

HGバーリング金型

※アマダロングタイプ

High Quality & Technology For The Future

CONIC

NEWS

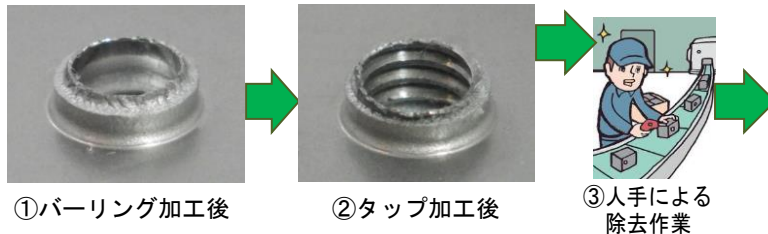
切削タップ加工時のヒゲバリ無しを実現！



1. 板金品質アップで、ライバル社との違いをアピールできます。
2. 家電メーカー等のバリ無し製品要求にも対応！
3. 切削タップカスを除去する人的工数が削減できます。
4. バーリング加工後のワークを積み重ねた際に発生しやすい、バリによるキズを改善する効果もあります。

内径を決めるバーリングピン（上向）、バーリング替パンチ（下向）は、長寿命対策としてコニックロングライフパンチ（CLP）仕様となっています。

従来のバーリング金型



HGバーリング金型



完 成 品

◆仕様

成形方向	上向き	下向き
金型サイズ	1-1/4"	
下 穴	別工程（前加工）	
ワーク材質	SPCC、AL (SUSは別途ご相談下さい)	
板 厚	0.8 mm ~ 1.6 mm	0.8 mm ~ 2.3 mm
ダイハイト	M3(34 mm)	30 mm
	M4 } (外ハネ式)	
	M6 } (34.5 mm)	
在 庫	M3(バーリング内径 ø2.6)	
※在庫外寸法も 製作できます	M4(" ø3.4)	
	M5(" ø4.3)	
	M6(" ø5.1)	
	価格(セット)	上向(エアブロー対応)
	上向	¥64,500
	下向(エアブロー対応)	¥63,600
	下向	¥53,600

■お問い合わせ・ご注文は・・・

株式会社 コニック 金型センター

TEL : 0120-0529-39 FAX : 0120-0529-55

<https://www.conic.co.jp/>