

GTタイプシリーズ金型価格表

※表示価格は消費税抜きの価格です。消費税は別途申し受けます。
※仕様・価格等は予告なく変更する場合があります。



INDEX

サイズ 1/8"

サイズ 1/4"

サイズ 1/2"

サイズ 1-1/4"

サイズ 2"

サイズ 3"

CONIC High Quality Punch Press Tools

----- punchpress tools -----

High Quality & Technology For The Future
CONIC
Since 1976



創業45年の実績に裏付けされた【確かな品質】

コニックは45年以上にわたりパンチング金型を販売しています。岡山工場はその中核として、真空焼き入れシステムなど熱処理も含めた自社一貫生産体制をとっています。独自開発の自動合否判定システムを組み込んだ高精度測定装置を採用し、高品質を保証する体制を構築しています。

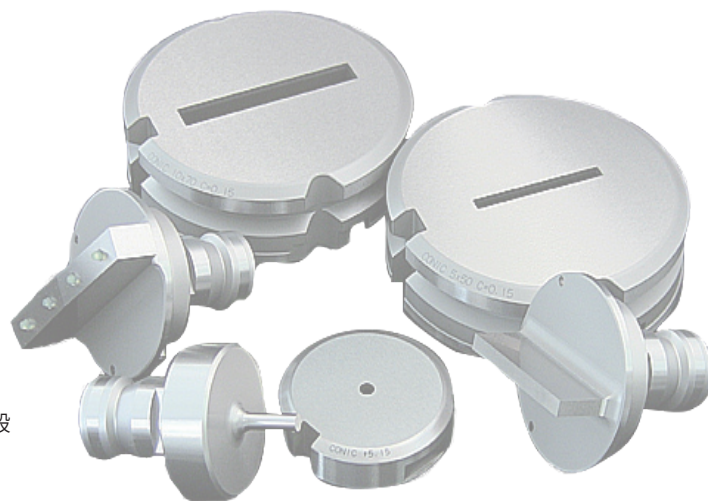


国際品質マネジメントシステムISO9001の認証を受け、信頼性の高い生産体制を国内外で広く認められています。








ISO9001:2015マネジメントシステム登録証 (ASR-Q2517) 岡山工場

沿革

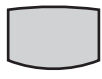







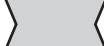

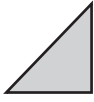


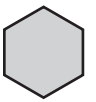



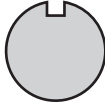


- | | |
|-------------------|--|
| 昭和51年 (1976年) 4月 | 創業 |
| 昭和53年 (1978年) 11月 | (株)コニック社として法人化(資本金500万円) |
| 昭和54年 (1979年) 10月 | 東京営業所開設 |
| 昭和59年 (1984年) 11月 | コニック販売(株)設立 |
| 昭和60年 (1985年) 8月 | 岡山工場新設 |
| 昭和61年 (1986年) 1月 | CADMAC販売開始 |
| 昭和61年 (1986年) 3月 | 三菱レーザー加工機販売開始 |
| 昭和62年 (1987年) 5月 | イタリア サルバニーニ社と代理店契約 |
| 平成元年 (1989年) 10月 | (株)コニック社とコニック販売(株)を合併
(株)コニックに社名変更 |
| 平成2年 (1990年) 10月 | 「国際シートメタルシンポジウム」を開催 |
| 平成4年 (1992年) 2月 | 金型センター開設 |
| 平成5年 (1993年) 7月 | システム部門を分社し、(株)キヤドマック設立 |
| 平成5年 (1993年) 9月 | 大阪支店を東大阪市に設置 |
| 平成5年 (1993年) 10月 | 本社を岡山工場に移転(本社登記は東大阪市) |
| 平成6年 (1994年) 4月 | (株)サルバニーニジャパン設立
(サルバニーニ・コニック(株)の業務を移管) |
| 平成8年 (1996年) 3月 | 関東営業所開設 |
| 平成9年 (1997年) 11月 | 中部営業所開設 |
| 平成10年 (1998年) 9月 | 岡山工場ISO9001認証取得 |
| 平成11年 (1999年) 7月 | スーパードライパンチ販売開始 |
| 平成12年 (2000年) 4月 | インターネット受注システム「金型えくすぶれず」開設 |
| 平成14年 (2002年) 10月 | コニックハードパンチ販売開始 |
| 平成17年 (2005年) 7月 | (株)コニックテクノ設立(石英ガラス加工) |
| 平成19年 (2007年) 4月 | 岡山営業所開設 |
| 平成21年 (2009年) 11月 | PROTECHシリーズ金型 販売開始 |
| 平成22年 (2010年) 11月 | 東京支店移転・北関東営業所を開設 |
| 平成24年 (2012年) 11月 | タイ工場開設 (CONIC PRECISION Co., Ltd.) |
| 平成25年 (2013年) 7月 | 高硬度ベンディング金型EUROシリーズ販売開始 |
| 平成29年 (2017年) 6月 | 独・トルンプ社製パネルベンダー「TruBend Center」
日本代理店契約 |
| 平成29年 (2017年) 9月 | 「TruBend Center」ショールームを大阪支店内に開設 |
| 平成30年 (2018年) 7月 | ベトナム駐在員事務所開設 |
| 令和元年 (2019年) | 高硬度ベンディング金型CEFHSシリーズ販売開始 |




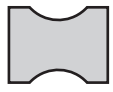



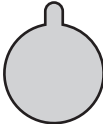
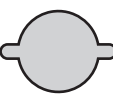
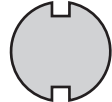




