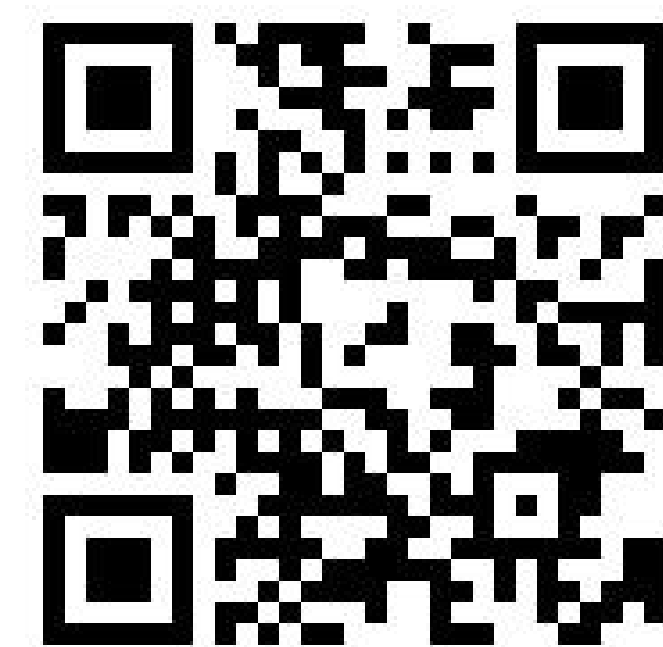




ダイリング式成形金型（Z曲げ）

高い成形も自在に、金型装着の自由度UP！

既存設備を活かしたまま、対応可能に

これまでZタレットでしか使用できなかったダイハイト6mm超のダイを、ダイリング式にすることで上タレットから装着可能になりました。

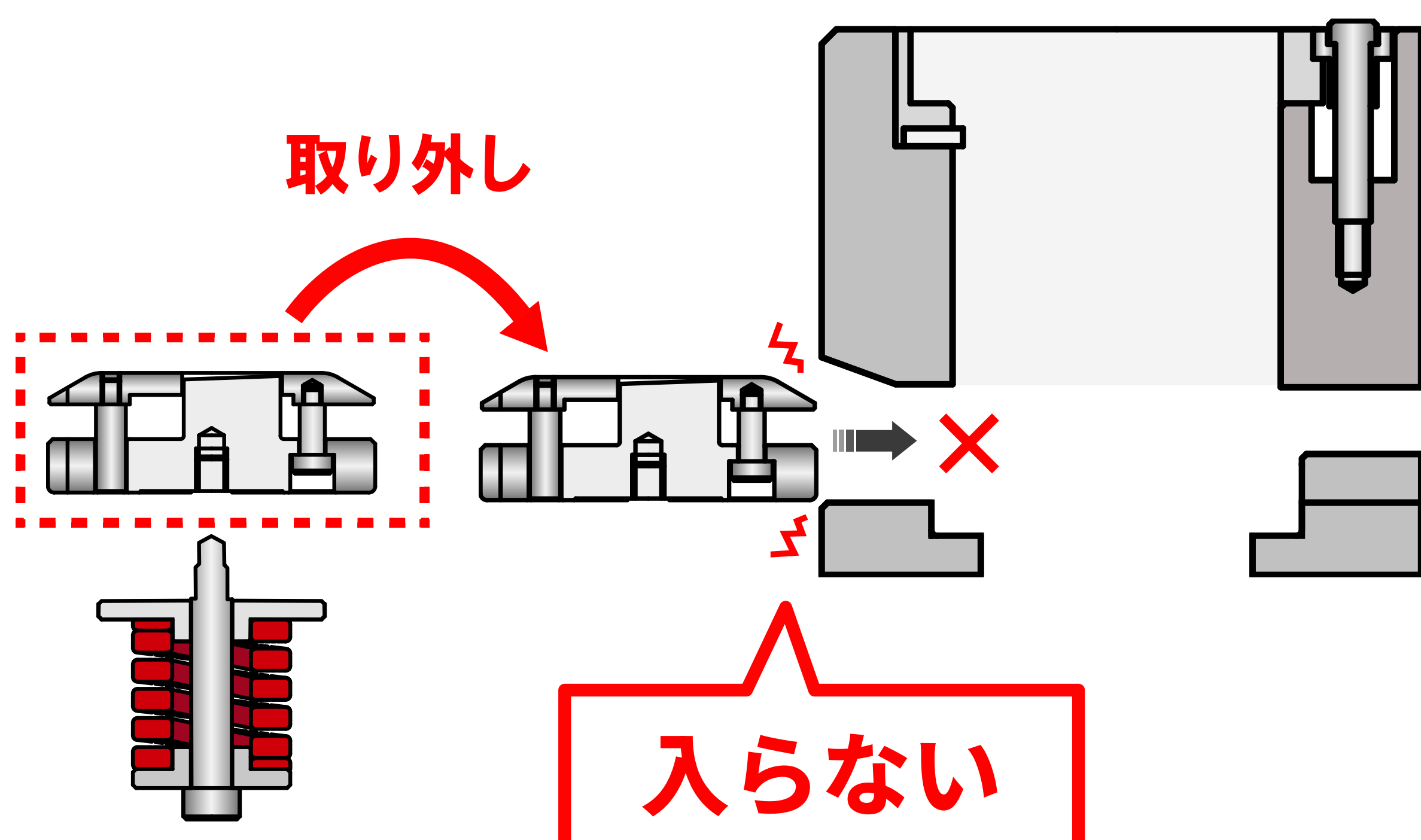
パンチセットとダイリングは同じサイズで製作し、ダイセットをわずかに小さくし、上タレットから装着する仕様です。

