

JAPAN TECHNOLOGY

より速く、より高品質で、より安価の商品をご提供



日本唯一のタレットパンチプレス用金型専門メーカー

High Quality & Technology For  The Future

CONIC

Since 1976 / Japan

厳選した材料と高度な焼き入れ技術

1 金型材料や焼き入れにこだわっています

独自の焼き入れ技術

金型メーカーでは珍しく、社内で熱処理加工を行っており、独自の技術で焼き入れを行っています。コニックのハイス鋼パンチはパンチプレス用に厳選した材料を使用し、独自の厳しい焼き入れ品質で耐摩耗性と耐衝撃性に優れた金型を安定的にご提供しています。



2 厳選した特殊鋼を採用

a コニックは、ダイに特許鋼種の「改良ダイス鋼」を採用しています。

コニックは、ダイに特許鋼種の「改良ダイス鋼」を採用しています。一般的なダイス鋼 (SKD-11) と比較して約2倍の靱性があり、熱処理についてもより高硬度に処理することができます (HRC58~60)。

これにより、欠けや割れに強い金型に仕上げています。「改良ダイス鋼」は材料に残留応力 (※1) が残りにくい特徴があり、ワイヤーカット放電加工性にも優れています。

b コニックは、ダイス鋼パンチに「超サブゼロ処理」を施しています。

熱処理プロセス中でマイナス130°Cの超低温環境を設けることで、残留応力を除去した非常に安定した熱処理組織を実現し、総合的な耐久性を確保しています。この技術は本来、高精度治具やゲージの分野等で一般的に使われる技術です。

(※1) 物体が荷重を受けた時、荷重に応じて物体内部に生ずる抵抗力。

テスト結果	被加工材： 電気亜鉛メッキ鋼板	板厚：0.35mm	パンチの材質： ダイス鋼(SKD-11)
-------	--------------------	-----------	-------------------------

耐摩耗性



靱性

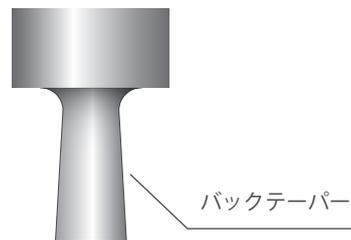


3 金型作りにこだわります

パンチ刃先側面部にバックテーパー標準装備

パンチ刃先側面部には微小バックテーパーが付いています。これにより、被加工材を打ち抜く際のパンチ刃先側面部への溶着発生現象を抑える効果があります。(※1)。

(※1) 「バックテーパー無し」のストレートをご指定頂くこともできます。



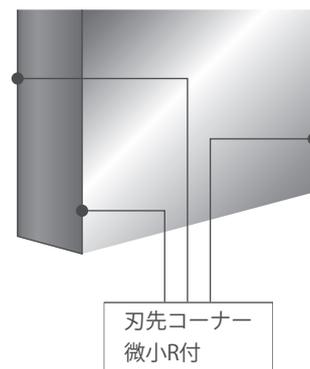
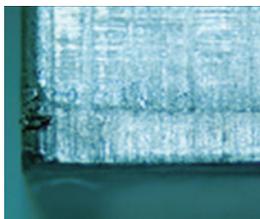
パンチ刃先側面角部に微小Rを標準装備

