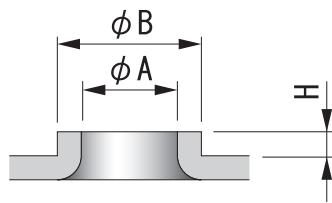


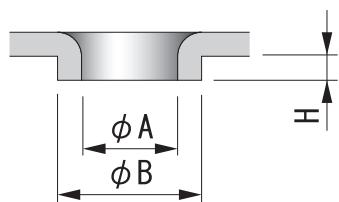


## 加工の概要

上向加工



下向加工

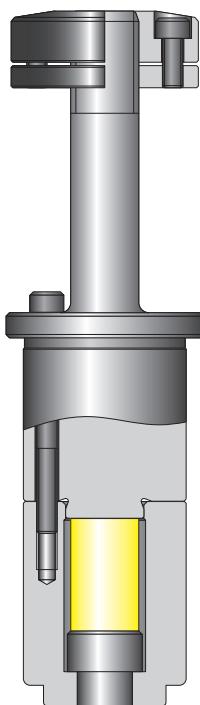


ワークを筒状等に絞る加工です。

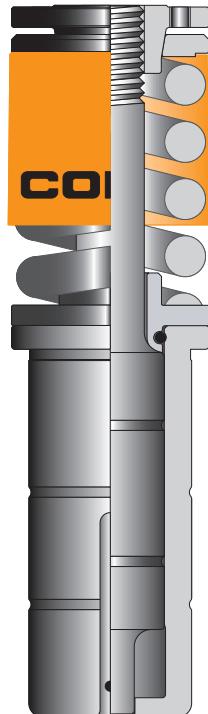
パイプ、コード等の案内及び保護、水抜き、風穴等に使用します。

## 金型構造例 (NC 1/2)

上向加工



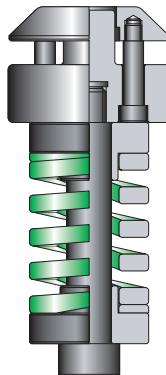
下向加工



## 特記事項

- 1) ご依頼時は A寸法 又は B寸法をご指示下さい。
- 2) ステンレス等の難加工材や厚板の場合ストリップミスを少なくする為に外バネ式金型（上向の場合）やコーティング処理をお勧めします。

## 外バネ式ダイ



- 3) 下穴は下記の計算式を参考にして下さい。

$$\text{下穴仮寸法} = \text{内径 (A)} + 1.8 \times \text{板厚} - 2 \times \text{立ち (H)}$$

ご相談・お問い合わせは・・・ 株式会社 CONIC 金型センターへ

オーコニック サンキュー

0120-0529-39

FAX 0120-0529-55

オーコニック ゴーゴー

E-mail:order@conic.co.jp

<https://www.conic.co.jp/>