■形状

標準角形状			R付角形状	
■角※ 	■長角 	■長丸 	■R付角 	
	■SD 	■WD 	■R付長角 	

※角・長角形状につきましては金型寿命向上の為、4角に微小Rを付加しております。
不要の場合はご指示ください。

異形1類					異形2類				
									
									

異形3類									
					コーナーラジラス				
					■CN-42 	■CN-41 			

異形4類
1・2・3類以外の加工難度の高いもの

型センター・キー方向はご指示ください。

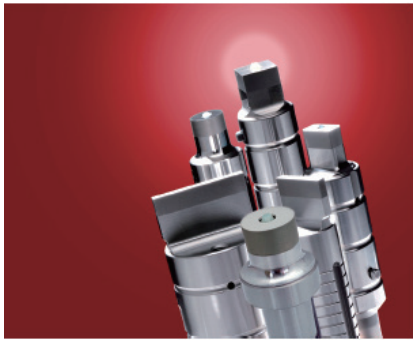
この分類表以外の形状についても製作可能ですので
お問い合わせください。

当社金型は、下記の仕様があります。

■カス上がり防止対策

<p>パンチ</p>	<p>ウレタンキッカー</p> <p>強靱な物理的特性(耐熱、耐変形)としなやかなソフト感を特徴とする特殊材料を採用。 6幅以上に標準採用。丸形状はΦ4以上に標準採用。 異形及び、4幅以上6幅未満の金型については、ご相談下さい。</p>	
<p>ダイ</p>	<p>ストレート付テーパー逃し</p> <p>ガトリングのダイ切刃は全て、この切刃です。</p>	

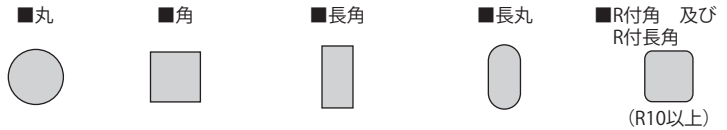
■コニックオリジナル表面処理のラインナップ



SUS加工にはこの金型

スーパードライパンチ (SDP)

驚異の耐久性を誇り、「SUS加工では金型がもたない」という常識を打破しました。オートインデックス等の使用頻度が高い金型に使うことで、ランニングコスト低減に貢献します。



追抜連続加工等、過酷な加工条件に!

ヘビーデューティーパンチ (HDP)

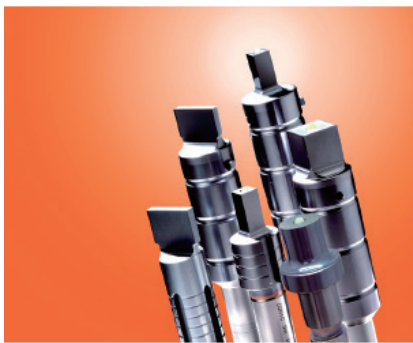
ステンレスなどの高張力鋼板の連続打ちで発生する熱でもコーティングが剥がれ難く、過酷な加工条件におすすめです。標準丸、角形状はもとより、異形抜き形状にも対応しています。



あらゆる加工材で長寿命!

コニックロングライフパンチ (CLP)

SPCCを中心に高耐食溶融めっき鋼板等、幅広い被加工材に抜群の耐久性を発揮します。標準丸、角形状はもとより、異形抜き形状にも対応しています。



AL・塗装鋼板にはこの金型!

コニックハードパンチ (CHP)

