

ベンディング用金型の種類

プレス機械は、「労働安全衛生規則」の一部改正により、安全装置の義務化が決定しています。

金型の固定装置に関しても、「落下の恐れがない物」との規定が加わってきました。

こうした状況の中でベンディング用金型も、「安全第一」を考え、落下防止溝付きの金型が現在では標準とされています。

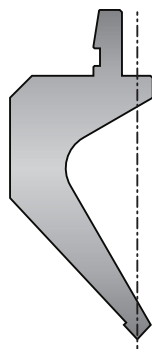
■代表的なパンチ刃先形状(アマダタイプ)

パンチ高さ H=120mmタイプ

標準形状



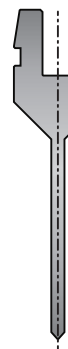
ゲースネック形状



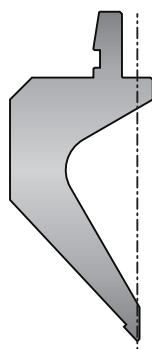
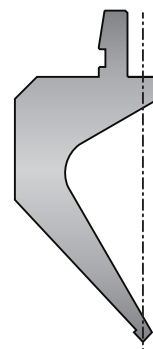
サッシ形状



直剣形状



ヘミング形状

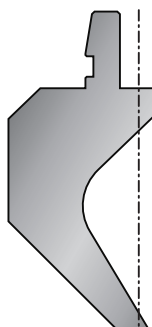
標準形状
Tタイプゲースネック形状
Tタイプサッシ形状
Tタイプ標準形状
薄刃タイプゲースネック形状
薄刃タイプ

スタンダードタイプ

標準パンチ



ゲースネックパンチ



直剣パンチ



サッシ用パンチ

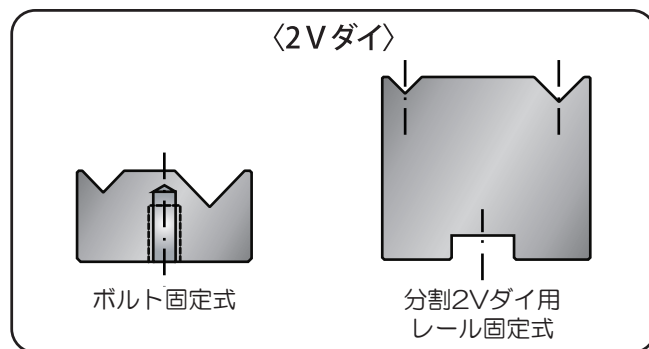
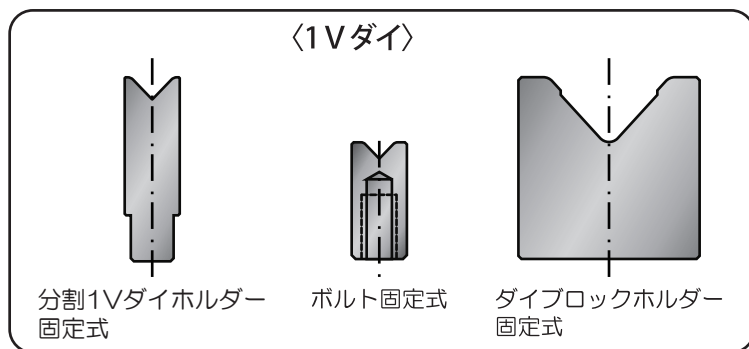


ヘミングパンチ



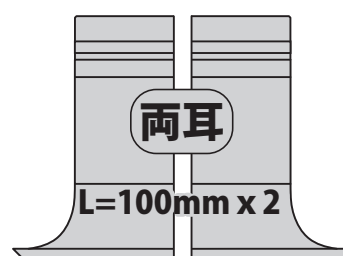
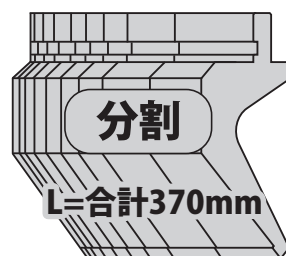
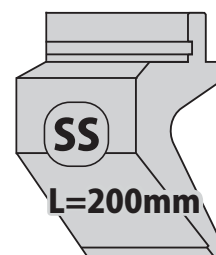
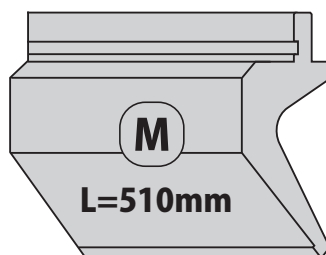
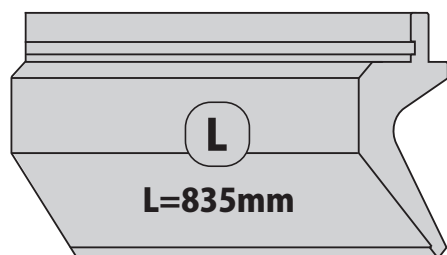
※上記は一例です。詳しくはカタログをご参照ください。アマダタイプ他、コマツ産機タイプ、東洋工機タイプ等もあります。

■代表的なダイの種類と装着方式

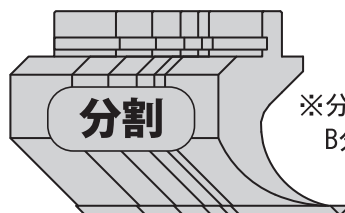
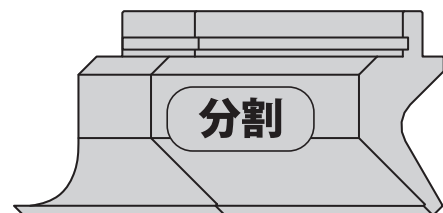
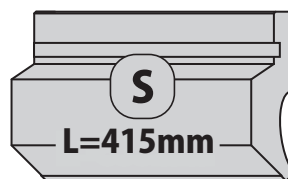
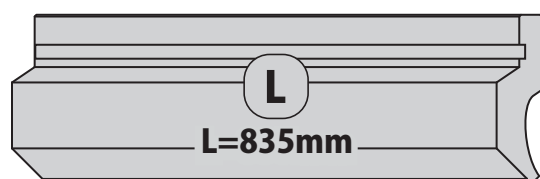


金型の長さ

パンチ高さ H=120mmタイプ



スタンダードタイプ



※分割は金型の仕様により、A分割（合計835mm）又は、B分割（合計800mm）の2つのタイプがあります

曲げ金型には断面形状、長さの違いだけでなく状況に応じて様々な種類があります。

今回は代表的なものを挙げましたが、コニックではお客様のニーズに合わせた形状・長さの金型を製作、販売しております。

ご遠慮なくお問い合わせください。

ご相談・お問合せは・・・

株式会社 **コニック** 金型センターまで

TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55

E-mail: order@conic.co.jp

金型技術情報は

弊社ホームページでもご覧頂けます。

<https://www.conic.co.jp/>