

## ベンディング用金型の種類

基礎 実践 応用

プレス機械は、「労働安全衛生規則」の一部改正により、安全装置の義務化が決定しています。金型の固定装置に関する規定が加わってきました。こうした状況の中でベンディング用金型も、「安全第一」を考え、落下防止溝付きの金型が現在では標準とされています。

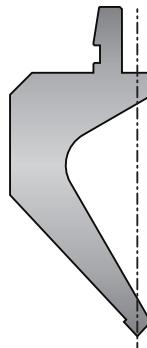
## ■ 代表的なパンチ刃先形状(アマダタイプ)

パンチ高さ H=120mmタイプ

標準形状



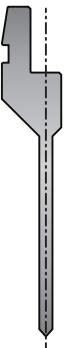
グースネック形状



サッシ形状



直剣形状



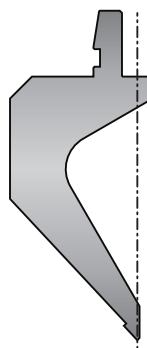
ヘミング形状



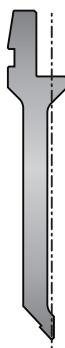
標準形状 Tタイプ



グースネック形状 Tタイプ



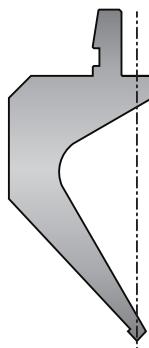
サッシ形状 Tタイプ



標準形状 薄刃タイプ



グースネック形状 薄刃タイプ

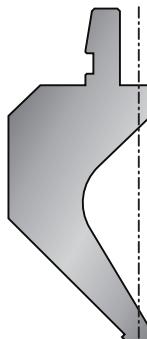


スタンダードタイプ

標準パンチ



グースネックパンチ



