

TOOLS DESK / TECHNICAL CENTER

C สิ่งจำเป็น ในการขอใบเสนอราคาของลูกชิ้นรูป

ขอใบเสนอราคา | เครื่องที่ใช้ | ชนิดลูก | ฟอรั่มมีงบแบบขึ้น/ลง | แบบขึ้นรูป | วัสดุและความหนา

ต้องมีรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เหล่านี้ เพื่อประกอบการออกแบบลูกที่จะสามารถผลิตตามความต้องการของลูกค้าหรือไม่ คำแนะนำและข้อจำกัดต่างๆ เพื่อประกอบการพิจารณาสร้างลูก และส่งใบเสนอราคา

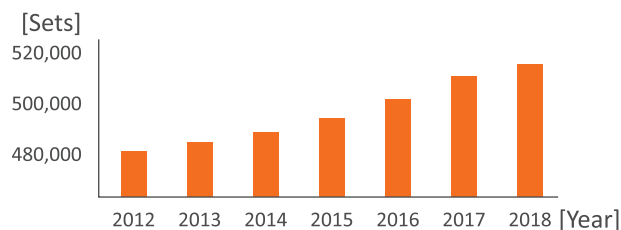


โคนิคมีศูนย์วิจัยและเทคนิคในโรงงานผลิต เราคิดค้นและพัฒนาทูลแบบใหม่ตลอดเวลาโดยใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยที่สุด

ความเชี่ยวชาญในการผลิตลูก

CONIC ผลิตลูกพิเศษแบบต่างๆ มากมาย โดยดูจากยอดขายที่เพิ่มขึ้น แสดงถึงคุณภาพของลูกที่ดี ตอบสนองความต้องการและพึงพอใจของลูกค้า

■ ยอดรวมผลิตภัณฑ์ (ลูกรูปสร้างพิเศษและ แบบขึ้นรูป)



CONIC เก็บรวบรวมข้อมูลการผลิตของลูกค้าไว้ตลอด 30 ปี ของการผลิต ทำให้สามารถค้นหาข้อมูลได้ง่ายต่อการสั่งผลิต



2024.07 Ver.1.0

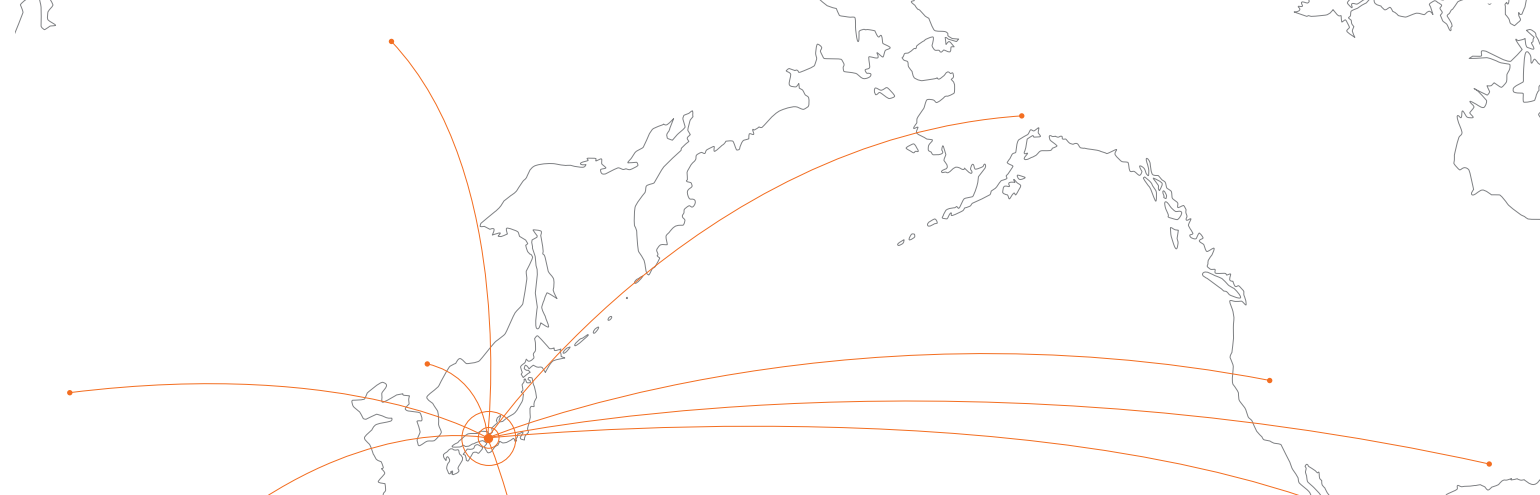
CONIC CO., LTD

10-5 Taihei-dai, Shoo-cho, Katsuta-gun, Okayama 709-4321 Japan
Tel: (+81) 868 38 6154 | Fax: (+81) 868 38 6331
Email: tools@conic.co.jp | Website: www.conic.co.jp

