

ジョイント金型の新提案！

～ライナージョイント“R付”金型～

(L/J/R金型)

アマダロングタイプ用

High Quality & Technology For The Future

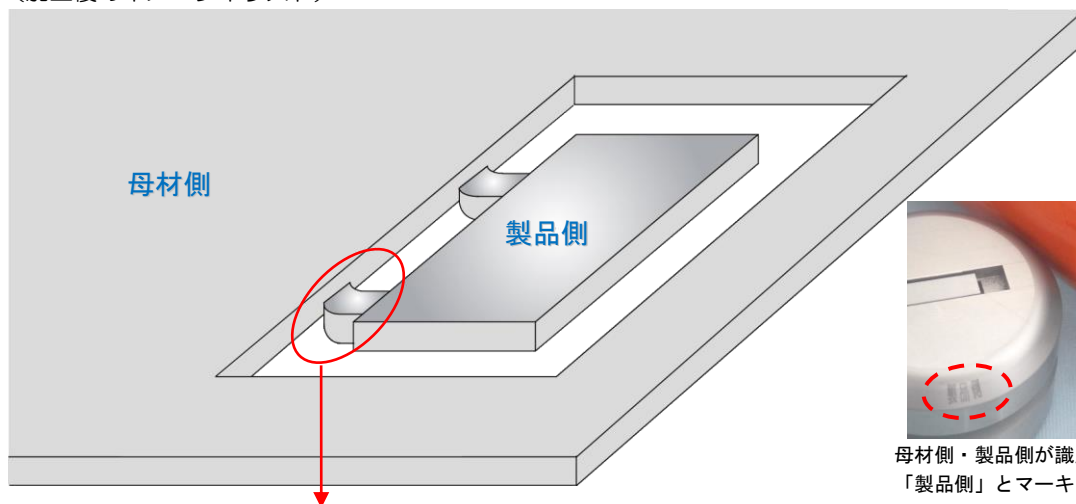
CONIC

NEWS

製品を多数個取りする際、母材と製品を繋ぐ一般的な加工方法にワイヤージョイント・マイクロジョイント等があります。新たな方法として、母材と製品を半切りのジョイントで繋ぐことにより継ぎ目・突起を目立たないようにし、後処理の工数を削減する、“ライナージョイント金型”をご提案します。

「ライナージョイント“R付”金型」は、ジョイントの取り外し時にジョイント部が母材側に残るようにした金型です。

(加工後のイメージイラスト)

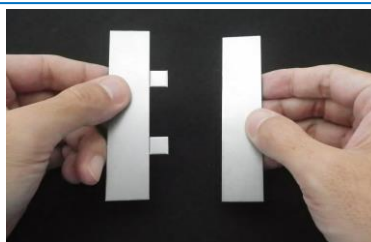


母材側・製品側が識別できる様、ガイドとダイに「製品側」とマーキングしています。

ここがポイント！

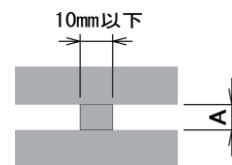


ジョイントは母材側に残り、製品側だけがきれいに取り外せます



注) 多数個取りする際、ジョイント部につながっているサン幅が狭いと、ジョイント部が“サン”にくっついて曲がる場合があります。その際はペンチ等をご使用のうえ、取り外して下さい。

- ① 刃先のどちら側を製品側に設定するかは、ご注文時にお打ち合わせをさせていただきます。
- ② ご使用の機械及び金型寸法(A)をご指示下さい。(金型寸法に関しては、右図をご参照下さい。)
- ③ 板厚の兼用範囲は、周辺部を加工する抜き金型のクリアランス(板厚)兼用範囲に限られます。
- ④ 成形部は下向に突き出します。上向突き出しも製作可能ですが、バリ方向が逆になります。
- ⑤ ジョイント部の深さは板厚の約45%を目安に設定して下さい。



■ライナージョイント金型チラシはコニックHP→金型情報→コニックオリジナル商品→成形金型をご覧ください。

■お問い合わせ・ご注文は…

株式会社コニック 金型センター

TEL:0120-0529-39 FAX:0120-0529-55

<https://www.conic.co.jp/>

価格例：

NC 1-1/4”

下向ライナージョイント“R付”金型セット
¥91,000- (税別)