直剣パンチ



サッシ用パンチ

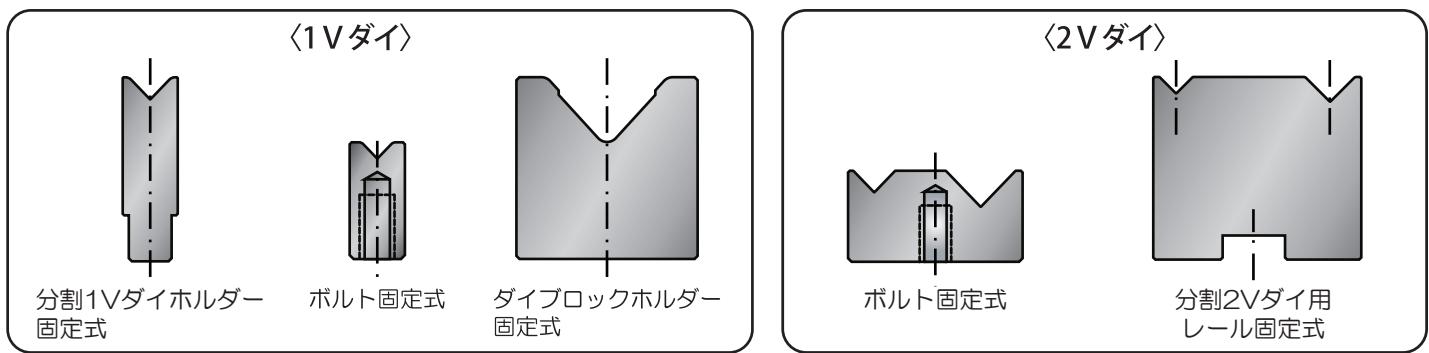


ヘミングパンチ



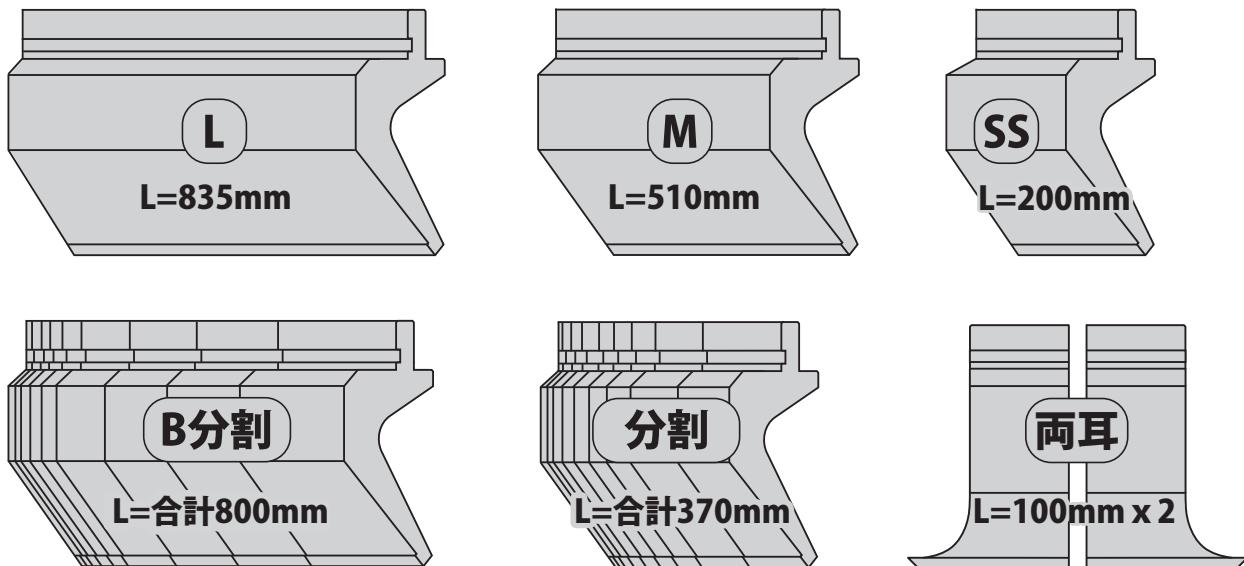
※上記は一例です。詳しくはカタログをご参照ください。アマダタイプの他、コマツ産機タイプ、東洋工機タイプ等もあります。

## ■ 代表的なダイの種類と装着方式

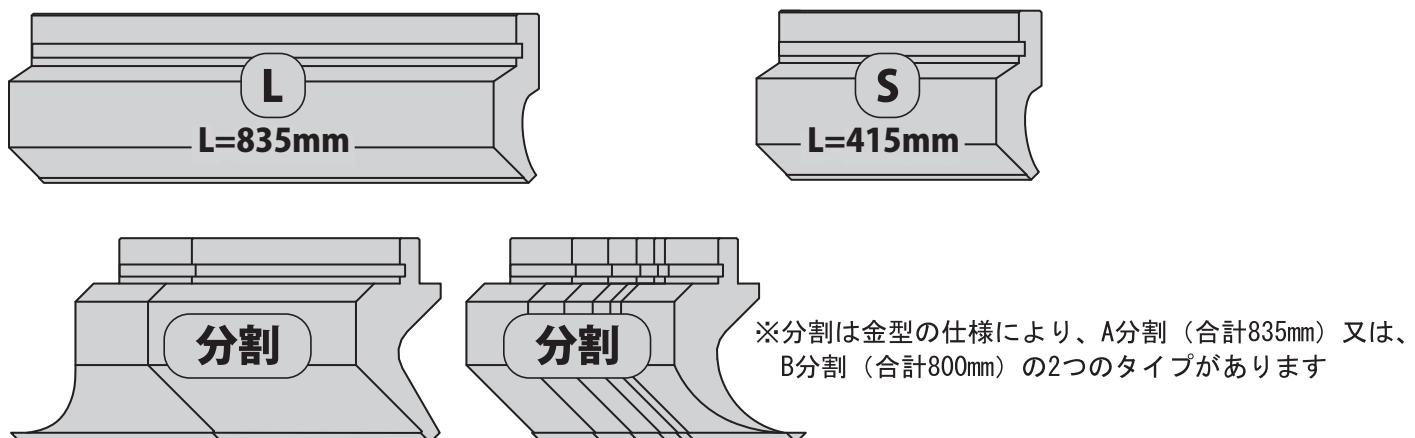


## 金型の長さ

### パンチ高さ H=120mmタイプ



### スタンダードタイプ



曲げ金型には断面形状、長さの違いだけでなく状況に応じて様々な種類があります。

今回は代表的なものを挙げましたが、コニックではお客様のニーズに合わせた形状・長さの金型を製作、販売しております。ご遠慮なくお問い合わせください。

ご相談・お問合せは…

株式会社 **コニック** 金型センターまで

TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55  
E-mail: [order@conic.co.jp](mailto:order@conic.co.jp)

金型技術情報は

弊社ホームページでもご覧頂けます。

<https://www.conic.co.jp/>