CONIC PRECISION CO., LTD

55/22 moo 4. Buengkumhroy, Lumlukka, Phatumthani 12150 Thailand
Tel: (+66) 2 159 9870-1 | Fax: (+66) 2 159 9872
Email: conic_thai@conic.co.jp | Website: www.conic.co.jp/thai/

PRO TECH 3 Forming



ชื่อผลิตภัณฑ์ : PRO TECH 3 FORMING

(ชื่อย่อ: PT3F)

LINE UP : PT3F DOWN 1/2(Ast)

: PT3F DOWN 1-1/4(Bst)

※Air blow type

ชื่อผลิตภัณฑ์ : PRO TECH 3 STANDARD FORMING

(ชื่อย่อ: PT3SF)

LINE UP : PT3SF DOWN 1/2(Ast)

: PT3SF DOWN 1-1/4(Bst)

: PT3SF UP 1-1/4(Bst)

※Non-Air blow type



การปรับความสูงของลูกขึ้นรูปแบบปกติ ในแต่ละครั้ง จะใช้เวลาประมาณ 10 นาที เริ่มตั้งแต่การนำออกจากเครื่อง คลายน็อต ตั้งค่า วัดระยะ จนถึงนำไปใช้งาน

ลูก Protech3F สามารถทำได้ โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือใดๆ

ในการปรับ ใช้เวลาเพียง 3 วินาที ก็นำไปใช้งานได้แล้ว

ลูกฟอรั่มมีงบ ขึ้น มีเฉพาะขนาด 1-1/4" (B) เท่านั้น

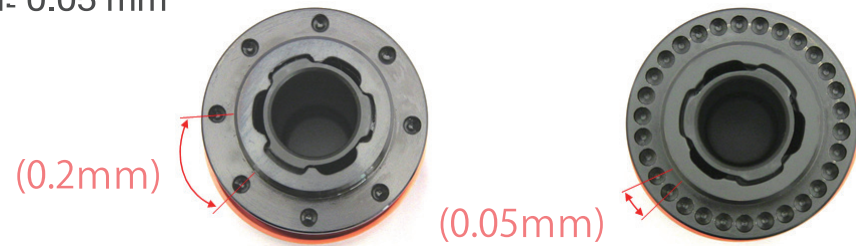
ลูกขึ้นรูปในแบบ Protech สำหรับงาน ฟอรั่มมีงบแบบลง สามารถทำได้ทั้งขนาด 1/2" (A) และ 1-1/4" (B) เหมือนแบบ Protech ปกติ แต่สำหรับ ลูกฟอรั่มมีงบแบบขึ้น มีเฉพาะขนาด 1-1/4" (B) เท่านั้น โดยสามารถปรับความสูงได้โดยไม่ต้องนำออกจากเทอเร็ท และไม่ต้องใช้เครื่องมือใดๆ ทำให้ใช้เวลาน้อยลงมาก ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน ตั้งแต่ปี 1976 เราเริ่มพัฒนาลูกแบบต่างๆ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้ด้วยดีตลอดมา