コストパフォーマンスに優れ、あらゆる加工材に対応したパンチです。特に、アルミや塗装鋼板で発生しやすい溶着現象を低減し、安定した加工ができます。

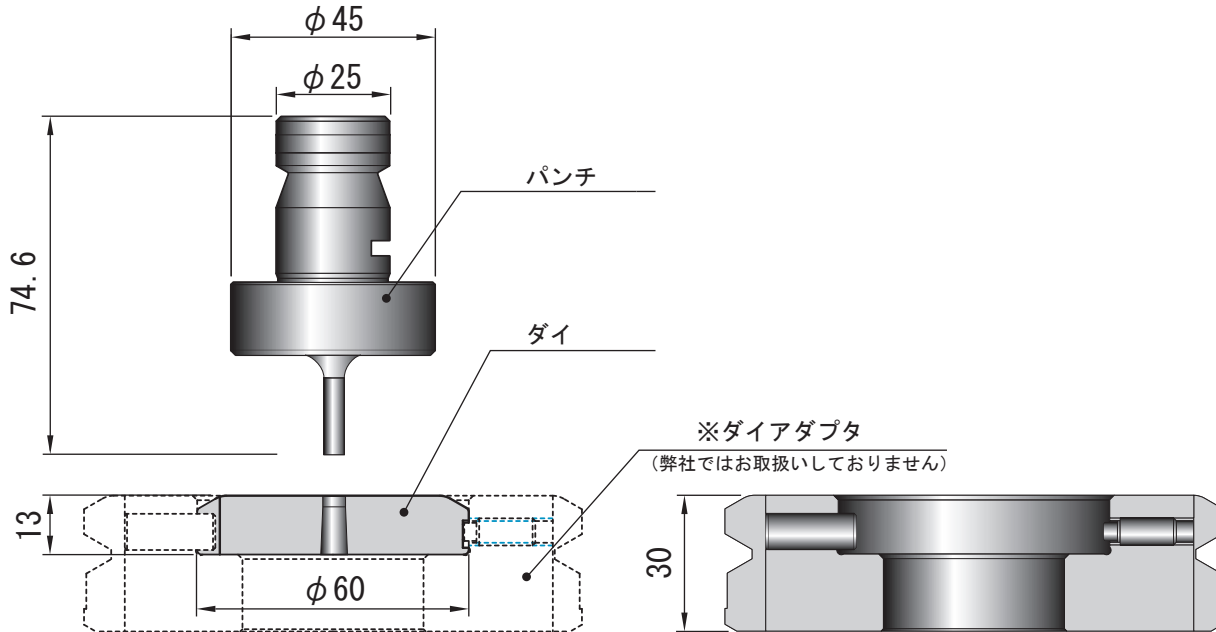


総合性能	パンチタイプ	加工材特性			
		SUS	SPCC	AL	めっき鋼板
高性能 	スーパードライパンチ (SDP)	★★★★★★	★★★★★★	★★★	★★★
	ヘビーデューティーパンチ (HDP)	★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
	コニックロングライフパンチ (CLP)	★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
	コニックハードパンチ (CHP)	★★★	★★★★	★★★★★	★★★★
	ハイス鋼 (表面処理なし)	★★	★★★	★★★	★★★
コストパフォーマンス 	ダイス鋼 (表面処理なし)	★	★	★★	★

KOMATSU TYPE 1/8"

1/8" in

パンチ	丸	刃先径	φ1以上 - φ2.6未満
	標準角形状	対角寸法	1以上 - 2.6未満
ダイ	丸	刃先径	φ1以上 - φ2.6未満 + クリアランス
	標準角形状	対角寸法	1以上 - 2.6未満 + クリアランス



サイズ	パーツ名	形状	標準仕様	コニックハードパンチ (CHP)	コニックロングライフパンチ (CLP)	スーパードライパンチ (SDP)
1/8"	パンチ (ハイス鋼)	丸	13,100	15,100	24,700	35,100
		標準角形状	18,600	20,600	30,200	36,600
	ダイ (改良ダイス鋼)	丸	9,500	—	—	—
		標準角形状	13,900	—	—	—
	パンチ (ハイス鋼)	1類	23,900	25,900	41,900	—
		2類	45,800	47,800	63,800	—
		3類	52,700	54,700	70,700	—
	ダイ (改良ダイス鋼)	1類	20,400	—	—	—
		2類	20,400	—	—	—
		3類	37,700	—	—	—

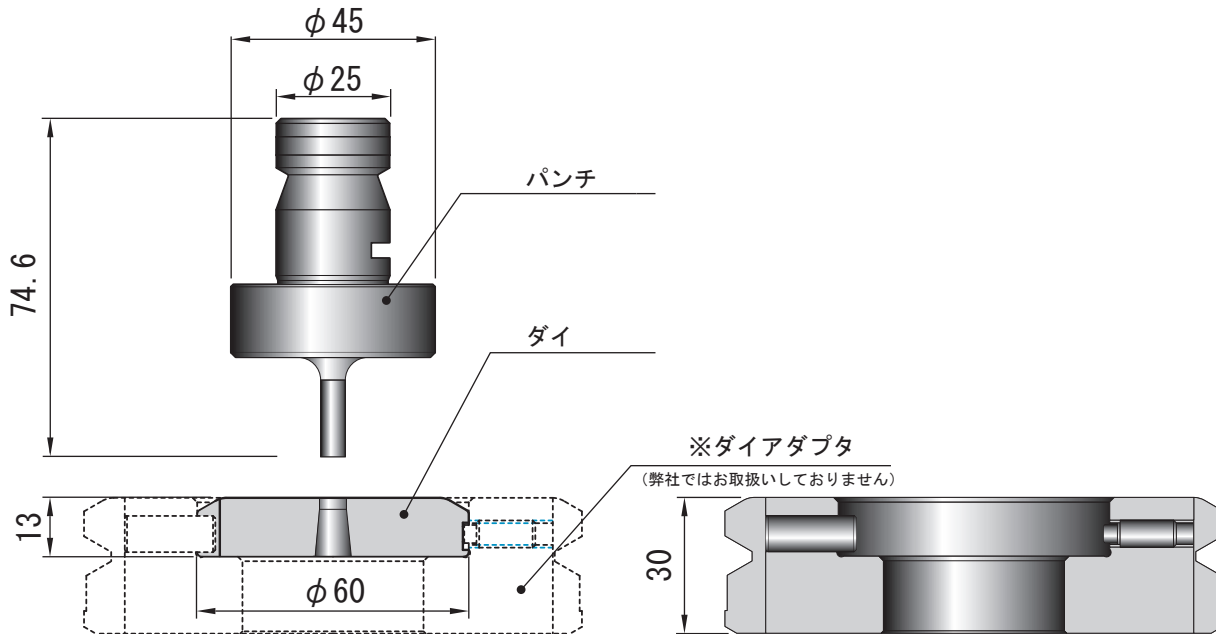
- パンチシャープ角無し
- パンチは、一体式のみ対応可 (パンチチップは取り扱いしておりません)
- ダイ切刃2.5ミリ+テーパ-逃がし

(※1) ストリッパー、パンチリングはお取り扱いしておりません。
 (※2) バーコードの提供は出来ません。パンチとダイの補充注文のみお受けいたします。
 (※3) 再研磨も承ります。お問い合わせください。
 (※4) 運賃は価格に含まれております。

KOMATSU TYPE 1/4"

1/4 in

パンチ	丸	刃先径	φ2.6以上 - φ6未満
	標準角形状	対角寸法	2.6以上 - 6未満
ダイ	丸	刃先径	φ2.6以上 - φ6未満 + クリアランス
	標準角形状	対角寸法	2.6以上 - 6未満 + クリアランス



