

# 追抜連続加工等、 過酷な加工条件には この金型！

高温耐久性を向上させた金型

## ヘビーデューティーパンチ(HDP)

アマダロングタイプ1/2"、1-1/4"以外の機種・サイズはご相談下さい。

ステンレスなどの高張力鋼板の連続打ちで発生する熱でもコーティングが剥がれ難い！

### ◇特長◇

独自表面処理方法で、  
コーティングの剥離が減少！



下記、B社様で180万ヒット後の刃先の状態。

### お客様の声

特にステンレス材や軟鋼板（T=2.0以下）で高評価！

SUS T=1.0をF2でメッシュ抜き。  
6万4千ヒットで問題なし。  
まだまだ使用できる！

A社様 ●業種：厨房

SPCC T=1.0をパンチングメタル加工で  
180万ヒットしたが、まだまだ使用できる！

B社様 ●業種：パンチングメタル加工

SPCC T=1.2~3.2 SUS1.5~2.0を外周追抜き加工。  
20万ヒットでコーティングが剥がれたが  
別のコーティングと比較して3倍以上はもつ。

C社様 ●業種：筐体・カバー

※上記ヒット数は、エアブロー使用時の数値です

### ■表面処理バリエーション(適性)

総合性能	パンチタイプ	加工材適性			
		SUS	SPCC	AL	めっき鋼板
高性能 ↑↓ コストパフォーマンス	スーパードライパンチ(SDP)	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★
	ヘビーデューティーパンチ(HDP)	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	コニックロングライフパンチ(GLP)	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	コニックハードパンチ(CHP)	★★★	★★★★	★★★★★	★★★★
	ハイス鋼・・・表面処理無し	★★	★★★	★★★	★★★
	ダイス鋼・・・表面処理無し	★	★	★★	★

株式会社 **コニック**

<http://www.conic.co.jp/>