

高硬度高耐久 CEFH・EURO 金型 ご使用上の注意とお願い

この度は、弊社CEFH・EURO 金型をお買い上げ頂きまして、誠にありがとうございます。

CEFH・EURO 金型は、刃先（成形加工部）を当社独自技術で高硬度化した高耐久性金型です。ご使用にあたりましては、下記の注意事項と禁止事項に十分留意頂き正しく安全にご使用ください。



この金型のご使用にあたっては、装着するプレスブレーキ機の取扱説明書をよく読み、指示に従ってご使用ください。

下記の注意事項をお守りください。誤った使い方をした場合、金型が破損して事故につながる危険性があります。

- ・ご使用前には必ず点検を行ってください。
金型にひび割れや欠けなどが見つかった場合には使用しないでください。
※ 高硬度金型は表面を硬くする為に特殊な処理を施しております。
特殊な処理を施すことで、加工部分に色むらが発生する事もありますが、品質に影響はございません。
- ・金型だけでなく、クランプ部、ホルダー部も点検と清掃を行ってください。
異物が挟まれている等の場合は、金型破損の原因となります。
- ・パンチ・ダイの芯出しは必ず加圧して芯出しを行ってください。
- ・金型耐圧以下での荷重でご使用ください。
金型耐圧はパンチとダイで異なり、各々の金型にマーキングされています。
必ずそれぞれの金型耐圧を確認し、金型耐圧以下の荷重でご使用ください。
- ・金型にマーキングされている金型耐圧は長さ1メートル当たりの耐圧です。
下記計算例に従い、実際の曲げ長さに対する荷重が、金型耐圧以下であるかを計算し確認してください。

▶ 計算例

金型マーキングの金型耐圧 = 1000kN/m (100ton/m)

曲げ長さ (=加圧部長さ) = 0.3m


1000kN/m (100ton/m) × 0.3m = 300kN (30ton)


この荷重が許される最大荷重となります

※ ご不明な点は下記にお問い合わせください

株式会社 **コニック** 金型センター

〒709-4316 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5

 TEL: 0120-0529-39

 FAX: 0120-0529-55