サイズ	パーツ名	形状	標準仕様	コニックハードパンチ (CHP)	コニックロングライフパンチ (CLP)	スーパードライパンチ (SDP)
1/4"	パンチ (ハイス鋼)	丸	11,800	13,800	23,400	33,800
		標準角形状	18,600	20,600	30,200	36,600
	ダイ (改良ダイス鋼)	丸	9,500	—	—	—
		標準角形状	13,900	—	—	—
	パンチ (ハイス鋼)	1類	23,900	25,900	41,900	—
		2類	45,800	47,800	63,800	—
		3類	52,700	54,700	70,700	—
	ダイ (改良ダイス鋼)	1類	20,400	—	—	—
		2類	20,400	—	—	—
		3類	37,700	—	—	—

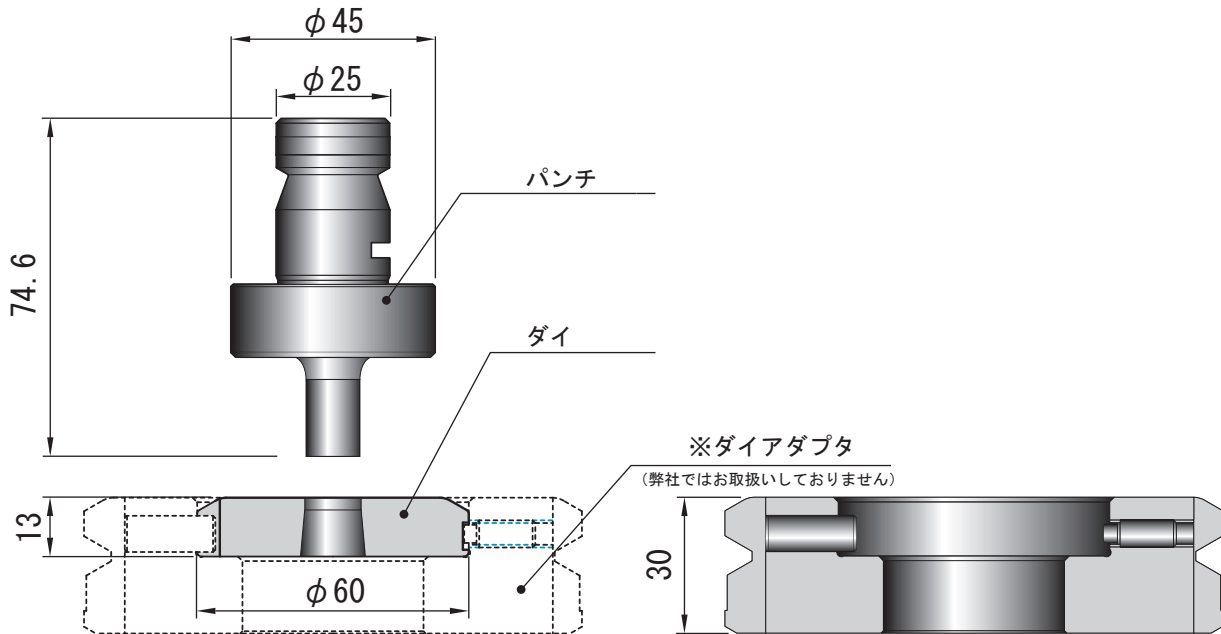
- パンチシャープ角無し
- パンチは、一体式のみ対応可 (パンチチップは取り扱っておりません)
- ダイ切刃2.5ミリ+テーパー逃がし

(※1) ストリッパー、パンチリングはお取り扱いしておりません。
 (※2) バーコードの提供は出来ません。パンチとダイの補充注文のみお受けいたします。
 (※3) 再研磨も承ります。お問い合わせください。
 (※4) 運賃は価格に含まれております。

KOMATSU TYPE 1/2"

1/2" in

パンチ	丸	刃先径	φ6以上 - φ12.7以下
	標準角形状	対角寸法	6以上 - 12.7以下
ダイ	丸	刃先径	φ6以上 - φ12.7以下 + クリアランス
	標準角形状	対角寸法	6以上 - 12.7以下 + クリアランス



サイズ	パーツ名	形状	標準仕様	コニックハードパンチ (CHP)	コニックロングライフパンチ (CLP)	スーパードライパンチ (SDP)
1/2"	パンチ (ハイス鋼)	丸	12,100	14,100	23,700	34,100
		標準角形状	18,600	20,600	30,200	36,600
	ダイ (改良ダイス鋼)	丸	9,500	—	—	—
		標準角形状	14,500	—	—	—
	パンチ (ハイス鋼)	1類	23,900	25,900	41,900	—
		2類	45,800	47,800	63,800	—
		3類	52,700	54,700	70,700	—
	ダイ (改良ダイス鋼)	1類	20,400	—	—	—
		2類	20,400	—	—	—
		3類	37,700	—	—	—

