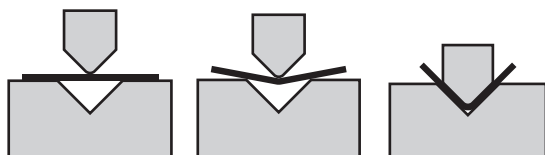


## 曲げ加工について

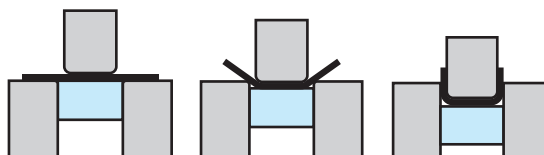
今回は一般的な曲げ加工についてまとめてみました。

## 色々な曲げ加工

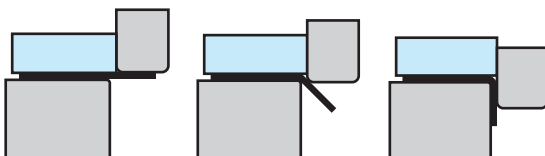
## ◆ V曲げ



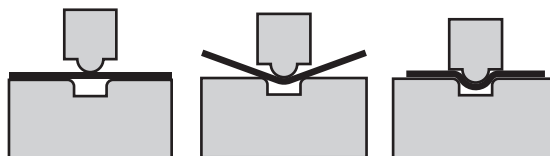
## ◆ U曲げ



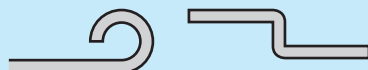
## ◆ L曲げ



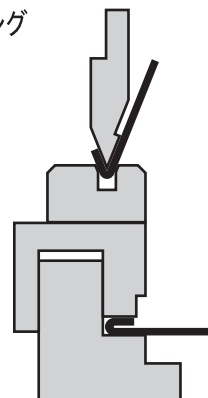
## ◆ ビーディング



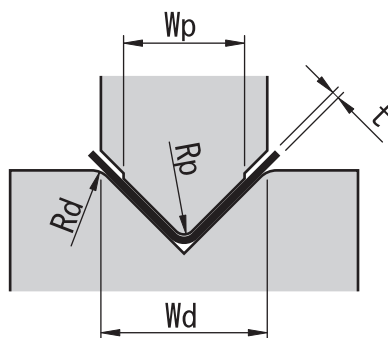
この他にも、  
「Z曲げ」「カーリング」「R曲げ」等々  
たくさんの種類の曲げ型があるよ！



## ◆ ヘミング



## 標準V曲げ型の寸法



$$Wp = 8 \times t$$

$$Wd = (6 \sim 8) \times t$$

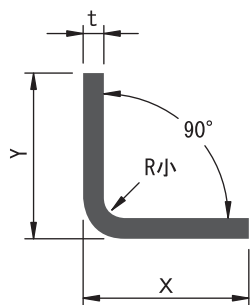
$$Rd = (2 \sim 4) \times t$$

| 材料     | 規格         | Rp                        |
|--------|------------|---------------------------|
| 鉄鋼     | SPCE       | $(0 \sim 0.2) \times t$   |
|        | S45C, S50C | $(0.5 \sim 1) \times t$   |
| ステンレス  | SUS304     | $(0.5 \sim 1) \times t$   |
|        | SUS410     | $(0.7 \sim 1.5) \times t$ |
| アルミニウム | A1100      | $(0 \sim 0.2) \times t$   |
|        | A2024      | $(0 \sim 1) \times t$     |
| 銅      | Cu         | $(0 \sim 0.2) \times t$   |

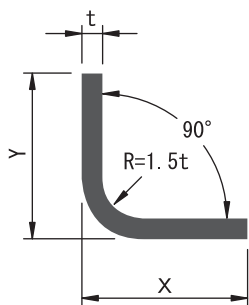
## 曲げ加工について

### 展開寸法の求め方

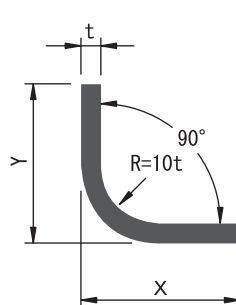
曲げの展開寸法は下記の計算式にて求めます。



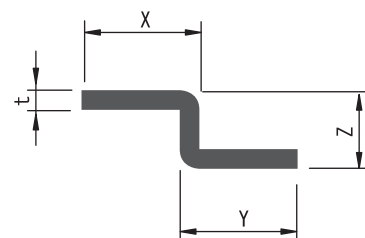
$$L=X+Y-1.5xt$$



$$L=X+Y-2xt$$



$$L=X+Y-5.5xt$$

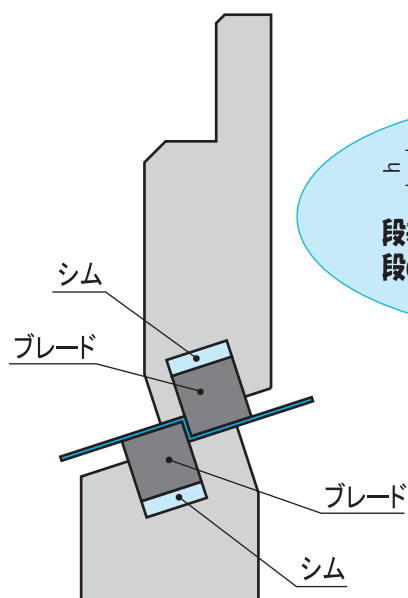


$$L=X+Y+Z-3xt$$

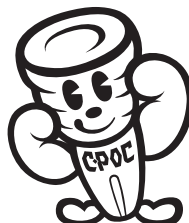
### 商品紹介

## 段曲げ金型『DANSAR』

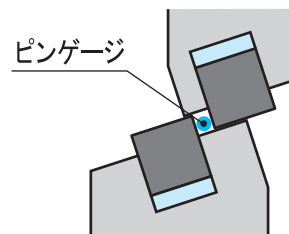
『DANSAR』は、ボディとブレードとの間へ差し込んだシムの厚さを変える事により、様々な段差の曲げが可能です。段差の調整もシムの厚みを変える事により簡単にセットでき、考え方と段取りの易しさが今までの常識を超えた画期的な段曲げ金型です。



段差の設定は簡単！  
段の高さに等しいシムを入れるだけ。



### クリアランスもピンゲージで簡単調整！



- 一本物、分割型等様々な組合せをご用意しております。
  - ステンレスの段曲げには、高硬度ブレードをセットした『DANSAR-SUS』もあります。
- …詳しくはお問い合わせ下さい。

ご質問・お問い合わせ等がございましたら、コニック金型センターまでご連絡下さい。  
また、[ホームページ上にも「テクニカルガイド」](#)を掲載しております。  
ホームページのみの情報・画像もありますので、併せてご覧いただければと思います。

ご相談・お問合せは…

株式会社 **コニック** 金型センターまで

TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55

E-mail: [order@conic.co.jp](mailto:order@conic.co.jp)

金型技術情報は  
弊社ホームページでもご覧頂けます。

<https://www.conic.co.jp/>