

スーパードライパンチ処理料金(オプション)
 アマダロングタイプ標準角形状例
 1/2"・・・+9,500円、1-1/4"・・・+16,000円

TiCN 20,000ヒット
V.S.
SDP 82,000ヒット!?

※某電機メーカー様の
 シビアコンディションでの数値です

ステンレス加工 にはこの金型!

～コニック金型で最も耐磨耗性に優れる～

スーパードライパンチ(SDP)

驚異の耐久性を誇り、「SUS加工では金型がもたない」という常識を打破しました!
 オートインデックス等の使用頻度が高い金型に使うことでランニングコスト低減に貢献します!

◇特長

卓越した耐久性

SUS材を最も得意とする金型です。
 難加工条件で抜群の効果を発揮し
 ます。

コスト削減に直結

少なくとも従来金型の
[3倍以上の長寿命]が期待できます。
 コスト削減の強い味方です。

ノンオイル加工にも対応

パンチングオイルでワークを汚したくない
 ステンレス加工等に最適の金型です。

◇実験

●結果1 切れ刃の消耗に強い

他社コーティングパンチとの比較テストでは、
 スーパードライパンチは約4倍もの耐磨耗性・
 耐チッピング性がありました。

●結果2 剥離が無い

他社コーティングパンチは既に皮膜の剥離現
 象が見られました。

スーパードライパンチは浸透層を形成するた
 め剥離が無い上、再研磨しても耐久効果が継
 続します。

■耐久比較

表面処理	TiCNコーティング	スーパードライパンチ(SDP)
加工材質・板厚	SUS304 t=2.0	SUS304 t=2.0
加工油	非使用(ノンオイル加工)	非使用(ノンオイル加工)
ヒット数	約20,000ヒット	約82,000ヒット

※テスト場所: モニターユーザーP社様(大阪府)

■表面処理バリエーション(適性)

総合性能	パンチタイプ	加工材適性			
		SUS	SPCC	AL	めっき鋼板
高性能 ↑ ↓ コストパフォーマンス	スーパードライパンチ(SDP)	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★
	ヘビーデューティーパンチ(HDP)	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	コニックロングライフパンチ(CLP)	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	コニックハードパンチ(CHP)	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
	ハイス鋼・・・表面処理無し	★★	★★	★★	★★
	ダイス鋼・・・表面処理無し	★	★	★★	★