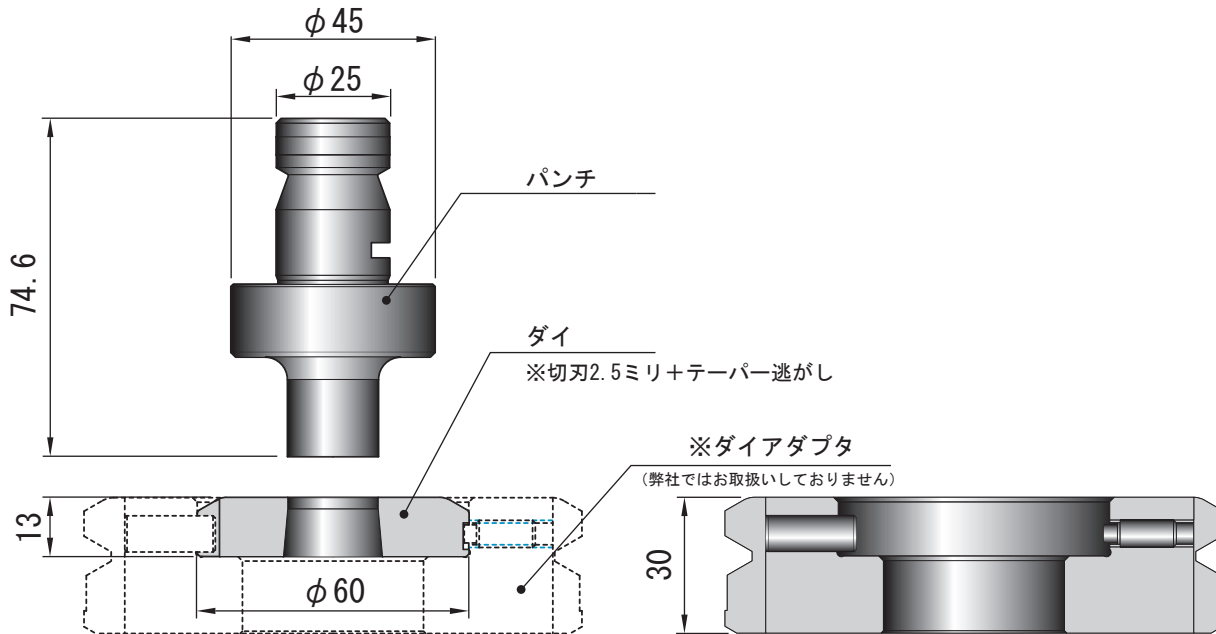
- パンチシャープ角無し
- パンチは、一体式のみ対応可 (パンチチップは取り扱っておりません)
- ダイ切刃2.5ミリ+テーパ-逃がし

(※1) ストリッパー、パンチリングはお取り扱いしておりません。
 (※2) バーコードの提供は出来ません。パンチとダイの補充注文のみお受けいたします。
 (※3) 再研磨も承ります。お問い合わせください。
 (※4) 運賃は価格に含まれております。

KOMATSU TYPE 1-1/4"

1-1/4" in

パンチ	丸	刃先径	φ12.7を超え - φ31.7以下
	標準角形状	対角寸法	12.7を超え - 31.7以下
ダイ	丸	刃先径	φ12.7を超え - φ31.7以下 + クリアランス
	標準角形状	対角寸法	12.7を超え - 31.7以下 + クリアランス



サイズ	パーツ名	形状	標準仕様	コニックハードパンチ (CHP)	コニックロングライフパンチ (CLP)	スーパードライパンチ (SDP)
1-1/4"	パンチ (ハイス鋼)	丸	18,800	20,800	30,400	40,800
		標準角形状	19,600	21,600	31,200	37,600
	ダイ (改良ダイス鋼)	丸	10,300	—	—	—
		標準角形状	15,700	—	—	—
	パンチ (ハイス鋼)	1類	23,900	25,900	41,900	—
		2類	45,800	47,800	63,800	—
		3類	52,700	54,700	70,700	—
	ダイ (改良ダイス鋼)	1類	20,400	—	—	—
		2類	20,400	—	—	—
		3類	37,700	—	—	—

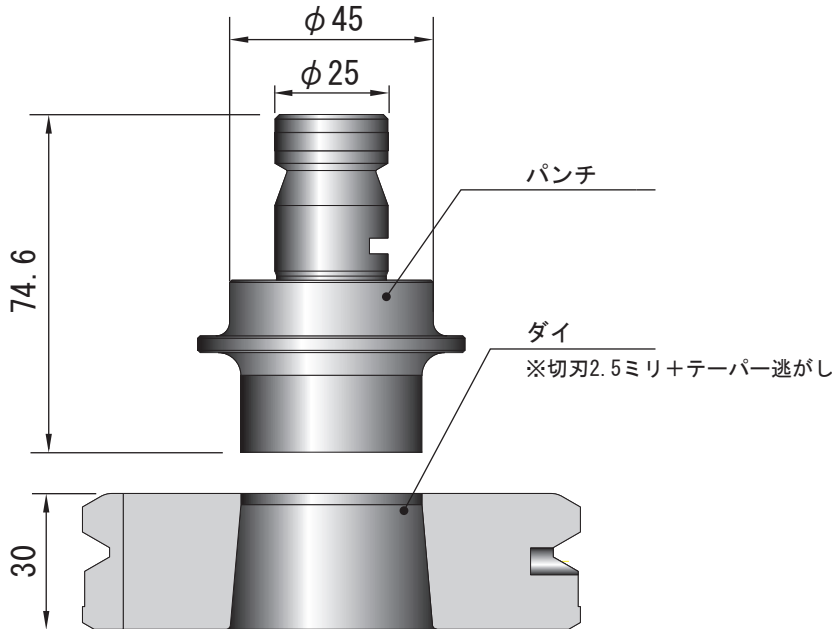
- パンチシャープ角無し
- パンチは、一体式のみ対応可 (パンチチップは取り扱っておりません)
- ダイ切刃2.5ミリ+テーパ逃がし