High Quality & Technology For The Future
CONIC

PT3F - ฟอर्मมิ่ง ลง

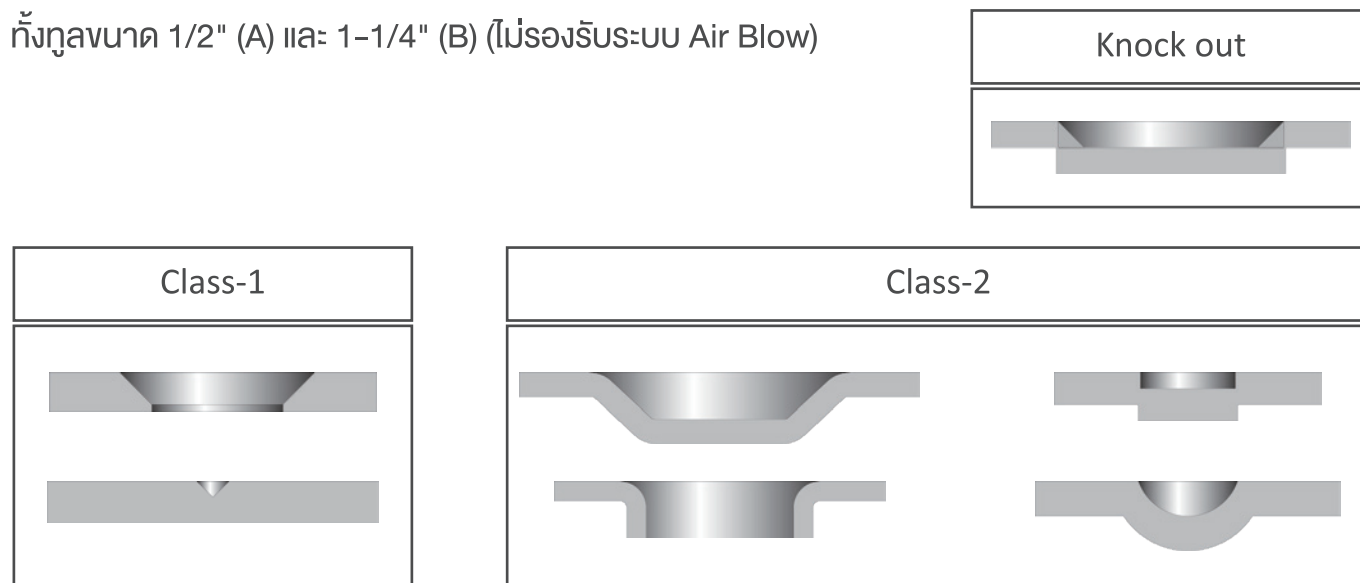
A1 ProTech 3 Forming DOWN

สามารถปรับความสูงได้โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือ
สำหรับ ทุลมาตรฐาน Protech3 จะสามารถปรับระยะความสูง
ได้ครั้งละ 0.2 mm แต่สำหรับ PT3F จะสามารถปรับได้ละเอียดกว่า
คือ ครั้งละ 0.05 mm

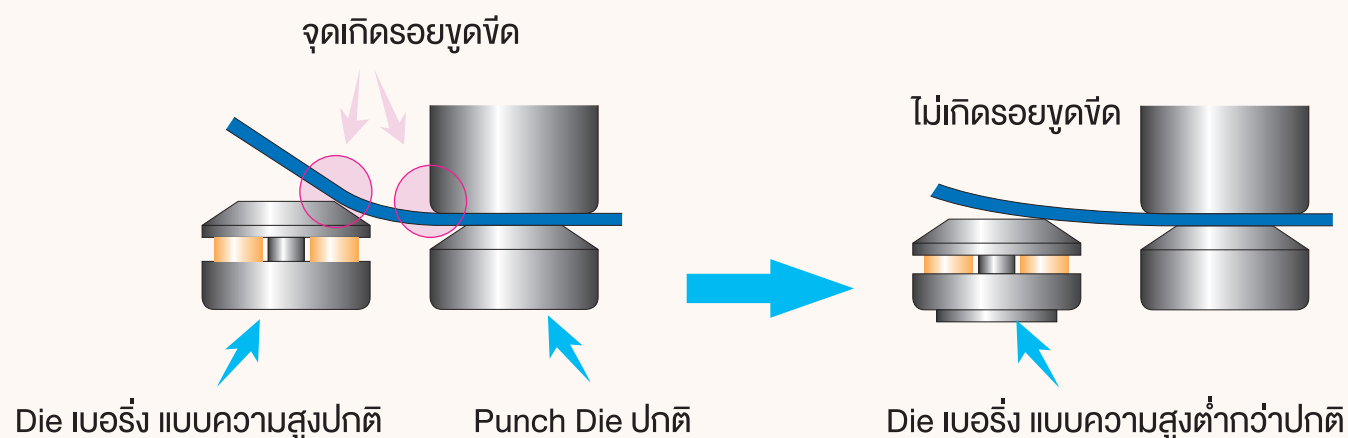


A2 Forming shape

จะเป็นการขึ้นรูปทรงกลมมาตรฐานแบบต่างๆ เท่านั้น
ทั้งทุลขนาด 1/2" (A) และ 1-1/4" (B) (ไม่รองรับระบบ Air Blow)



