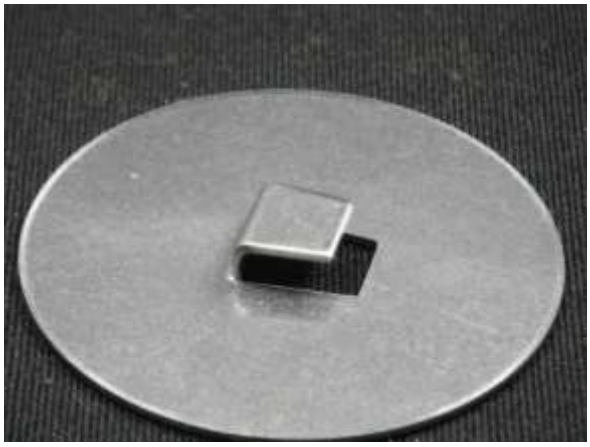
20. Z 曲げ



■主な用途

・部品の固定やストッパー等。

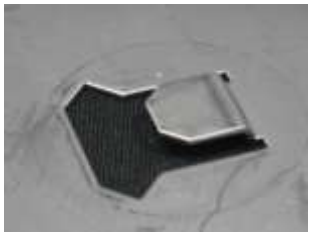
■形状の概要

・Z 型にワークを曲げる。曲げのみの型と、切ると同時に起こす型もある。

製作事例

電子部品取り付け用。

入口に導入部案内を付けたもの。スチール家具の棚フックとして。



外周を別工程で穴加工し、曲げのみ行う方法。SUS では金型刃先の消耗が防げるので有効。

ストッパーとして。曲げとワーク切断を同時に行います。

※成形金型見積依頼フォームはこちら

Copyright © 2013　CONIC　All Rights Reserved.