(※1) ストリッパー、パンチリングはお取扱いしておりません。
 (※2) バーコードの提供は出来ません。パンチとダイの補充注文のみお受けいたします。
 (※3) 再研磨も承ります。お問い合わせください。
 (※4) 運賃は価格に含まれております。

KOMATSU TYPE 2"

2 in

パンチ	丸	刃先径	φ31.7を超え - φ50.8以下
	標準角形状	対角寸法	31.7を超え - 50.8以下
ダイ	丸	刃先径	φ31.7を超え - φ50.8以下 + クリアランス
	標準角形状	対角寸法	31.7を超え - 50.8以下 + クリアランス



サイズ	パーツ名	形状	標準仕様	コニックハードパンチ (CHP)	コニックロングライフパンチ (CLP)	スーパードライパンチ (SDP)
2"	パンチ (ハイス鋼)	丸	21,400	23,400	36,900	51,400
		標準角形状	28,200	30,200	43,700	50,200
	ダイ (改良ダイス鋼)	丸	24,100	—	—	—
		標準角形状	30,000	—	—	—
	パンチ (ハイス鋼)	1類	31,500	33,500	53,500	—
		2類	50,900	52,900	72,900	—
		3類	59,300	61,300	81,300	—
	ダイ (改良ダイス鋼)	1類	40,700	—	—	—
		2類	40,700	—	—	—
		3類	56,500	—	—	—

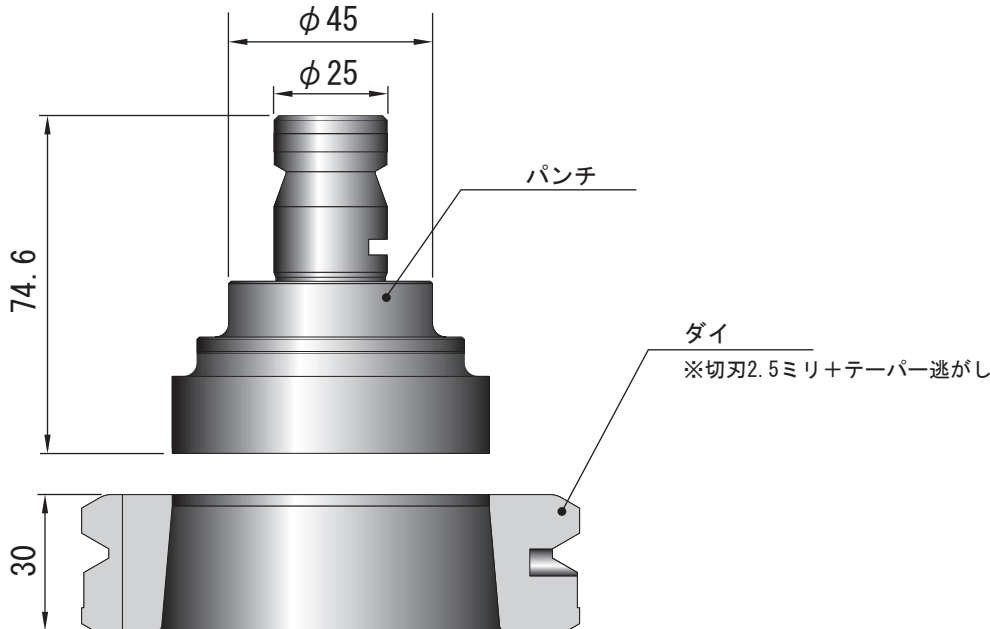
- パンチシャ-角無し
- パンチは、一体式のみ対応可 (パンチチップは取り扱っておりません)
- ダイ切刃2.5ミリ+テーパ-逃がし

(※1) ストリッパー、パンチリングはお取り扱いしておりません。
 (※2) バーコードの提供は出来ません。パンチとダイの補充注文のみお受けいたします。
 (※3) 再研磨も承ります。お問い合わせください。
 (※4) 運賃は価格に含まれております。

KOMATSU TYPE 3"

3 in

パンチ	丸	刃先径	φ50.8を超え - φ76以下
	標準角形状	対角寸法	50.8を超え - 76以下
ダイ	丸	刃先径	φ50.8を超え - φ76以下 + クリアランス
	標準角形状	対角寸法	50.8を超え - 76以下 + クリアランス



サイズ	パーツ名	形状	標準仕様	コニックハード パンチ (CHP)	コニックロング ライフパンチ (CLP)	スーパードライ パンチ (SDP)
3"	パンチ (ハイス鋼)	丸	25,800	27,800	41,300	55,800
		標準角形状	34,500	36,500	50,000	64,500
	ダイ (改良ダイス鋼)	丸	24,100	—	—	—
		標準角形状	35,300	—	—	—
	パンチ (ハイス鋼)	1類	37,900	39,900	67,900	—
		2類	70,500	72,500	100,500	—
		3類	80,100	82,100	110,100	—
	ダイ (改良ダイス鋼)	1類	51,400	—	—	—
		2類	51,400	—	—	—
		3類	67,600	—	—	—

- シャー角を無償で付加出来ます(2°又は5°)。指示無き場合は、シャー角無しとなります。
- パンチは、一体式のみ対応可(パンチチップは取り扱っておりません)
- ダイ切刃2.5ミリ+テーパ-逃がし

