

コニック取扱い商品について

今回はテクニカルガイドでご紹介した、コニック商品を曲げ加工の課題ごとにまとめました。

金型を長寿命化したい ※Vol.PB-15参照

刃先を高硬度化し、従来金型比約4倍の長寿命を実現した「EURO」・「CEFH」、標準金型を再研磨後に刃先を特殊高硬度化処理する「CST」。磨耗量が極端に少なくなる為、再研磨がほぼ不要になり板金精度が安定します。SUSや厚板加工にも最適です。

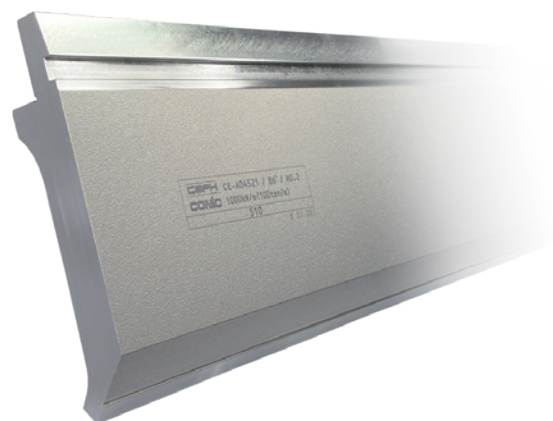
EURO

標準ハイトタイプ



CEFH

パンチ高さ120mm 高ハイトタイプ



曲げキズを軽減したい ※Vol.PB-16参照

キズ対策金型を使用することで、すべりキズを軽減します。

WING BEND



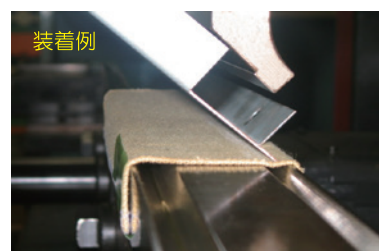
ダイがウイング状に開き、肩部のキズを軽減します。



SUSを曲げた例

ダイの上に貼り付けるだけで曲げキズが軽減できるため、事前準備が素早くできます。

■特殊シート（※写真はキズノンシート）

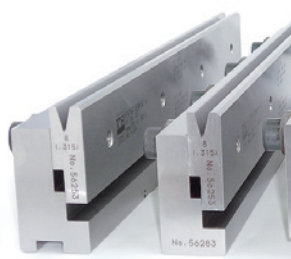


特殊な曲げ加工をスムーズにしたい

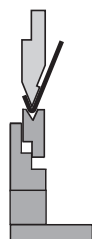
製品寸法、精度によっては一回で曲げられず複数回の曲げ加工、複数の金型を使用する事があります。
効率・安全・品質を向上させるための専用型のご使用を提案します。

■ヘミング曲げ専用金型「フェザーヘミング」 ※Vol.PB-12参照

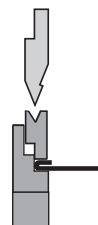
2工程のヘミング曲げが1種類の金型で加工可能です。コーナーヘミングから分割ヘミングまで対応し、油圧機械のトン数バラツキ環境でも調整が容易に可能です。



1工程目 鋭角曲げ



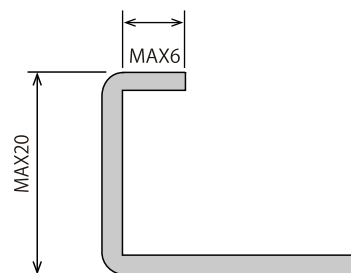
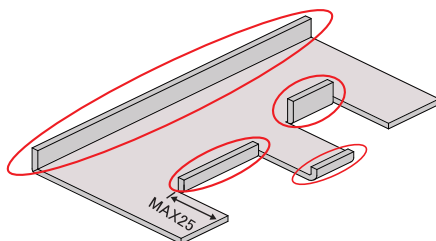
2工程目 つぶし曲げ



■小さなフランジ曲げ専用金型「チョン曲げくん」 ※Vol.PB-13参照

小さな立ち上がりの曲げ(板厚の1.5倍)が手早く加工できます。

加工板厚変更時は、製品と同じ厚さのシムに交換するだけで簡単に曲げ設定が変更できます。



金型の段取り時間を削減したい

※テクニカルガイド未掲載商品

金型取付けや取外しの工数を改善する事で、よりスムーズな曲げ加工が実現できます。

■ワンタッチダイホルダー

レバー1つでホルダー上の全ての金型を固定できます。



■エコクランプ

ワンタッチ・落下防止溝付タイプの両方のパンチが取付けできます。



■マルチクランプ金具 / ワンクランプ金具

中間板の前側金具を交換するだけで、ストレート・落下防止用角溝付・ワンタッチタイプのパンチが取付けできます。



ご紹介した金型詳細はお気軽にお問い合わせください。

ご相談・お問合せは・・・

株式会社 **コニック** 金型センターまで

TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55

E-mail: order@conic.co.jp

金型技術情報は
弊社ホームページでもご覧頂けます。

<https://www.conic.co.jp/>