Zタレット以外の機械でも使用できるようになり、**高い成形加工の自由度**が大きく向上します。



ダイハイトが高い成形の困りごと…

外バネを取り外して横から装着しても タレットに干渉して入らないことがある…



i Infomation

ダイセットを上タレットから装着できるため、機械仕様の制限を受けにくく、加工可能な範囲が広がります。

<仕様>

板 厚	1.2mm
材 質	SPCC
成形方向	上向き
下型装着方法	上ターレットから挿入

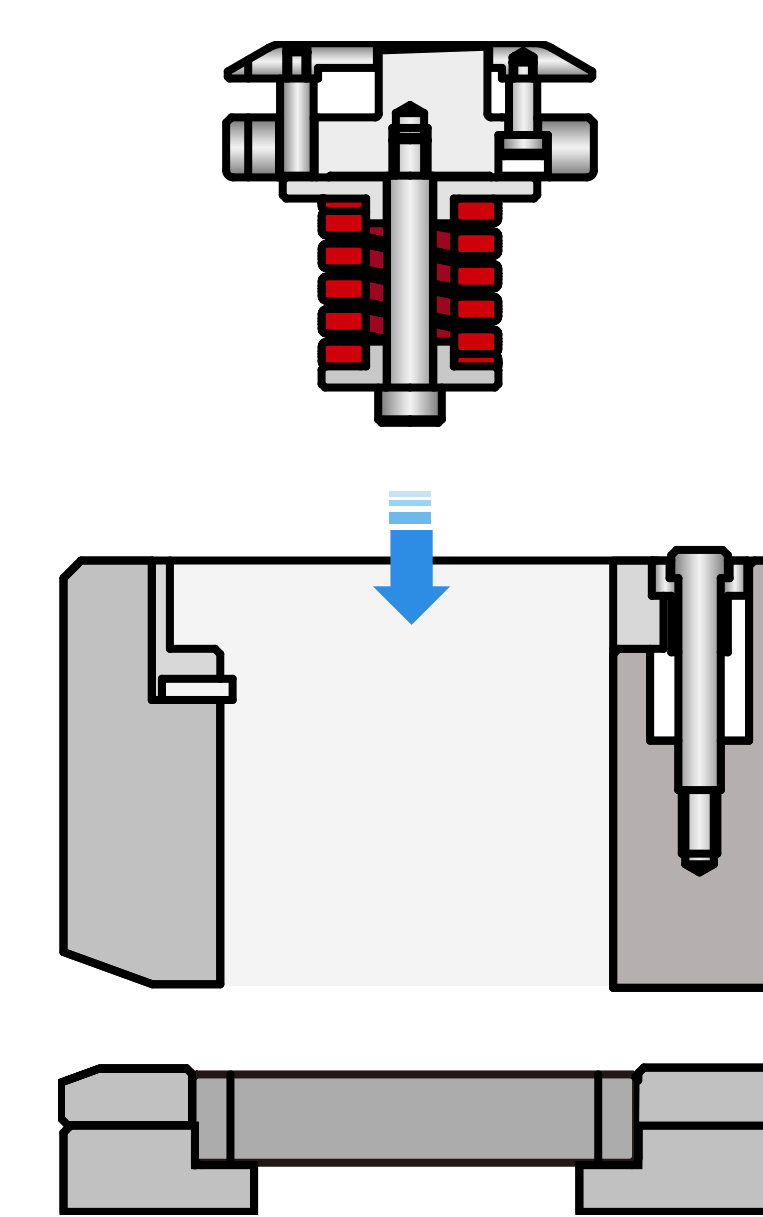
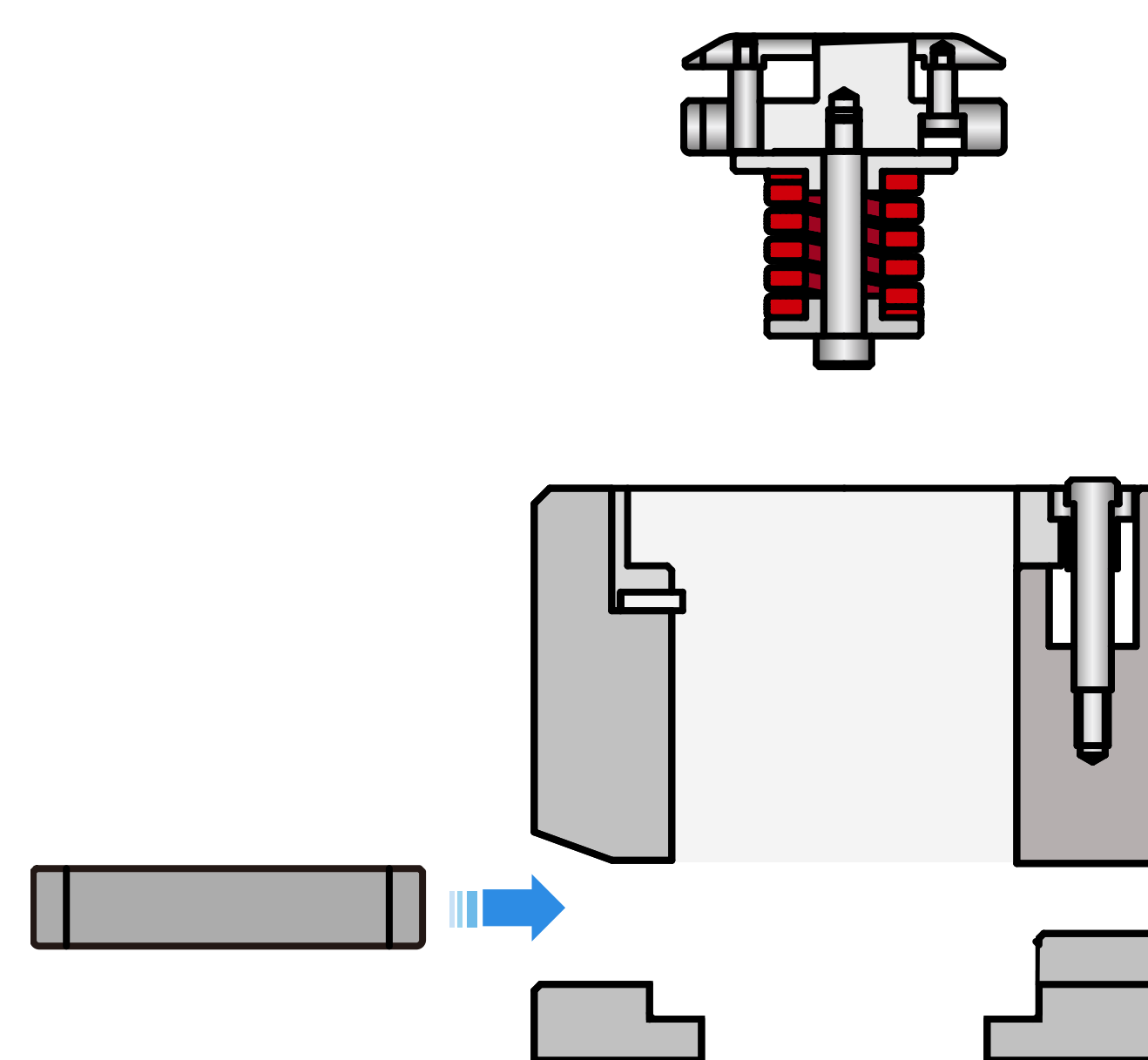
これで解決！