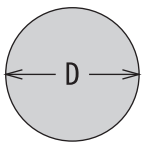
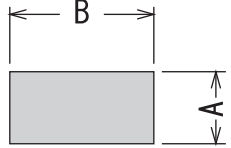
(※1) ストリッパー、パンチリングはお取り扱いしておりません。
 (※2) バーコードの提供は出来ません。パンチとダイの補充注文のみお受けいたします。
 (※3) 再研磨も承ります。お問い合わせください。
 (※4) 運賃は価格に含まれております。

■ 抜き荷重の計算

プレス機は、機械ごとに許容抜き荷重が異なります。
下記の計算式にて抜き荷重を計算し、プレス機の許容抜き荷重を超えないようにして下さい。

$$\text{抜き荷重(kN)} = \frac{\text{抜きの周長(mm)} \times \text{板厚(mm)} \times \text{剪断抵抗(N/mm}^2\text{)}}{1000}$$

周長の計算方法

丸	角
直径 x 3.14	(縦寸法+横寸法) x 2
	
周長 = D x 3.14	周長 = (A + B) x 2

材料別剪断抵抗一覧

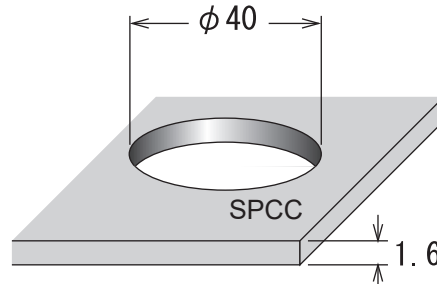
材料	剪断抵抗 (N/mm ²)
SPC, SPH	400
SS400	450
ステンレス	600
アルミニウム	200
銅	300
黄銅	400

< 計算例 >

SPCC t=1.6の板にφ40の穴をあける場合の抜き荷重は、

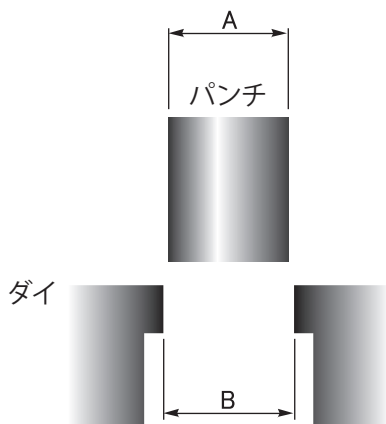
$$\frac{\text{抜きの周長(mm)} \times \text{板厚(mm)} \times \text{剪断抵抗(N/mm}^2\text{)}}{1000} = 80 \text{ (kN)}$$

$$\frac{40 \times 3.14 \times 1.6 \times 400}{1000} = 80 \text{ (kN)}$$



■ 抜型のクリアランスについて

クリアランスとは、抜きパンチの刃先径とダイの刃先径の寸法差を言います。
通常クリアランスを指示する場合には、(1)両側クリアランス (2)片側クリアランスの2通りがあります。



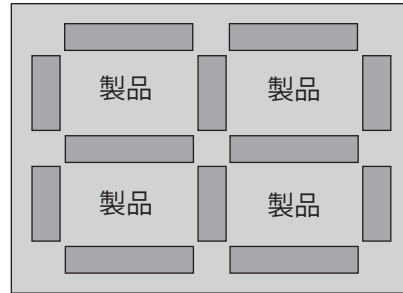
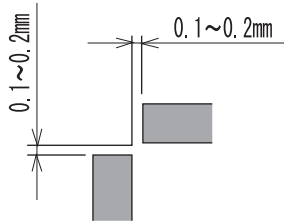
- (1) 両側クリアランスは B - A
- (2) 片側クリアランスは (B - A) ÷ 2

材料	クリアランス係数	板厚(mm)							
		0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.3	3.2
SPC,SPH	0.15	0.08	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5
ステンレス	0.2	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6
アルミニウム	0.1	0.08	0.1	0.1	0.15	0.15	0.2	0.25	0.35
銅	0.1	0.08	0.1	0.1	0.15	0.15	0.2	0.25	0.35

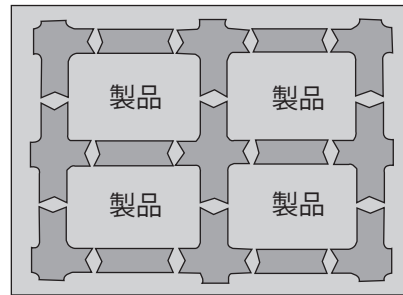
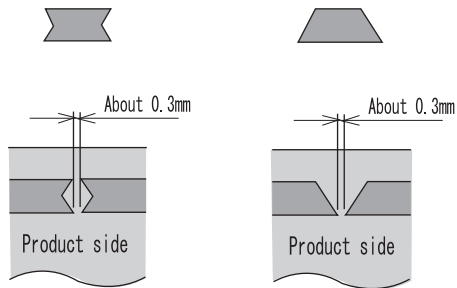
最小クリアランスは0.08mm。
機械の操作マニュアルに従ってご利用下さい。

■ 多数個取りにはジョイント型

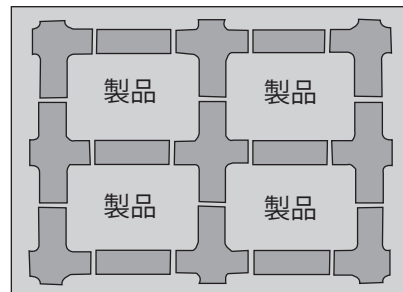
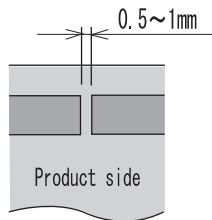
■ コーナー部をジョイントする場合