角パンチ刃先側面部の4コーナーに微小R (R0.2) をとっています (※2) 微小Rを付加することでパンチの最も消耗しやすい部分の寿命を大幅に改善します。

もちろん、追加料金は頂いておりません。

(※2) 「微小R無し」をご指定頂くこともできます。

R0.2以外をご指定頂いた場合、価格が変わる場合があります。



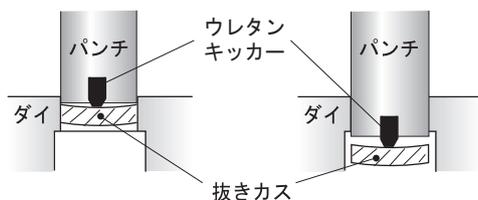
細部にまでこだわりがあります

1

カス上がり対策

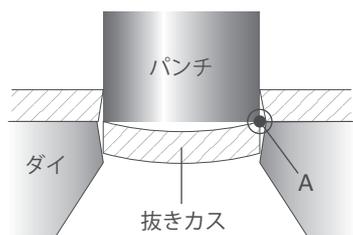
カス上がり対策にウレタンキッカーを標準装備

パンチの刃先に装着された特殊ウレタンにより抜きカスを強制的に落とします（密着・吸着防止）。
6幅以上に標準採用。丸形状はφ4以上に標準採用しています。

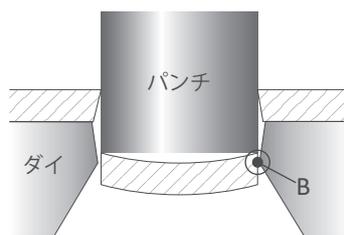


ダイ切刃にカス上がり防止効果の高い“スラグキャッチャー”を標準装備

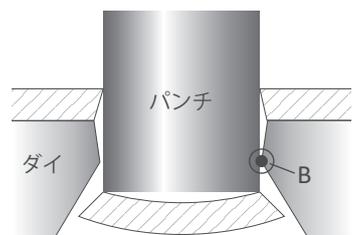
カス上がり防止に抜群の効果を発揮します。この機能を標準採用（※3）しているのはコニックだけ。



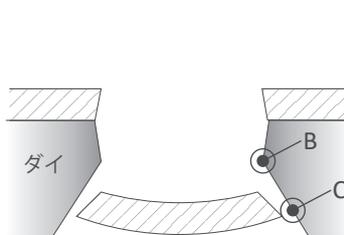
1
ワークがA部で切断される



2
抜きカスがB部につながる過程で
圧縮される。



3
B部より下がった時に圧縮から
解放される。

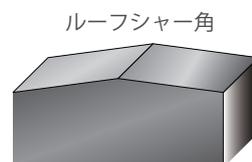


4
C部よりB部の方が狭い為、
抜きカスはB部より上には
上がらない。

※3 角ダイ及び異形ダイに標準採用。
一部除外の場合もあります。

大口径パンチのルーフシャープ角を無償対応

抜き荷重の低減・カス上がりの防止・消音に高い効果があるシャープ角。
大口径パンチのルーフシャープ角2°又は5°は無償でご提供いたしております。
他にもオプションで豊富なシャープ角バリエーションの中からご選択いただく事も可能です。

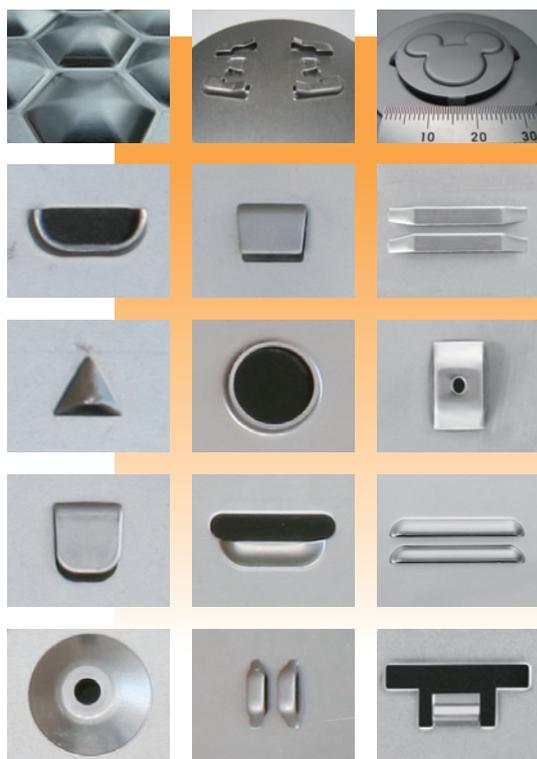


特型もコニックにお任せください

1 成形金型

コニックは“特型のスペシャリスト”です

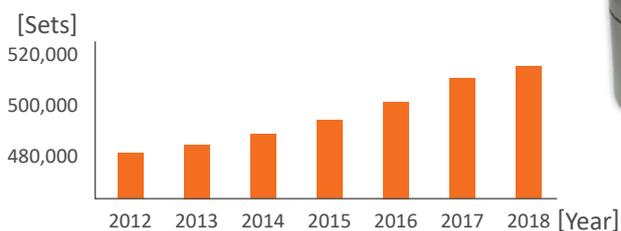
コニックは非常に多くの特型製作実績があります！
蓄積された特型製作技術力で多くのお客様からの信頼を頂いています！