ダイリング式成形金型ならラクラク装着！

ダイリング式なら、上ターレットからダイを挿入することが可能になり、**ダイハイトが高い成形も干渉せず装着が行えます！**

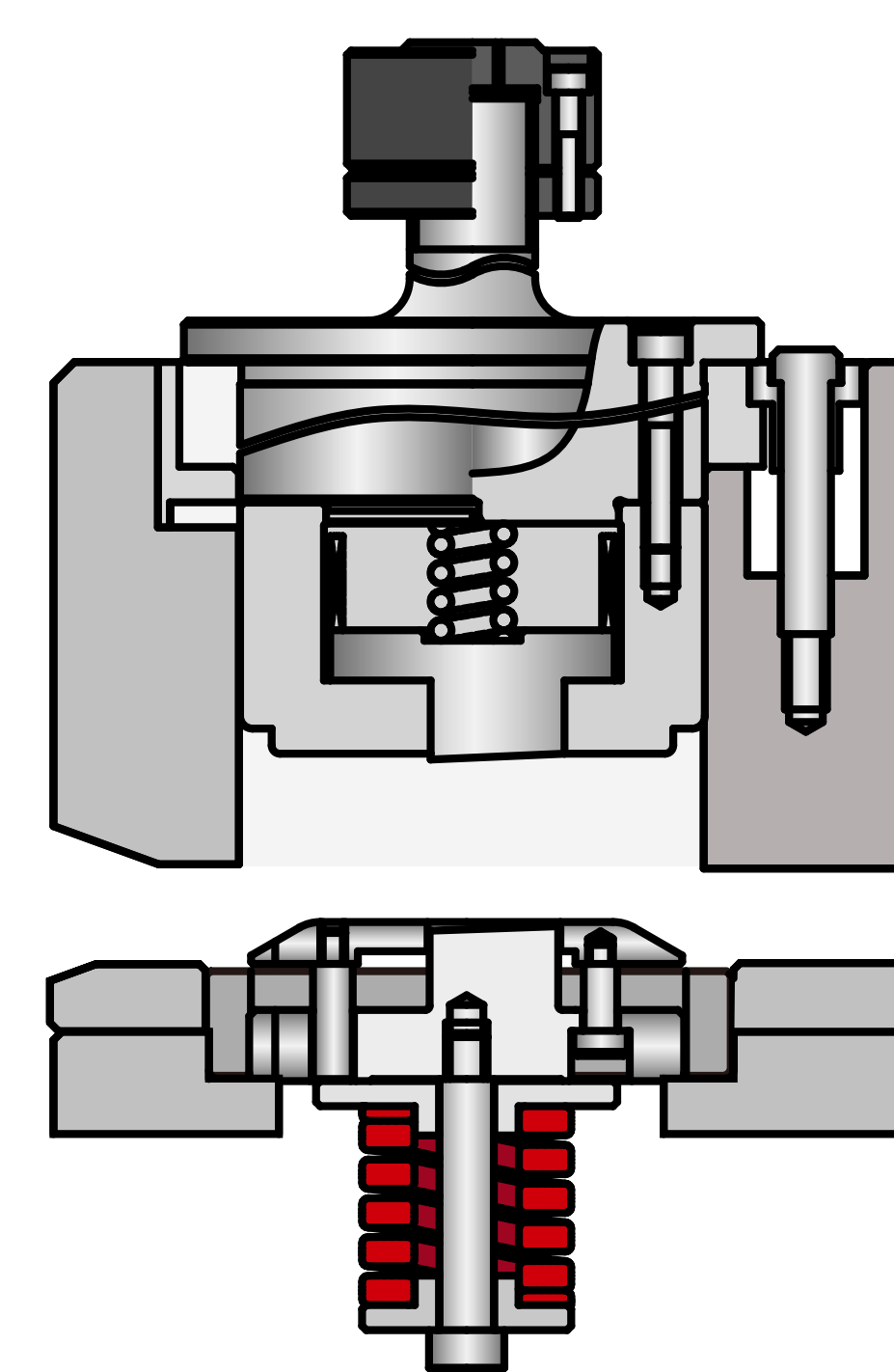
① 横からダイリングを先に装着

② 上ターレット側からダイを挿入、下ターレットのダイリングに組込む



干渉しないので入る

③ 上型を装着してセット完了



ダイリング成型金型加工例

● お問い合わせ ●

株式会社 **CONIC** 金型センター TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55 E-mail order@conic.co.jp

又は、取引の代理店・販売店までお問合せください