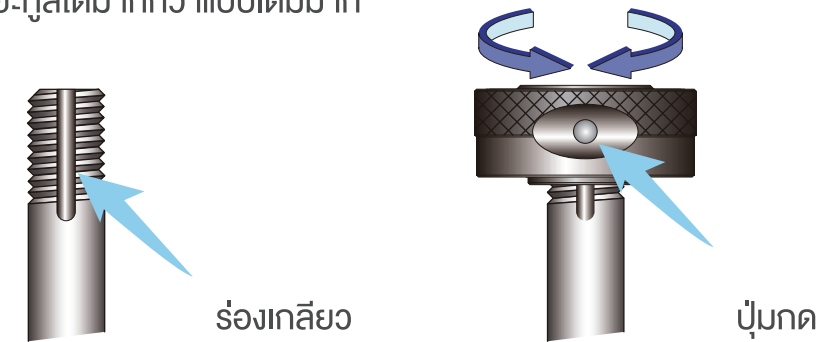
Die เบอริงขึ้นแบบปกติ จะมีความสูงมากกว่าแบบมาตรฐานทั่วไป อาจทำให้เกิดรอยขีดได้
การใช้ Die แบบความสูงต่ำกว่าปกติ จะสามารถช่วยลดปัญหานี้ได้



PT3F - ฟอर्मมิ่ง ขึ้น

B1 Pro tech 3 Forming UP

สามารถหมุนปรับส่วนหัวได้โดยการกดปุ่มในส่วนหัว ช่วยลดเวลา
ในการปรับระยะทุลได้มากกว่าแบบเดิมมาก



B2 Die สำหรับงานหนัก

หากวัสดุที่ใช้ผลิตชิ้นงาน แข็ง หรือหนามาก ให้พิจารณาใช้ Die สำหรับงานหนัก
โดยจะเปลี่ยนจากการใช้ ยูรีเทนสปริง เป็นสปริงขนาดใหญ่ด้านนอก
เพื่อการกดจับงานที่มั่นคงขึ้น ป้องกันความผิดพลาดในการขึ้นรูป

Die สำหรับงานหนัก

Die มาตรฐานปกติ

LOOK!

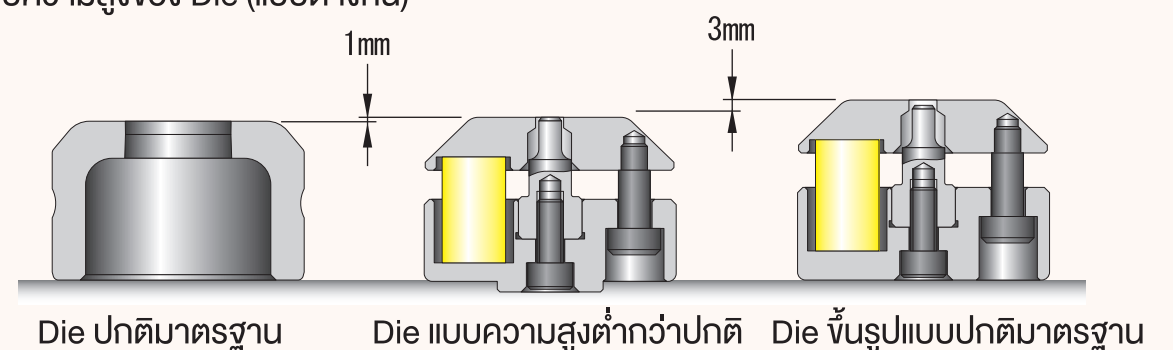
สามารถติดตั้งได้เลย โดยไม่ต้องถอดสปริงออกก่อน



B3 Die แบบความสูงต่ำกว่าปกติ

สามารถผลิต Die แบบที่มีความสูงต่ำกว่าปกติได้ เพื่อหลีกเลี่ยงการขีดข่วนเป็นรอยในระหว่างการผลิตได้

■ เปรียบเทียบความสูงของ Die (แบบต่างกัน)



หมายเหตุ ความหนาของวัสดุต้องไม่เกิน 1 mm ไม่สามารถใช้แบบนี้กับสแตนเลสได้