

金型コード管理について

タレットパンチプレスでは多くの金型を使用するため、その管理にも大変な労力を要します。
その管理を少しでも簡略化する方法として、「金型コード管理」があります。
特に異形状の抜型や成形用金型は「特型コード」を付加することにより管理が一層簡単になります。

特型コード管理について

異形状の抜型や成形用金型に「特型コード」を付加することにより、

1. 金型、板金加工図面、自動プロのツールリストや作業指示書等の一元管理が出来る。
2. 金型のリピート手配時に「特型コード」のみで、簡単に発注が出来る。

等の利点があります。

当社では現在お客様のご要望により「特型コード」を金型にマーキングしておりますが、
今後も「特型コード」の表記を推進します。(英数字の表記)

1. 「特型コード」のみの表記。例: 00125-23 C=0.15
2. 「特型コード」と「形状・寸法」の併記。例: 00125-23 イケイ 10X20 C=0.15
3. 「形状・寸法」のみの表記。例: イケイ 10X20 C=0.15

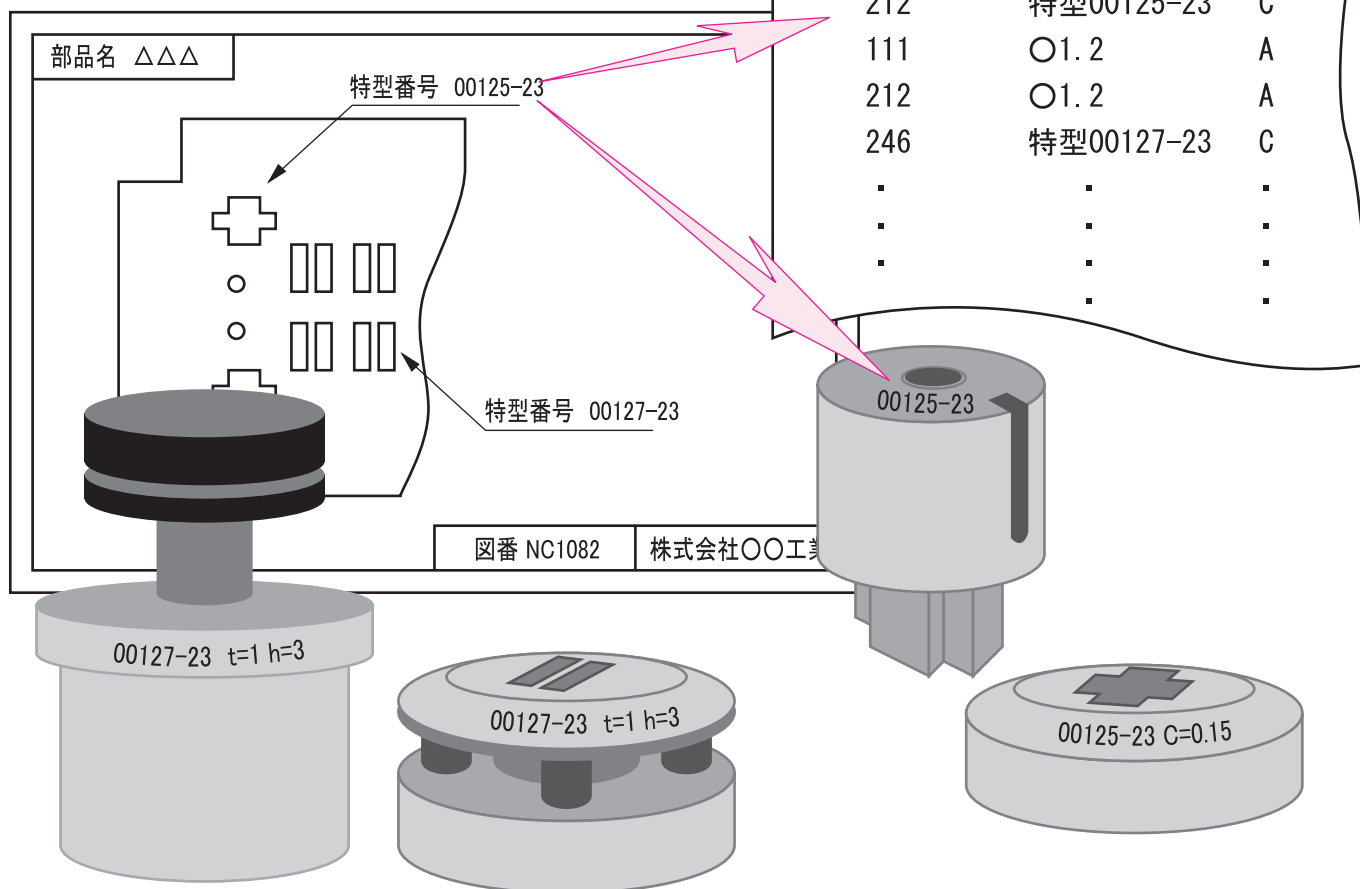
※「特型コード」は当社にて採番させていただきますが、ご指示により
お客様独自のコードもマーキングさせていただきます。
(図面番号+型番表記も可能です。例: NC1082-01)