Special tool specialist

ご注文頂いた特型の設計図面は、30年以上にわたって大切に保存しています。
リピートでのご注文もスムーズです。

■ 製作セット数合計（異形金型及び特殊成型金型）



実績に裏付けされた信頼と技術

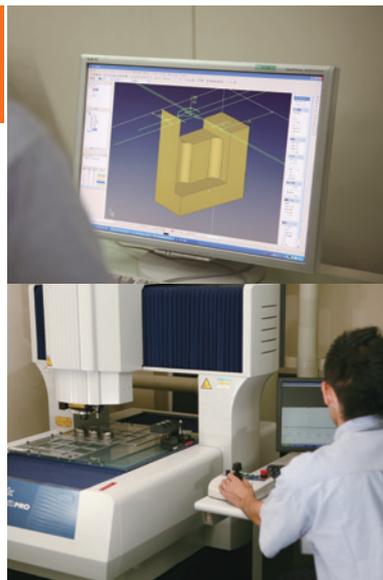
1 岡山工場

実績に裏付けされた技術と歴史

1976年に創業しこれまで板金市場におけるパンチングプレス金型メーカーとしてお客様に愛されてきました。岡山工場はお客様のニーズにお答える為に、最先端の機械とシステムを導入し、それらを使いこなすエンジニアリング集団です。

ISO 9001

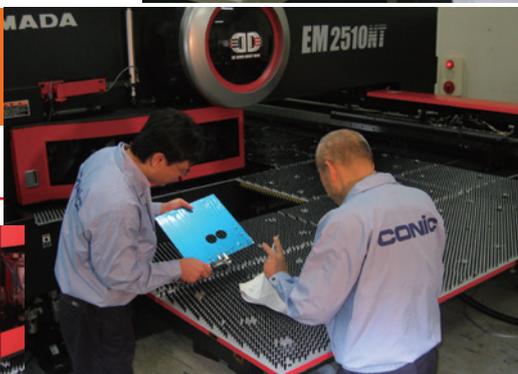
コニックは品質マネジメントシステムに関する国際規格のISO 9001を取得しております。海外のお客様も多く取引実績があります。また国内のお客様にとっても安心してご購入頂く為、この基準を活用しています。



2 テクニカルセンター

試打試験

コニック岡山工場には、お客様へ出荷する前に形状確認用の試し打ちが出来る機械や材料や金型を常備しております。また新商品の開発などもテクニカルセンターでおこなっております。



3 金型センター

お客様からのリクエストに素速く正確にお答えします

コニック金型センターは受注業務のみならず、お客様からのご質問やご要望やご相談などにもお答え出来るよう、専門的な技術スタッフも常駐しております。



4 インターネットサービス

技術資料

金型関連情報に留まらず、板金加工に関する情報についても解説しているテクニカルガイドをコニックのホームページに掲載しております。またそれらを多言語に翻訳しています。ユーザーは国内に留まらず、世界各国に満足頂けるサービスを提供しています。

Website : <https://www.conic.co.jp/tech/index.html>



金型えくすぷれす

コニックはお客様の利便性を向上させる為、インターネットでの見積依頼・ご発注を行える様、金型えくすぷれすを開設しております。金型えくすぷれすではID番号とパスワードで管理されており、システムの安全性にも配慮されています。

Website : <https://www.conic.jp/express/login.aspx>



PRODUCT CATALOG

CONIC HIGH PERFORMANCE TOOLING

LINE UP

- アマダ ロング・ショートタイプシリーズ
- ユニパンチタイプシリーズ
- 村田タイプシリーズ
- セットプレスタイプシリーズ
- トルンプタイプシリーズ
- 日清紡 ショート・ロングタイプシリーズ
- コマツタイプシリーズ
- 新日本工機(アンリツ) ショート・ロングタイプシリーズ

コニックでは、パンチプレス用金型全シリーズを製作、販売しております。

High Quality & Technology For The Future

CONIC

CONIC Co., Ltd.

価格、納期等について、お気軽にお問い合わせください。

株式会社コニック
金型センター
電話 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55
<https://www.conic.co.jp/>

本社・岡山工場
〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5
TEL:0868-38-6151(代) FAX:0868-38-6331

大阪支店
〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3-15-20
TEL:072-966-9898(代) FAX:072-966-9890

北関東営業所
〒362-0034 埼玉県上尾市愛宕1-16-8 レーベンビル6F
TEL:048-772-6400(代) FAX:048-772-6416

中部営業所
TEL:0566-72-1711 FAX:0566-72-0511
〒446-0075 愛知県安城市二本木新町3-6-3

Dealer