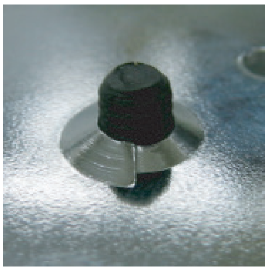
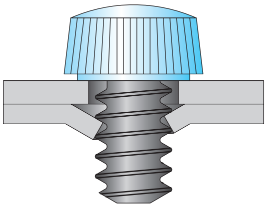
CONIC

成形金型テクニカルガイド
ワンピッチバーリング

加工の概要

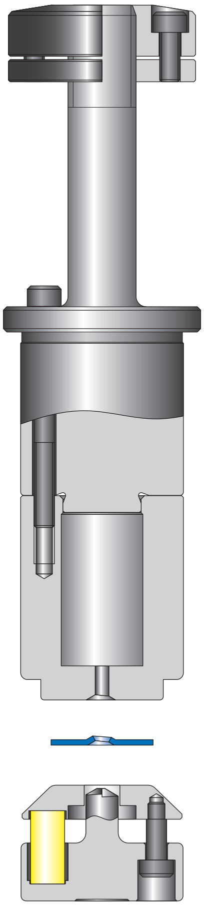
上向加工

下向加工

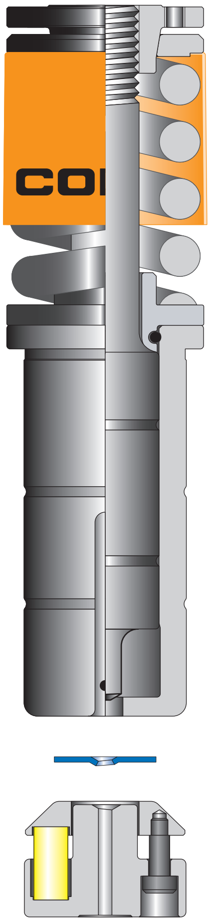
ワークに1ピッチ分のネジを成形する加工です。
化粧板・カバー等比較的強度を必要としない個所のネジ止めに使用します。

金型構造例(NC 1-1/4)

上向加工



下向加工

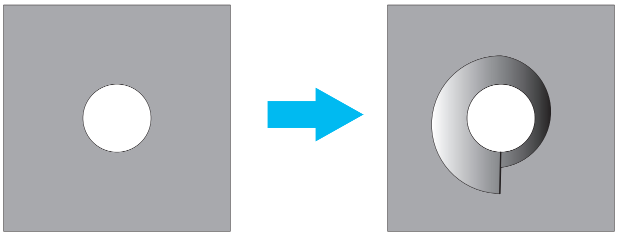


特記事項

1) ご依頼時はネジサイズをご指示下さい。

2) 下穴（丸抜き）加工後、成形加工を行います。
下穴径の微調整により、ネジの「締め付け固さ」の調整ができます。

下穴加工(丸穴)　　成形加工



3) ネジサイズが同じ場合、板厚が異なっても同じ金型で加工できます。
但し、パンチのハイト調整は必要です。

4) 適用板厚は下記の通りとなります。

ネジサイズ	適用板厚
M3	0.6t～0.8t
M4	0.6t～1.2t
M5	0.6t～2.0t
M6	0.6t～2.0t
M8	0.6t～2.3t

ご相談・お問い合わせは・・・ 株式会社コニック 金型センターへ

オーコニック サンキュー
0120-0529-39
オーコニック ゴーゴー
FAX 0120-0529-55
E-mail:order@conic.co.jp
https://www.conic.co.jp/