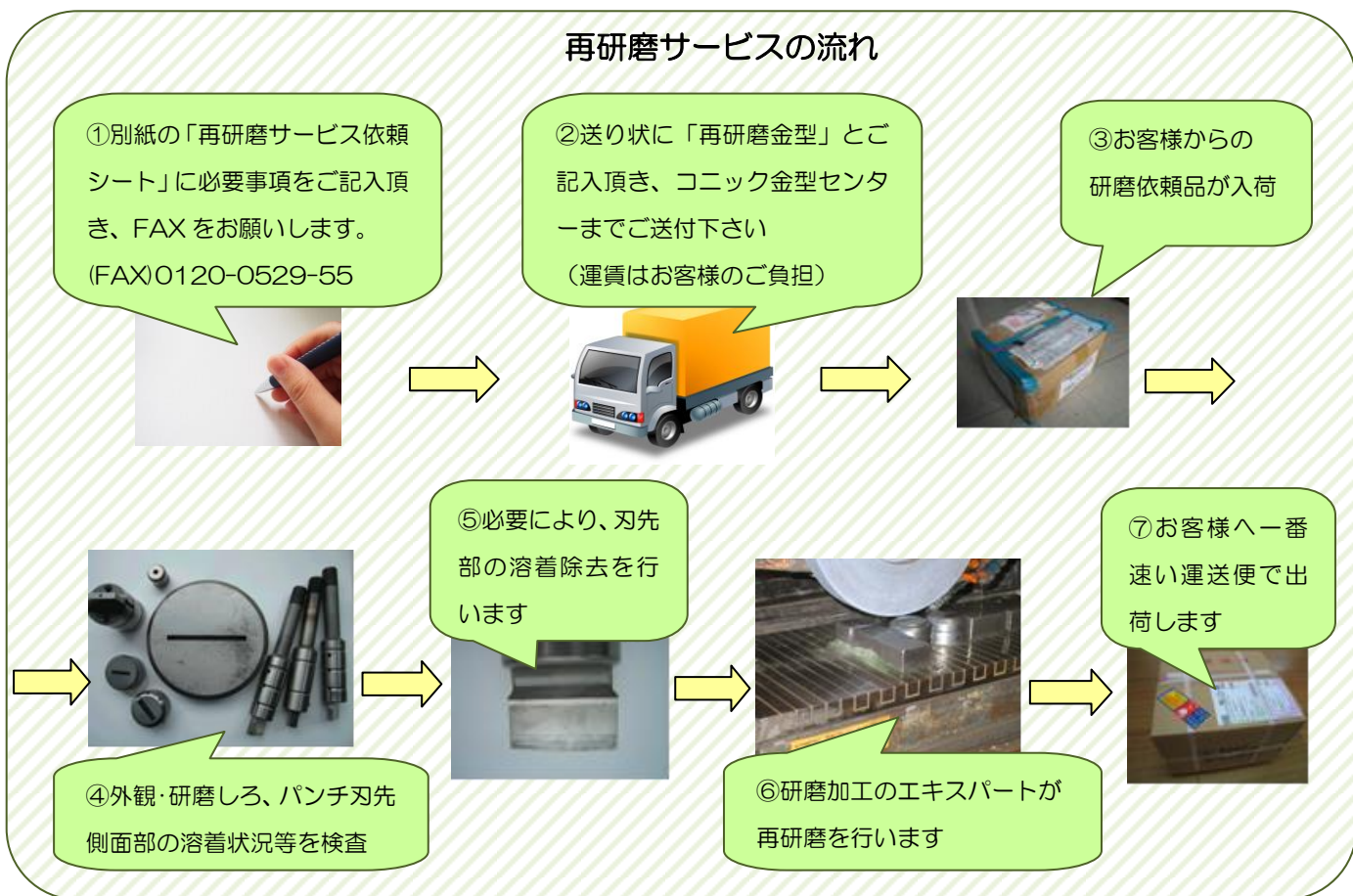


プロの技術による研磨で金型品質を維持
 <パンチプレス用金型>
 ~再研磨サービス~

素早い納期! **安心価格!** **高品質研磨!**

High Quality & Technology For The Future
CONIC
NEWS

パンチング加工の安定と品質維持には金型のメンテナンスが重要です。
 お客様では研磨が困難な R シャー角、ルーフシャー角パンチを含め、全メーカーの金型を
 お客様に代わって私たちが再研磨致します!



＝お知らせ＝

①他メーカー製金型も大歓迎!
 ②お急ぎの場合は遠慮なく右記までご相談下さい。

■お問い合わせ・ご注文・金型送付先

株式会社コニック 金型センター

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台 10-5

TEL : 0120-0529-39 FAX : 0120-0529-55

<http://www.conic.co.jp/>

〈パンチプレス用金型〉再研磨サービス標準価格表

●標準価格表

単位:円

機種・サイズ	アマダ(NC)	1/2	1-1/4	2	3-1/2	4-1/2
	村田 (112/114/バルカン)	A	B	C	D~F	G~J
	トルンプ(TR)	-	-	タイプ1	タイプ2	-
	日清紡(CP)	-	A	B	C	-
パンチ	シャー角 無し	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000
	ルーフシャー角 付き	1,500	2,000	2,500	3,000 (CPは3,500)	3,500
	Rシャー角 付き	3,000	3,000	4,000	5,000 (CPは6,000)	6,000
	パンチセット 割増料金	+1,000	+1,500	+2,000 (村田・CPは+1,500)	+2,500 (村田は+2,000)	+3,000 (村田は+2,500)
ダイ・ガイド・ストリッパプレート	1,000 (村田は1,500)	1,500	2,500	3,000 (CPは+3,500)	3,500	

注) 1. パンチセットの割増料金は、ガイドセット分解・摺動部焼付防止組み付け料金となります。

2. 上記価格は、研磨しろが1mm以下の場合です。

1mmを超える場合は、1mm毎に上記価格が加算されます。

3. パンチのルーフシャー角の角度が2° または5° 以外の場合は別料金となります。

4. 研磨料金の合計が5,000円未満の場合は、別途運賃1,000円を申し受けます。

コニック金型センター宛

FAX:0120-0529-55

パンチプレス用金型

再研磨サービス依頼シート

C・POC会員No. _____

送信日： 年 月 日 時

コニック窓口担当者名： ()

1.見積依頼(※1)		2.発注		コニック窓口担当者名： ()	
ご依頼元	様	都道府県名	TEL ()	ご希望納期	
ご担当者名	様		FAX ()	月	日

金型機種 ※該当する全てにチェックを入れて下さい。

アマダタイプ 村田タイプ(114 / パルカン) トルンプタイプ 日清紡タイプ その他()

金型 サイズ	形状・寸法(部品名等)	パンチ材質		クリアランス 両側・片側	セット	数量				パンチ シャー角	ご要望 ご連絡事項等	
		ダイス 鋼	ハイス 鋼			パンチ セット	パンチ	ダイ	ガイド (SP)			その他
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	
				両側・片側							無し ルーフシャー角	

※ご要望・ご連絡事項等がございましたら、ご記入下さい。

お客様が再研磨金型を弊社に発送される日： 年 月 日

(再研磨の流れ) 再研磨サービス依頼シートのご記入とFAX → お客様がコニック金型センターにご送付 → 弊社にて検査、再研磨 → お客様へ出荷

(※1)現物を拝見できない場合、概算参考見積となります。

株式会社コニック