



新発売 大口径のカス上がり防止対策はコレ！

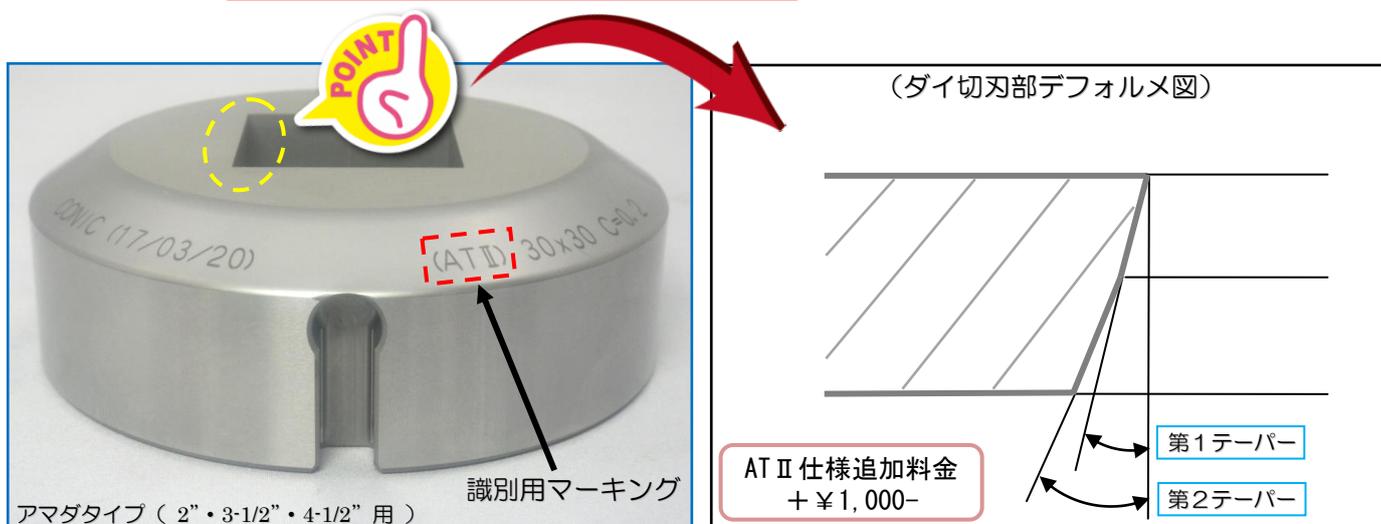
ダイ切刃 「オールテーパーⅡ (ATⅡ)」

～カスサクシオン装置付きマシンに最適～

High Quality & Technology For The Future
CONIC

NEWS

2段のテーパー形状がポイントです！！

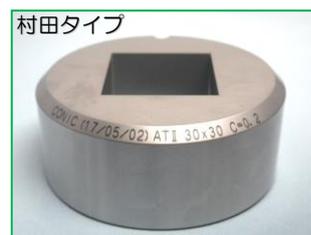


抜きカスを強制的にスクラップBOXへ排出する、カスサクシオン装置付きマシンに適するダイ切刃です。
スラグ吸引機能を最大限引き出す、大口径用カス上がり防止対策ダイです。

■主な対象機・仕様等

アマダタイプ：Zタレット/EM等のカスサクシオン装置付マシン（同径タレット含む）

村田タイプ：スラグ吸引装置付きマシン



■お願い

この金型はスラグ吸引機能 ON 設定でご使用頂くことで効果を発揮します。

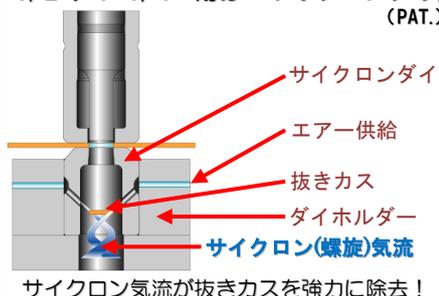
OFF 設定でご使用になると、コンプレッサーへの負担は低減しますが、カス上がり防止効果が大きく低下します。

スラグ吸引機能を使用されない時は、弊社標準「スラグキャッチャー切刃 (SC)」が有効です。

■ご提案

カスサクシオン装置付パンチプレスをご使用のお客様は、一度その旨をお申し出下されると以降のご注文や見積り依頼時に、「貴社向けの最適切刃仕様」をご案内します。

1/2"、1-1/4" 用は「サイクロンダイ」(PAT.)



■お問い合わせ・ご注文は...

株式会社コニック 金型センター

TEL : 0120-0529-39 FAX : 0120-0529-55

<http://www.conic.co.jp/>