื่อนหลุดง่าย ให้ทำการลบมุมที่มุมของปลายพินซ์  
 เพื่อให้หลุดออกยาก



- 7) แม้ว่าความหนาจะเปลี่ยนไป แต่ก็ยังสามารถใช้ทูลเดิมได้

More information,  
 Please contact us.

**CONIC Co., Ltd.**  
 10-5 Taiheidai, Shoo-cho, Katsuta-gun,  
 Okayama 709-4321 Japan  
 Email: tools@conic.co.jp  
 http://www.conic.co.jp

**CONIC PRECISION Co., Ltd.**  
 55/22 Moo 4, Buengkumhroy, Lumlukka,  
 Phatumthani 12150 Thailand  
 TEL: (662) 159-9870 FAX: (662) 159-9872  
 Email: conic\_thai@conic.co.jp