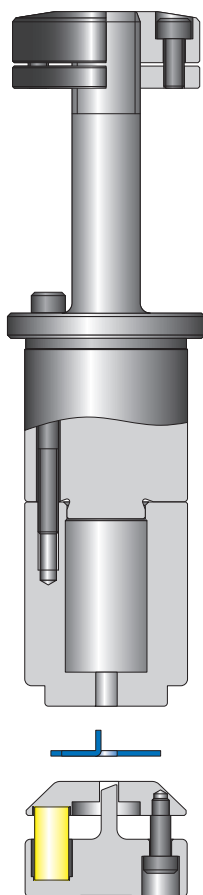


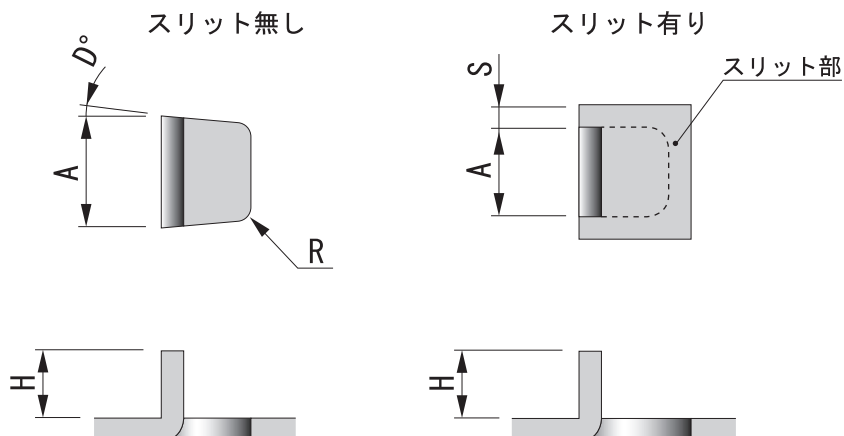


金型構造例 (NC 1-1/4)

上向加工



加工の概要



ワークをL状に切起こす加工です。

フック、位置決め、ストッパー等に使用します。

特記事項

- 1) ご依頼時は各寸法をご指示下さい。
- 2) スリットが無い場合はストリップミスを防止する為、角度(D)を付ける必要があります。
角度(D)は 2° 以上必要です。(5° 以上が望ましい。)
- 3) 先にスリット(下穴)をあける事により、金型に切刃を設けない分成形型の寿命は向上します。
- 4) 成形方向は上向き加工が原則となります。
下向加工にした場合、ワーク移動中に引っかかるが発生する場合があります。

ご相談・お問い合わせは・・・株式会社 **コニック** 金型センターへ

オーコニック サンキュー

オーコニック ゴーゴー

☎ 0120-0529-39

☎ FAX 0120-0529-55

E-mail: order@conic.co.jp

<https://www.conic.co.jp/>