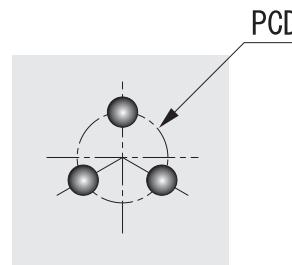


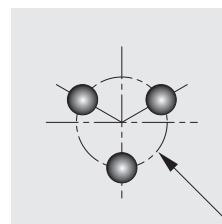
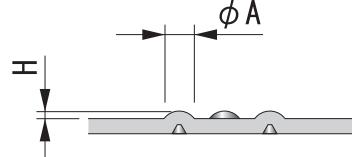
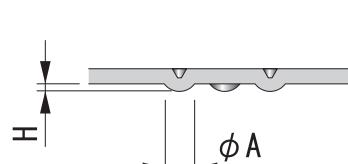


加工の概要

上向加工

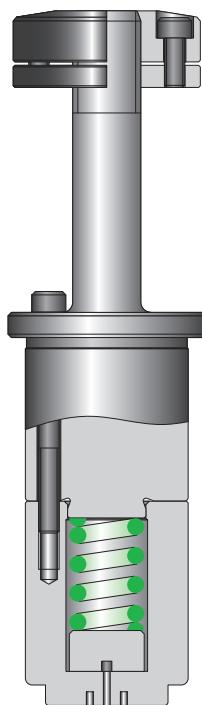


下向加工

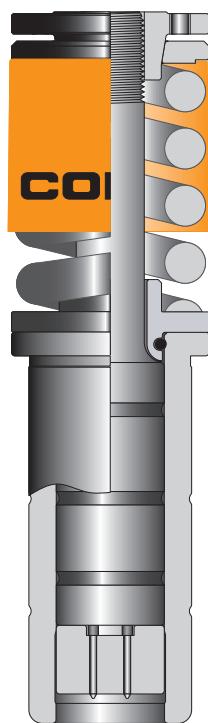


金型構造例 (NC 1-1/4)

上向加工



下向加工



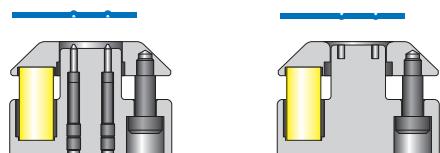
ワークに複数個の球状の凸部を成形する加工です。

プロジェクトション溶接に使用します。

※プロジェクトション溶接とは、金属部材の接合箇所に突起部を設け、その部分に電流を集中させて溶接する方法です。

特記事項

- 1) ご依頼時は 凸部径(A)、凸数、PCD をご指示下さい。
- 2) 凸部の数、配列は任意にご指示頂けます。



ご相談・お問い合わせは・・・ 株式会社 **コニック** 金型センターへ

オーコニック サンキュー
0120-0529-39

オーコニック ゴーゴー[®]
FAX 0120-0529-55

E-mail:order@conic.co.jp
<https://www.conic.co.jp/>