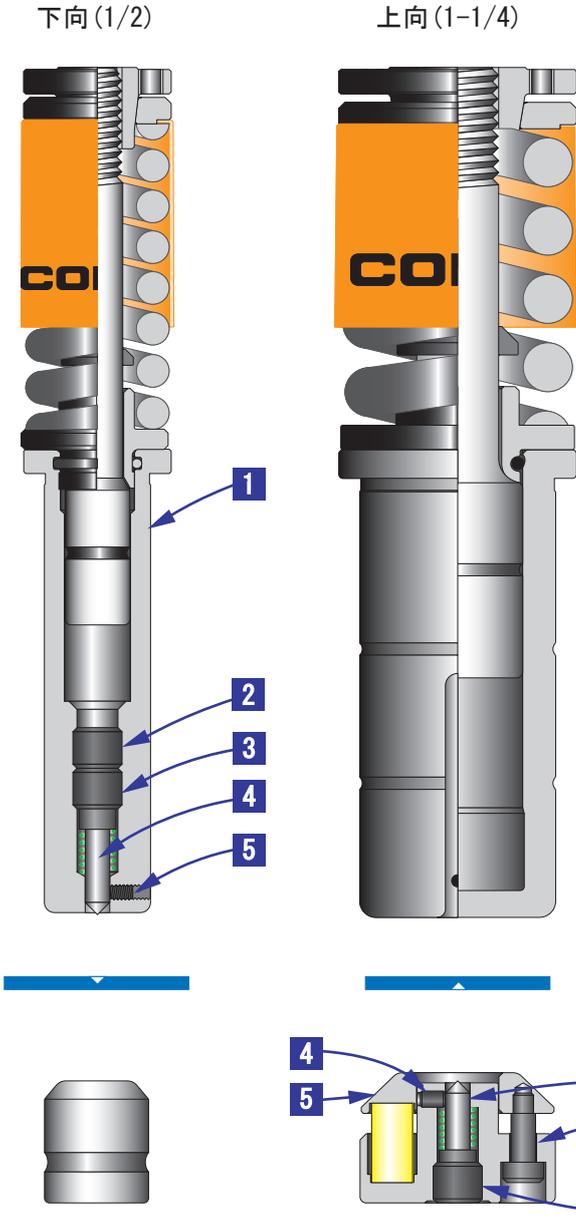


無調整式センターポンチ金型 取扱説明書

このたびは、当社の無調整式センターポンチ金型をご購入いただき誠にありがとうございます。
センターポンチ金型のご使用に際しましては、下記の内容をご理解いただき、安全に作業していただきますようお願い申し上げます。

無調整式センターポンチ 金型構造図



無調整式センターポンチ金型の概要

- ・ 当社のセンターポンチ金型は板厚無調整式となっておりますので、板厚が変わっても金型の**ハイト調整は不要**です。
- ・ 標準センターポンチのピン先端角度は90°となっております。90°以外の角度がご希望の場合はご指示下さい。

下向センターポンチ深さ調整方法

1. パンチ本体からガイド **1** を取り外す。
 2. ガイド内のスクリュープラグ (M12) **2** を緩めて取り外す。
 3. ピン固定用スクリュープラグ (M4) **5** を緩める。**※取り外さない**
 4. 出代調整用スクリュープラグ (M12) **3** を回転させてピン **4** の突き出し量を調整する。
- 減 増
- ・ ピン突き出し量(増) : スクリュープラグ右回し
 - ・ ピン突き出し量(減) : スクリュープラグ左回し
5. 調整後、ピン固定用スクリュープラグ **5** を締め付ける。
 6. 手順2. で取り外したスクリュープラグ **2** を軽く締め付ける。
 7. ガイド **1** を取り付ける。

上向センターポンチ深さ調整方法

1. ストリッパーボルト **2** を3本とも取り外す。
2. エジェクタープレート **5** を取り外す。
3. 替えピン固定ビス **4** を緩める。
4. 調整ビス **3** にて、替えピン **1** の出代 (センターポンチ深さ) を調整する。
5. 替えピン固定ビス **4** を締め付ける。
6. エジェクタープレート **5** を取付ける。
7. ストリッパーボルト **2** を締め付ける。

ご使用の際の注意点

- ・ 空打ちは金型破損の原因となります。ご注意ください。
- ・ センターポンチ深さは板厚以上に設定しないでください。
- ・ お客様での金型の改造はお止めください。
- ・ その他、ご不明な点がございましたら『金型センター』又は、弊社販売代理店までお問い合わせください。

金型技術情報は弊社ホームページでもご覧頂けます。

<https://www.conic.co.jp/>

ご不明な点がございましたら・・・

株式会社 **コニック** 金型相談室 ☎ 0120-0529-78

若しくは弊社販売代理店 までお問合せ下さい。



株式会社 **コニック** 金型センター

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5

☎ 0120-0529-39 ☎ FAX 0120-0529-55