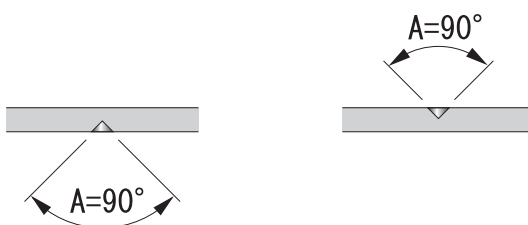


加工の概要

上向加工

下向加工

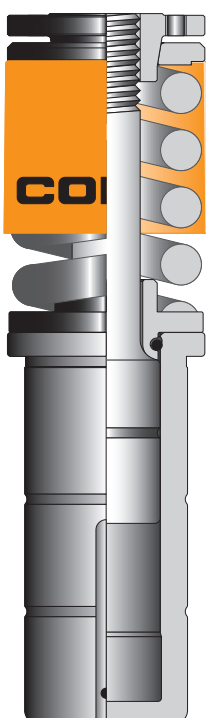
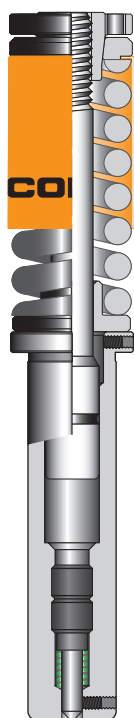


ワークに円錐状の窪み（センターポンチ）を加工。
位置決め、目印等に使用します。

金型構造例

下向加工

上向加工



特記事項

- 1) 板厚無調整式金型（板厚が変わる毎のパンチ長さ調整が不要な金型）が標準です。
- 2) 標準センターポンチの角度（A）は90°となっております。
90°以外の角度がご希望の場合はご指示下さい。
- 3) センターポンチ深さは任意に調整可能となっております。
- 4) 上向加工用金型で1/2（Ast.）金型も製作できますのでご相談下さい。

ご相談・お問い合わせは・・・株式会社 **コニック** 金型センターへ

オーコニック サンキュー

オーコニック ゴーゴー

☎ 0120-0529-39

☎ FAX 0120-0529-55

E-mail: order@conic.co.jp
<https://www.conic.co.jp/>