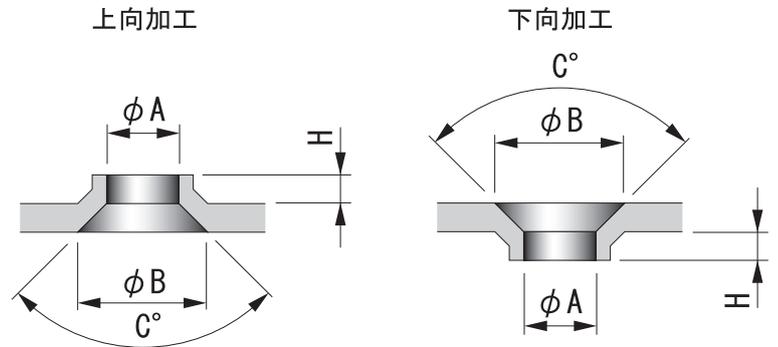


加工の概要

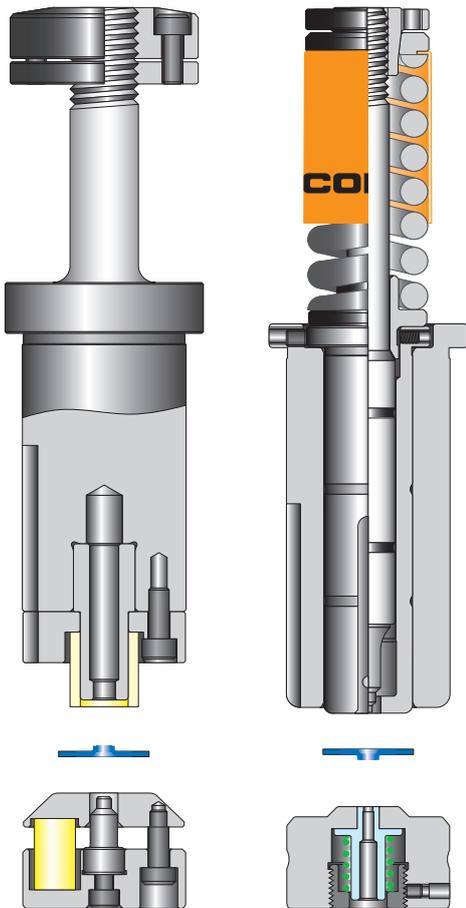


ワークを筒状等に絞り、同時に入り口部分に面取りを行う加工です。
板を重ね合わせて皿ビスでネジ止めする際の皿ビスの頭の逃げや、
タップ加工時の案内等に使用します。

金型構造例 (NC 1-1/4)

上向加工

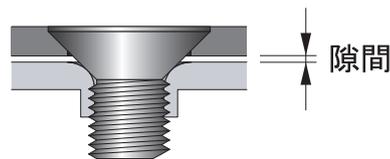
下向加工



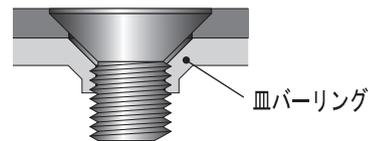
特記事項

- 1) ご依頼時は A寸法、B寸法 及び角度(C) をご指示下さい。
- 2) C面取りをした板材とバーリングをした板材を皿ビスで接合する際に板と板の間に隙間が開く場合、皿バーリングをご使用下さい。

標準タップバーリングの場合



皿バーリングの場合



ご相談・お問い合わせは・・・株式会社 **コニック** 金型センターへ

オーコニック サンキュー

オーコニック ゴーゴー

☎ 0120-0529-39

☎ FAX 0120-0529-55

E-mail: order@conic.co.jp
<https://www.conic.co.jp/>