■ ミクロジョイント



■ ワイヤージョイント



■ コーナーラジラス型

標準的な形状	つなぎ目がきれいな接線付	ジョイント型兼用タイプ

パンチング金型 F A X シート

宛先 F A X ☎ 0120-0529-55

株式会社 **コニック**

金型センター宛

フリーダイヤル

TEL ☎ 0120-0529-39

URL <https://www.conic.co.jp/>

E-mail order@conic.co.jp

(※ホームページからもご注文できます)

C・POC会員様No. _____

送信日 / 年 月 日 時

ページ
/

担当者(窓口)名 _____ 宛

○印または御記入ください。

1. 見積依頼		2. 発注	
御依頼元		都道府県名	TEL ()
御担当者名			FAX ()
		御希望納期	
		月 日	

貴社ご使用の機械メーカー名	御使用機械名称	金型仕様	備考
コマツ	(例: GT3300)	材質: パンチ/ハイス鋼 ダイ/ダイス鋼	

金型サイズ	寸法形状(部品名等)	クリアランス	数量			パンチ シャー角	備考 ・コーティング名 ・注番等
			パンチ	ダイ	その他		
	丸・正角・長角・長丸・SD・WD	C =				シャ-角無 ル-フシャ-	
	丸・正角・長角・長丸・SD・WD	C =				シャ-角無 ル-フシャ-	
	丸・正角・長角・長丸・SD・WD	C =				シャ-角無 ル-フシャ-	
	丸・正角・長角・長丸・SD・WD	C =				シャ-角無 ル-フシャ-	
	丸・正角・長角・長丸・SD・WD	C =				シャ-角無 ル-フシャ-	
	丸・正角・長角・長丸・SD・WD	C =				シャ-角無 ル-フシャ-	

コーティング処理付きパンチ、またはダイ材質がハイスをご希望の場合は、備考に御記入ください。

角度付き金型及び異形金型形状等を図示下さい。

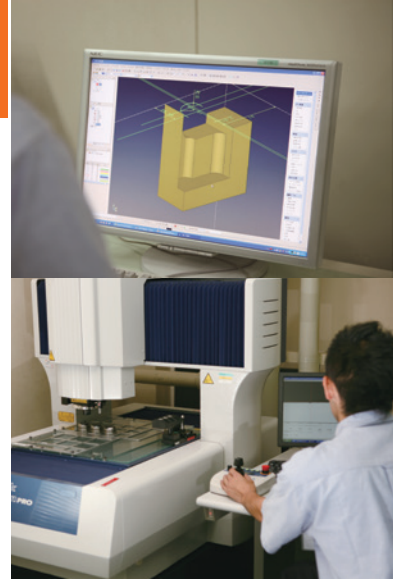
1 岡山工場

実績に裏付けされた技術と歴史

1976年に創業しこれまで板金市場におけるパンチングプレス金型メーカーとしてお客様に愛されてきました。岡山工場はお客様のニーズに答える為に、最先端の機械とシステムを導入し、それらを使いこなすエンジニアリング集団です。

ISO 9001

コニックは品質マネジメントシステムに関する国際規格のISO 9001を取得しております。海外のお客様も多く取引実績があります。また国内のお客様にとっても安心してご購入頂く為、この基準を活用しています。



2 テクニカルセンター

試打試験

コニック岡山工場には、お客様に出荷する前に形状確認の為に試打ちが出来る機械や材料や金型を常備しております。また新商品の開発などもテクニカルセンターでおこなっております。



3 金型センター

お客様からのリクエストに素速く正確にお答えします

コニック 金型センターは受注業務のみならず、お客様からのご質問やご要望やご相談などにもお答え出来るよう、専門的な技術スタッフも常駐しております。



4 インターネットサービス

技術資料

金型関連情報に留まらず、板金加工に関する情報についても解説しているテクニカルガイドをコニックのホームページに掲載しております。またそれらを多言語に翻訳しています。ユーザーは国内に留まらず、世界各国に満足頂けるサービスを提供しています。

Website : <https://www.conic.co.jp/tech/index.html>



金型えくすぶれす

コニックはお客様の利便性を向上させる為、インターネットでの見積依頼・ご注文を行える様、金型えくすぶれすを開設しております。金型えくすぶれすではID番号とパスワードで管理されており、システムの安全性にも配慮されています。

Website : <https://www.conic.jp/express/login.aspx>



CONIC HIGH PERFORMANCE TOOLING

- アマダ ロング・ショートタイプシリーズ
- ユニパンチタイプシリーズ
- 村田タイプシリーズ
- セットプレスタイプシリーズ
- トルンプタイプシリーズ
- 日清紡 ショート・ロングタイプシリーズ
- コマツタイプシリーズ
- 新日本工機(アンリツ) ショート・ロングタイプシリーズ

コニックでは、パンチプレス用金型全シリーズを製作、販売しております。

High Quality & Technology For The Future
CONIC

CONIC Co., Ltd.

価格、納期等について、お気軽にお問い合わせください。

金型センター

電話 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55

<https://www.conic.co.jp/>

本社・岡山工場

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5

TEL:0868-38-6151(代) FAX:0868-38-6331

大阪支店

〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3-15-20

TEL:072-966-9898(代) FAX:072-966-9890

北関東営業所

〒362-0034 埼玉県上尾市愛宕1-16-8 レーベンビル6F

TEL:048-772-6400(代) FAX:048-772-6416

中部営業所

TEL:0566-72-1711 FAX:0566-72-0511

〒446-0075 愛知県安城市二本木新町3-6-3 アップライゼツジ1F

販売店