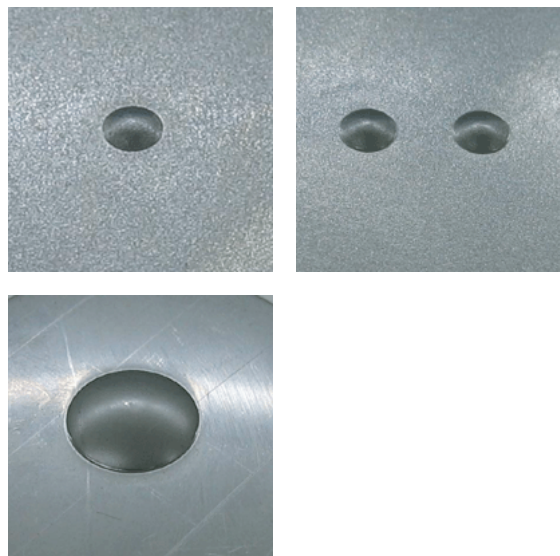
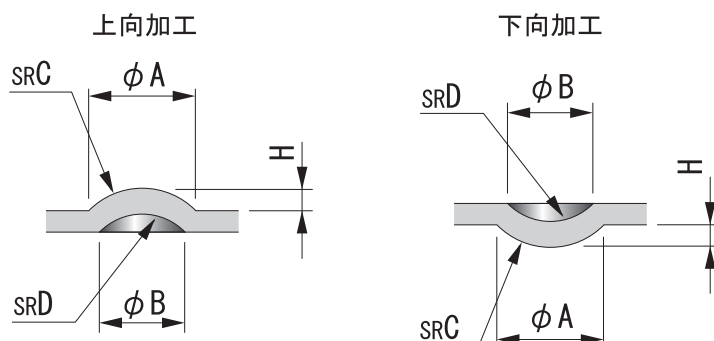




加工の概要

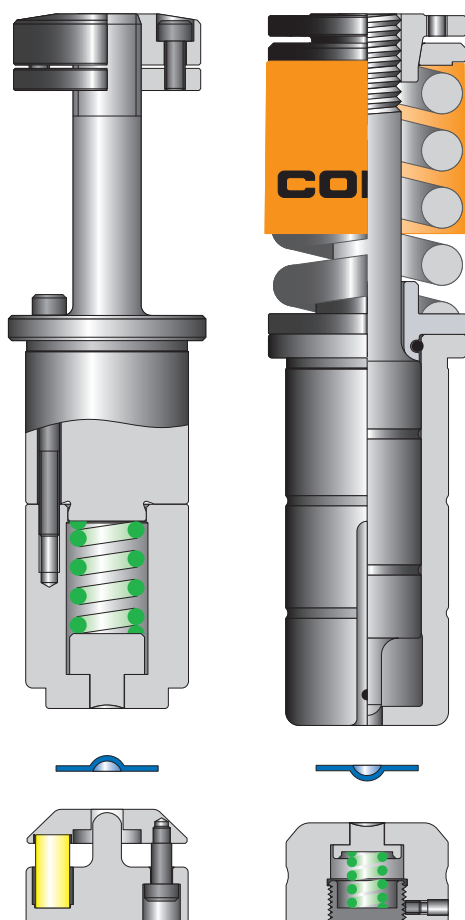


ワークを球状に絞る加工。
位置決め、外板の飾り模様等に使用します。

金型構造例 (NC 1-1/4)

上向加工

下向加工



特記事項

- 1) 凸部高さ(H)は、凸部径(A)の40%以内が望ましい。
- 2) 凸部高さ(H)は、板厚の3倍以下が望ましい。
- 3) $D \geq H$ となります。
- 4) ご依頼時はA、B、C、Dいずれかの寸法をご指示下さい。

ご相談・お問い合わせは・・・株式会社 **コニック** 金型センターへ

オーコニック サンキュー

オーコニック ゴーゴー

☎ 0120-0529-39 ☎ FAX 0120-0529-55

E-mail: order@conic.co.jp
<https://www.conic.co.jp/>