特型コードで、管理ラクラク
発注も簡単！



自動プロ ツールリスト

タレット番号	金型名称	サイズ
212	特型00125-23	C
111	○1.2	A
212	○1.2	A
246	特型00127-23	C
.	.	.
.	.	.
.	.	.



『刻印金型のご紹介』

製品のロット番号・製造日付刻印

最近、品質保証のため製造ロット管理や製造日付管理の必要性がクローズアップされています。ISOでも要求されている製品のトレーサビリティにも不可欠な「ロットナンバー刻印」と「デート刻印」を紹介します。

製造ロット刻印には「ナンバリング刻印」を…

製造ロット番号の刻印には「ナンバリング刻印」をご使用下さい。
ロット番号は回転式の機構で差し替えることなく、スピーディーに変更可能です。



- ・ 文字の配列は12等分で内容は自由に選択できます。
(標準は「0～9」「-」「(空白)」となっております。)
- ・ 桁数は標準5桁です。
- ・ 刻印には耐久性に優れたハイス鋼を採用しております。

＜使用例＞

- ・ 製造ロット番号の表示
- ・ 製造年月日の表示
- ・ 部品番号の表示 等

刻印リングを回転させて
簡単に番号変更できます！



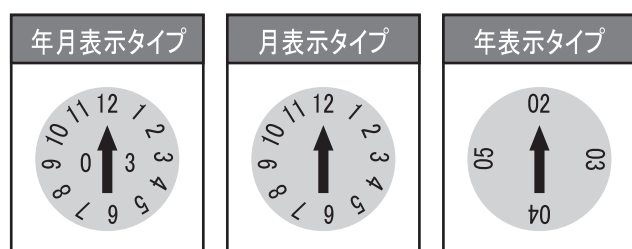
製造日付の刻印には「デート刻印」を…

製造日付の刻印には「デート刻印」をご使用下さい。
日付はドライバーで真中の矢印を回転させることにより、簡単に変更出来ます。

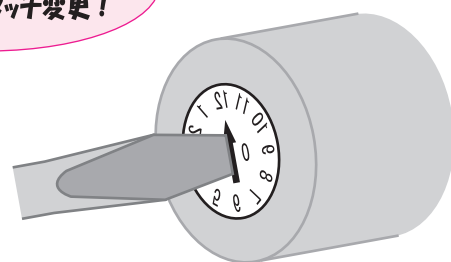
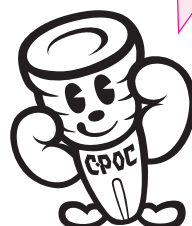
日付のタイプには、

- ・ 年月表示タイプ
- ・ 月表示タイプ
- ・ 年表示タイプ

があります。
ご希望によりその他の刻印も可能です。



ドライバー1本で
日付をワンタッチ変更！



今回ご紹介させていただきました刻印以外にも、様々な刻印型をご用意しております。お問合せ下さい。

ご質問・お問い合わせ等がございましたら、コニック金型センターまでご連絡下さい。
また、**ホームページ上にも「テクニカルガイド」**を掲載しております。
ホームページのみの情報・画像もありますので、併せてご覧いただければと思います。

ご相談・お問合せは…

株式会社 **コニック** 金型センターまで

TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55

E-mail: order@conic.co.jp

金型技術情報は
弊社ホームページでもご覧頂けます。

<https://www.conic.co.jp/>