

バリ取り専用 エッジカット金型

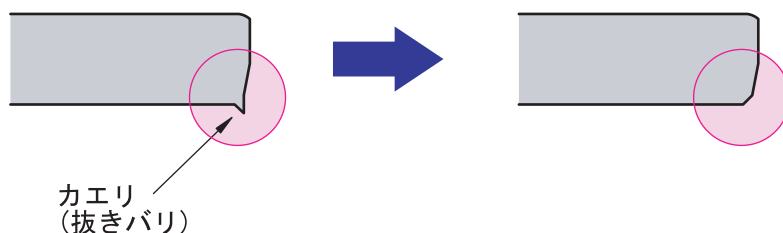
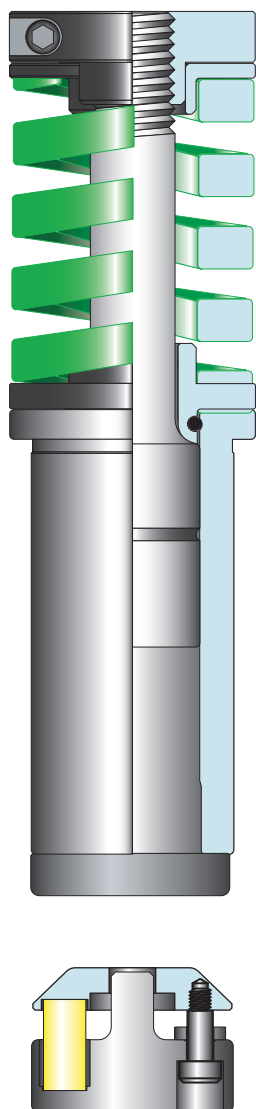
別工程でのバリ取り作業の悩みを解消！

エッジカット金型は、タレパンで打ち抜き加工後のバリを削り取るのではなく、成形にて押さえ込み、バリを面取りする金型です。同一金型で外周部も内周部も加工でき、直線部だけでなく、R形状部や曲線部でも形状に合せた金型をご使用いただくことで、コーナー部のRもR用の金型でバリ取り（面取り）加工できます。

なお、エッジカット金型は板厚無調整式のため、ハイト調整なしで板厚違いの加工に対応できます。

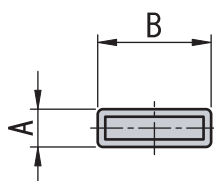
■ エッジカット金型を使うと・・・

金型構造図



■ プログラム作成のために・・・

金型寸法



エッジカット金型では、面取り量の調整は上型全長の調整ではなく、プログラムにて行います。プログラム作成時には、下記の数値を参考して下さい。

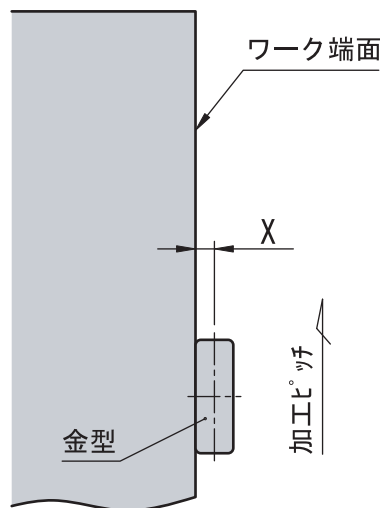
$$X = A / 2 - \text{板厚係数 (表1参照)}$$

$$\text{加工ピッチ} = B - (3 \sim 4) \text{ mm}$$

※加工時、面取り量が少ない場合はXの値を小さく、大きい場合はXの値を大きくして下さい。

表1 板厚係数

板厚 (mm)	板厚係数
0.6	0.45
0.8	0.35
1.0	0.25
1.2	0.3
1.6	0.35
2.0	0.45
2.3	0.5



●金型の技術情報は弊社ホームページでもご覧頂けます。<http://www.conic.co.jp/>

●ご不明な点がございましたら…株式会社 **コニック** 金型相談室 ☎0120-0529-78 若しくは弊社販売代理店までお問合せ下さい。

株式会社 **コニック** 金型センター

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5 ☎0120-0529-39 ☎0120-0529-55