

18. ライナージョイント



■主な用途

- 多数個取りワークのジョイント。マイクロジョイント等と違い、突起部の後処理が容易。

■形状の概要

- ワーク A と B を角型ハーフパンチ（半抜き状態）でジョイントをする。

製作事例



上の写真を裏面から見た状態。

※成形金型見積依頼フォームは[こちら](#)